

ELMAG[®]

Powered by Quality

UNSERE MESSE HIGHLIGHTS

Alle Maschinen auf einen Blick

/// Halle 7 | Stand 7B72

AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung
15. - 19. September 2026

GBM 4/50 SGA

Getriebe-Bohrmaschinen Serie GBM



- > Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- > Pinolenhub: max. 120 bzw. 180 mm, Ausladung: 255 bzw. 360 mm
- > Bohrspindel mit Präzisionslager, Bohrtiefenskala- und anschlag
- > Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- > **GBM 4/35 SGA & GBM 4/50 SGA:** Inkl. Elektromagnetischer Vorschub und Gewindeschneidmodus mit, am Bedienhebel schaltbarer, Drehrichtungsumkehr
- > **GBM 3/25 SNE:** Im SET sind Schneidölspray 350 ml, Maschinenschraubstock, 2 Spann-schrauben und HSS-Spiralbohrerkassette inkludiert

Modelle	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- abstand zum Tisch / Sockel	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	max. mm	W	kg		
GBM 3/25 SNE-SET	25	8 / 105 - 2.900	0 - 840	900 / 650	180	82005	2.990,00
GBM 4/35 SGA	35	8 / 75 - 3.010	10 - 860	1.500 / 1.800	275	82012	4.990,00
GBM 4/50 SGA	50	12 / 42 - 2.050	60 - 1.215	2.800 / 2.200	740	82011	8.299,00

Getriebe-Bohrmaschine GBM 5/60 SGA TOUCH



- > Intuitive Bedienung über Touchscreen
- > Automatischer Vorschub mit einem robusten Schaltgetriebe
- > Stufenlose Drehzahlregelung
- > Motorische Tischhöhenverstellung
- > Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch
- > Abrufbar über Touchscreen: Störungsmeldung und technische Daten, Diagramm zur Beschreibung der Funktionen, Bedienungsanleitung

Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- abstand zum Tisch / Sockel	Motor- leistung 2-stufig	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	max. mm	W	kg		
GBM 5/60 SGA TOUCH	60	stufenlos / 50 - 2.000	520 - 1.123	4.000	790	82108	14.990,00

Getriebe-Bohrmaschine S 35 ME



Made in Sweden

- > PREMIUM-Qualität MADE IN SWEDEN
- > Elektromagnetischer Vorschub
- > Besonders leiser Getriebelauf
- > Höchste Lebensdauer
- > Spindelaufnahme MK 4
- > Pinolenhub: max. 150 mm
- > Spindelausladung: 320 mm
- > **Werkzeugsatz (Art. Nr. 81055) & Kühlmittelpumpe (Art. Nr. 81056) optional erhältlich**

Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- abstand zum Tisch / Sockel	Motor- leistung 2-stufig	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	max. mm	W	kg		
S 35 ME	35	8 / 75 - 3.010	140 - 820	1.400 / 2.000	290	81020	10.700,00

Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 5/60 Touch Vario



- > Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten
- > Verwindungssteife Auslegerkonstruktion mit geschliffener Stahlsäule
- > Hydraulisch geschaltetes Spindel- und Vorschubgetriebe im Ölbad
- > Elektronisch geregelter Pinolenvorschub
- > Elektronische Gewindeschneidautomatik mit Tiefeneinstellung für Sacklöcher
- > Stabiler Grauguss-Grundkörper, stark verrippt und feinkörnig
- > Äußerst vibrationsarm und laufruhig, mit Rechts- und Linkslauf
- > Extra große Kubatur für großzügigen Arbeitsraum
- > Kraftvoll dimensioniert: große Spindelausladung und starkes 4.000-W-Antriebsaggregat



Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolenvorschub	Spindel- ausladung	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	mm/min	max. mm	W	kg		
RSBM 5/60	60	stufenlos / 38 - 2.000	stufenlos / 0 - 300	1.600	4.000	3.800	82029	28.800,00

Radial-3D-Säulenbohrmaschine RSB 50 Touch Vario



- > Robuste Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten
- > Verwindungssteife Auslegerkonstruktion mit geschliffener Stahlsäule
- > Stabiler Grauguss-Grundkörper, stark verrippt und feinkörnig
- > Äußerst vibrationsarm und laufruhig, mit Rechts- und Linkslauf
- > Drehzahl und Vorschub einfach per Stellhebel einstellbar
- > Präzisionsgelagerte Bohrspindel für hohe Rundlaufgenauigkeit
- > Bohrkopfhub über Hubspindelantrieb mit gehärteter Hubspindel



Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolenvorschub	Spindel- ausladung	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	max. mm	Anzahl / UpM	mm/min	max. mm	W	kg		
RSB 50 Touch Vario	50	stufenlos / 50 - 2.000	stufenlos / 0 - 300	960	3.000	3.800	82109	31.750,00



Getriebe Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT



- > Schwenk- und drehbarer Fräskopf
- > Frästischfläche: 1.120 x 260 mm
- > Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- > Präzisions-Mikrovorschub
- > Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- > Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- > Halogen-Frästischbeleuchtung

Modell	Bohrleistung Stahl	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- hub	Spindel- ausladung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	Anzahl / UpM	mm	mm	kg		
MFB 50 LGT	50	8 / 115 - 1.750	120	200 - 550	1.120	82152	10.750,00



Werkzeugfräsmaschine WFM 310 Servodrive



- > Schwenkbarer Fräskopf +/- 45°
- > Frästischfläche: 800 x 400 mm
- > Kugelumlaufspindel auf allen Achsen X/Y/Z
- > Stufenlose Antriebe auf allen Achsen
- > Kühlmitteltank integriert im Gußsockel
- > Digitale 3-Achs-Positionsanzeige
- > Horizontaler und vertikaler Frästisch
- > Inkludierte Zentralschmierung

Modell	Bohrleistung Stahl	Fräsleistung Plan-/ Schaftfräser	Drehzahlstufen / -bereich	Pinolen- hub	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	mm	Anzahl / UpM	mm	kg		
WFM 310	50	125 / 40	stufenlos / 40-2.000	65	1.550	82126	43.150,00

Gewindeschneidarm EGM 316

- > Der schwenkbare Schneidarm mit großem Radius ermöglicht die einfache Positionierung des Gewindebohrers am Werkstück
- > Arbeitsradius von 1.100 mm, Winkel 0 - 90°
- > Gewindeschneiden in jedem gewünschten Winkel von 0° bis 90°
- > Geeignet für Materialien wie Stahl, Edelstahl und Aluminium
- > Höchste Genauigkeit, sehr zeitsparendes Bohrsystem, Bedienung über Touchdisplay
- > Digitale Drehmomentüberwachung und Gewindetiefeneinstellung
- > Inklusive Schnellwechselfutter mit integrierter Rutschkupplung
- > Untergestell (Art. Nr. 81038) & Magnethalter (Art. Nr. 81037) optional erhältlich

Produktvideo:

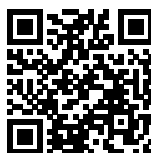


Abb. zeigt Maschine inkl.
optionalem Untergestell
(Art. Nr. 81038)



Modell	Gewinde- bohrungen	Drehzahlbereich	Spannung	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
		UpM	Volt	W	kg		
EGM 316	M3 - M16	0 - 312	230	600	25	81037	1.150,00

Elektrohydraulische Werkstattpresse WPMEH 100/2-K



- > Elektrohydraulischer Antrieb, zwei Antriebsgeschwindigkeiten
- > Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2: 7,54 / 2,47 mm/s
- > Rücklaufgeschwindigkeit: 9,06 mm/s
- > Hydraulikzylinder seitlich verstellbar
- > Schaltventil für Permanent-Arbeitsgeschwindigkeit
- > Pressentisch mit Absteckbolzen und Pressstischkette für komfortable Höhenverstellung
- > Zusätzliche manuelle Handpumpe
- > Inkl. Überlast-Sicherheitsventil und Pressdruckmanometer
- > Zylinderkolben verchromt

Modell	Pressleistung max.	Motorleistung	Netzanschluss	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	t	W	V/Hz	kg		
WPMEH 100/2-K	100	2.200	400/50	970	81816	7.950,00



Hydraulische Werkstattpresse WPS 50

- > Hydraulikpumpe mit zwei Kolbengeschwindigkeiten
- > SPEED-Modus – rasche Kolbenpositionierung
- > POWER-Modus – langsames Positionieren & kräftige Pressarbeit bis 50 t
- > Sichere Fußbedienung – Hände frei zum Biegen und Richten
- > Zweiteilige Pressentischauflage mit Auflageblöcke
- > Höhenverstellung per Pressentischwinde
- > Gut ablesbares Pressdruckmanometer

Modell	Pressleistung max.	Einlasslänge	Kolbenhub	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	t	mm	mm	kg		
WPS 50	50	730	200	298	81892	2.500,00



Universal-Drehmaschine INDUSTRIE 1000/230 HD



- > „CE“-konforme Maschinen mit höchster Sicherheit und Maschinengenauigkeit nach DIN
- > Leistungsstark und robust für Gewerbe & Industrie
- > Kühlmittelbehälter und -pumpe im Maschinensockel integriert
- > Inkl. digitaler 3-Achs-Positionsanzeige
- > Multifix-Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für kurze Rüstzeiten

GRATIS! RÖHM-Drehfutter und Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

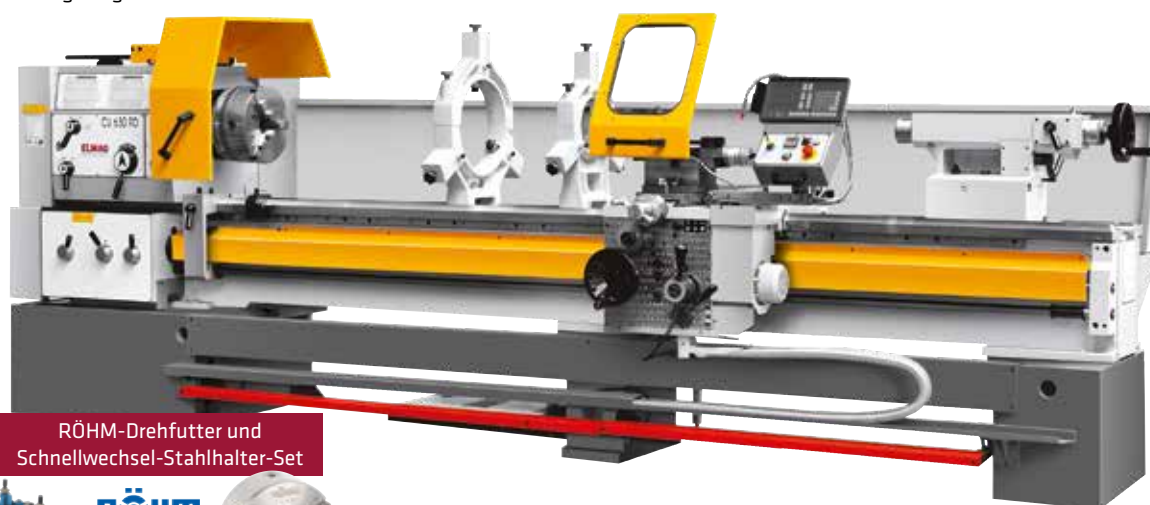


Modell	Spitzenweite	Spitzenhöhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Spindelbohrung	Spindeldrehzahlstufen / -bereich	Motorleistung	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
INDUSTRIE 1000/230 HD	1.000	230	460 / 290	80	12 / 25 - 1.800	5,5	2.635	88173	25.000,00

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 630 RD-Vario



- > Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen
- > Laufruhiges Drehspindel, Vorschubumkehrschaltung
- > Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- > Präzise Schlittenführung, einstellbar
- > Mit stufenloser Drehzahlregelung



GRATIS! RÖHM-Drehfutter und Schnellwechsel-Stahlhalter-Set



Modell	Spitzenweite / - höhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Bettbreite	Spindelbohrung	Spindeldrehzahlstufen / -bereich	Motorleistung	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
PREMIUM CU 630 RD-Vario	2.000 / 315	630 / 430	400	103	stufenlos / 16 - 1.250	11	3.310	88641	48.750.00

Universal-Drehmaschinen

Individual



- > Robuste HD-Ausführung für anspruchsvolle Drehaufgaben in Werkstatt, Ausbildung und Fertigung
- > Stufenlose Drehzahlregelung für flexible Anpassung an Werkstoff und Bearbeitung
- > Digitale 3-Achs-Positionsanzeige für präzises und effizientes Arbeiten
- > Serienmäßig mit RÖHM-Dreibackenfutter für hohe Spannqualität
- > Multifix-Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für kurze Rüstzeiten
- > Umfangreiche Serienausstattung inkl. Vierbackenfutter, Aufspannscheibe, Lünetten, Kühlmittel- und Sicherheitseinrichtungen



Individual 1500/280 HD - Vario



GRATIS!

RÖHM-Drehfutter und
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

RÖHM



Individual 1000/205 HD - Vario

Modell	Spitzen- weite	Spitzen- höhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Spindel- bohrung	Spindeldrehzahl- stufen / -bereich	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
INDIVIDUAL 1000/205 HD - VARIO	1.000	205	410 / 255	52	stufenlos / 30 - 3.000	5,5	1.565	88184	19.500,00
INDIVIDUAL 1500/280 HD - VARIO	1.500	280	560 / 355	80	stufenlos / 25 - 1.600	7,5	2.690	88186	27.900,00



CNC-Drehmaschine INDUSTRIE 1000/460



- > SIEMENS SINUMERIK 828D inkl. ShopTurn für praxisnahe CNC-Programmierung und zuverlässige Steuerung
- > Robuste, wartungsfreie CNC-Steuerung mit Magnesiumdruckguss-Bedienfront, hoher Schutzart sowie lüfter- und festplattenlosem Aufbau
- > Hydraulisches 3-Backen-Drehfutter Ø 260 mm und hydraulischer Reitstock serienmäßig
- > 6-fach Werkzeugwechsler für effiziente Bearbeitungsabläufe Positioniergenauigkeit 0,01 mm für präzise CNC-Fertigung
- > Abgekapselter Arbeitsbereich, automatische Zentralschmierung und integrierte Kühlmiteleinrichtung für produktionsnahen Einsatz



Modell	Spitzenweite	Spitzenhöhe	Drehdurchmesser über Bett / Schlitten	Spindel- bohrung	Spindeldrehzahl- stufen / -bereich	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	Anzahl / UpM	kW	kg		
INDUSTRIE 1000/460	1.000	230	460 / 240	65	stufenlos / 100 - 2.000	5,5	2.350	88181	29.990,00

CNC-Bearbeitungszentrum S 650



- > Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit
- > gehärtetem und gegenbeschichteten Flachführungen
- > Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- > Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmiteleinrichtung, automatischer Zentralschmierung und Bedienwerkzeug
- > SIEMENS SINUMERIC 828D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus
- > Inkl. Shop Mill



Modelle	Verfahrenweg X/Y/Z-Achse	Tisch- abmessungen	Tisch- belastbarkeit	T-Nuten / Breite x Abstand	Pinolenabstand Tisch	Ausladung	Drehzahl- bereich	Motor- leistung	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	mm	kg	mm	mm	mm	UpM	kW	kg		
S 650	650/400/500	920x400	300	3 / 14 x 120	120 - 620	395	40 - 8.000	5,5	3.300	84011	51.600,00

Bandsägemaschine

BOMAR EasyCut 275.230 DG

- > Universelle manuelle Doppelgehrungssäge für Werkstatt, Metallbau und flexible Zuschnittarbeiten
- > Robuster Graugussrahmen für stabile Schnittführung und langlebigen Einsatz
- > Präzise Führung des Sägebandes durch Hartmetall-Führungen
- > 2 Schnittgeschwindigkeiten 40 / 80 m/min für einfache Materialanpassung
- > Schraubstock-Schnellspanneinrichtung & Hartmetall-Sägebandführungen für effizientes Handling und präzise Schnitte



0°	230	275x180	230
45°	190	190x150	180
60°	120	120x100	100

Modell	Betriebsart	Schnittbereich	Gehrungsbereich	Drehzahlstufen	Sägebandgeschwindigkeit	Einlaufhöhe	Reststücklänge	Antrieb	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
		mm	°	Anz.	m/min	mm	mm	kW	kg		
275.230 DG	manuell	275 x 230	+ 45° - 60°	2	40/80	978	20	0,7/1,1	370	78900	4.400,00

Bandsägemaschine

BOMAR Ergonomic 340.278 DGH

- > Halbautomatische Metallbandsäge mit robustem Gussägerahmen
- > Schnittbereich bis 340x275 mm für universelle Metallzuschnitte
- > Gehrungsschnitte von 45° bis 60° für flexible Anwendungen
- > Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20-120 m/min per Frequenzumrichter
- > Präzise Hartmetall-Sägebandführung für hohe Schnittqualität
- > Schraubstock-Schnellspanneinrichtung für effizientes Handling



0°	278	340x100	275
45°	260	230x100	230
60°	155	145x100	115

Abb. zeigt Maschine mit Micro-Sprüh-Einrichtung (optional, Art. Nr. 78989)

Modell	Betriebsart	Schnittbereich	Gehrungsbereich	Drehzahlstufen	Sägebandgeschwindigkeit	Einlaufhöhe	Reststücklänge	Antrieb	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
		mm	°	Anz.	m/min	mm	mm	kW	kg		
340.278 DGH	halbautom.	340 x 275	+ 45° - 60°	stufenlos	20 - 120	760	20	1,5	400	78906	9.600,00

Bandsägemaschine

BOMAR Individual 520.360 DGH

- > Halbautomatische Doppelgehrungs-Bandsäge für präzise Metallzuschnitte
- > Großer Schnittbereich bis 520x360 mm
- > Gehrungsschnitte links und rechts bis 60°
- > Stabile Zwei-Säulen-Ausführung mit vorgespannten Linearführungen
- > Automatische Schnittdruckregulierung für materialgerechten Vorschub und hohe Schnittqualität
- > Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit von 20-120 m/min für flexible Anpassung an unterschiedliche Werkstoffe



0°	360	520x360	360
45°	360	355x325	350
60°	250	325x235	235

Modell	Betriebsart	Schnittbereich	Gehrungsbereich	Drehzahlstufen	Sägebandgeschwindigkeit	Einlaufhöhe	Reststücklänge	Antrieb	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
		mm	°	Anz.	m/min	mm	mm	kW	kg		
520.360 DGH	halbautom.	520 x 360	+ 60° - 60°	stufenlos	20 - 120	765	20	3,0	1.300	78930	22.400,00



Zweisäulengeführte Bandsägevollautomaten 320 NC Vario

Der zweisäulengeführte Metall-Bandsägevollautomat ist für den zuverlässigen Dauereinsatz und die wirtschaftliche Bearbeitung schwerer Werkstücke konzipiert. Der servogesteuerte Materialvorschub, hydraulische Spannsysteme und die stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit gewährleisten präzise und reproduzierbare 90°-Schnitte.

- > Robuste Zweisäulenführung für hohe Stabilität und präzise Schnitte bei schweren Werkstücken
- > Automatischer Materialvorschub über Servoantrieb mit Kugelgewindetrieb
- > NC-Touchscreen-Bedienfeld zur Programmeingabe und Maschinenüberwachung
- > Hydraulischer Vollhub-Spannstock und hydraulische Sägebandspannung
- > Variable Sägebandgeschwindigkeit über Frequenzumrichter
- > Magnetisches Rasterlineal zur präzisen Positionserfassung
- > Automatischer Schnecken-Späneförderer mit entnehmbarem Spänebehälter



Hydraulische
Drucküberwachung



Leistungsstarke Sägeband-
Reinigungsbürste



NC-Touchscreen-
Steuerung



Programmverwaltung
und Maschinendiagnose

Modell	Betriebsart	Schnittbereich max.	Drehzahl- stufen	Schnitt- geschwindigkeit	Einlauf- höhe	Antrieb	Abmessungen (l x b x h)	Gewicht	Bestell- nummer	Messepreis exkl. MwSt.
		mm		m/min	mm	kW	mm	kg		
320 NC Vario	vollautom.	320 x 320	stufenlos	10 - 80	850	5	2.300 x 2.250 x 1.550	1.750	78700	17.900,00

Metall-Kreissäge

TKS 355 - Set

Die TKS 355 ermöglicht schnelle und präzise Trockenschnitte von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen sowie Kunst- und Verbundwerkstoffen. Dank kraftvollem Motor, stabilem Aufbau und einfacher Bedienung eignet sie sich ideal für Werkstatt und Montage.

- > Kraftvoller 2.200-Watt-Motor mit hohem Drehmoment
- > Bis zu fünfmal schneller als Kleinbandsägen
- > Kühlmittelfreie, funkenarme und nahezu gratfreie Schnitte
- > Präzise Gehrungsschnitte von -45° bis +45°
- > Praktisches Schnellspannsystem für kurze Rüstzeiten
- > Massive Gusskonstruktion für hohe Stabilität und Präzision
- > Inkl. EVOLUTION PRO HM Sägeblatt 90 GZ

Produktvideo:



Modell	Max. Schnittbereich	Schnittwinkel	Drehzahl	Motorleistung	Netzspannung	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	°	UpM	W	V/Hz	kg		
TKS 355	180 x 95	0-45	1.300	2.200	230/50	25	78309	589,00

Metall-Handkreissäge

VHKS 230 Laserliner

Die VHKS 230 Laserliner ist eine High-Tech Metall-Handkreissäge für den manuell zugeführten Schnitt von Rohren, Profilen, Gittern und Blechen aus Stahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen.

- > Trockener, gratfreier Schnitt
- > Sägeblatt-Außen- / Innendurchmesser: 230 / 25,4 mm
- > Sehr gutes Handling - rutschfester, ergonomischer Griff und leichtes, schlagfestes Gehäuse
- > Mit HM Sägeblatt für schwingungsarme und bessere Schnittergebnisse bei geringerer Lärmentwicklung
- > Winkeleinstellung von 0-45° für Gehrungsschnitte
- > Inkl. Japan-Sägeblatt, praktischem Transportkoffer und Laserliner



Modell	Max. Schnitttiefe bei 90° / 45°	Schnittwinkel	Drehzahl	Motorleistung	Netzspannung	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	°	UpM	W	V/Hz	kg		
VHKS 230	83 / 56,5	0-45	2.300	1.800	230/50	9,5	78389	250,00

Bohrerschleifmaschinen

DGB 832 W

- > CBN-Schleifscheibe für HSS
- > Einstellvorrichtung für Spitzenwinkel 95°-135°
- > Freiwinkel- und Kreuzanschiff-Schleiffunktion
- > Für Bohrer-Ø 8-32 mm
- > 25 Spannzangen 8-32 mm
- > SDC-Scheibe für Hartmetall optional erhältlich (Art. Nr. 61016)



JETZT GRATIS!
Spannzangenaufnahme & Spannzangenset ER 40

Modell	Schleifbereich Bohrer-Ø	Schleifbereich Spitzenwinkel	Drehzahl	Motorleistung	Netzspannung	Gewicht	Bestellnummer	Messepreis exkl. MwSt.
	mm	°	UpM	W	V/Hz	kg		
DGB 832 W	8 - 32	95 - 135	4.400	250	230/50	27	61010	1.035,00

Produktvideo:



SIE HABEN FRAGEN?



Garrit Göhlich
Vertriebsleitung DE / Benelux
+49 2192 93735 40
office@elmag.de



Andreas Bauch
Aussendienst DE
PLZ 01-09, 10-16, 37-39, 98-99
+49 170 2778657
andreas.bauch@elmag.de



Karsten Heide
Aussendienst DE
PLZ 17-19, 20-29, 30-31
+49 175 2263847
karsten.heide@elmag.de



Toni Dragano
Aussendienst DE/LUX
PLZ 32-34, 40-54, 56-59
+49 175 3703753
toni.dragano@elmag.de



Steffen Kaiser
Aussendienst DE / Leiter Projektvertrieb
PLZ 35-36, 55, 60-69, 70-77, 96-97
+49 151 52017407
steffen.kaiser@elmag.de



Andy Falk
Aussendienst DE / Key Account
PLZ 78-79, 80-89, 90-95
+49 160 96284534
andy.falk@elmag.de



Thomas Hattinger
Fachberater für Werkzeugmaschinen
+43 7752 80881 332
thomas.hattinger@elmag.at



Fabian Knauseder
Fachberater für Werkzeugmaschinen
+43 7752 80881 333
fabian.knauseder@elmag.at

Jetzt QR-Code scannen und im Video mehr über
den ELMAG Start-up Service erfahren

