

ELMAG®

Powered by Quality



ERMAKSAN

INNOVATIVE TECHNOLOGIES

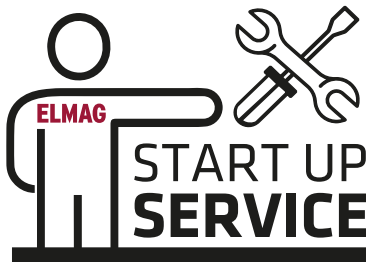
Tafelblechscheren
Abkantpressen
Plasmaschneidanlagen
Laserschneidanlagen
Laserautomatisierung
Automatisierte Turmsysteme



PRODUKTWELT

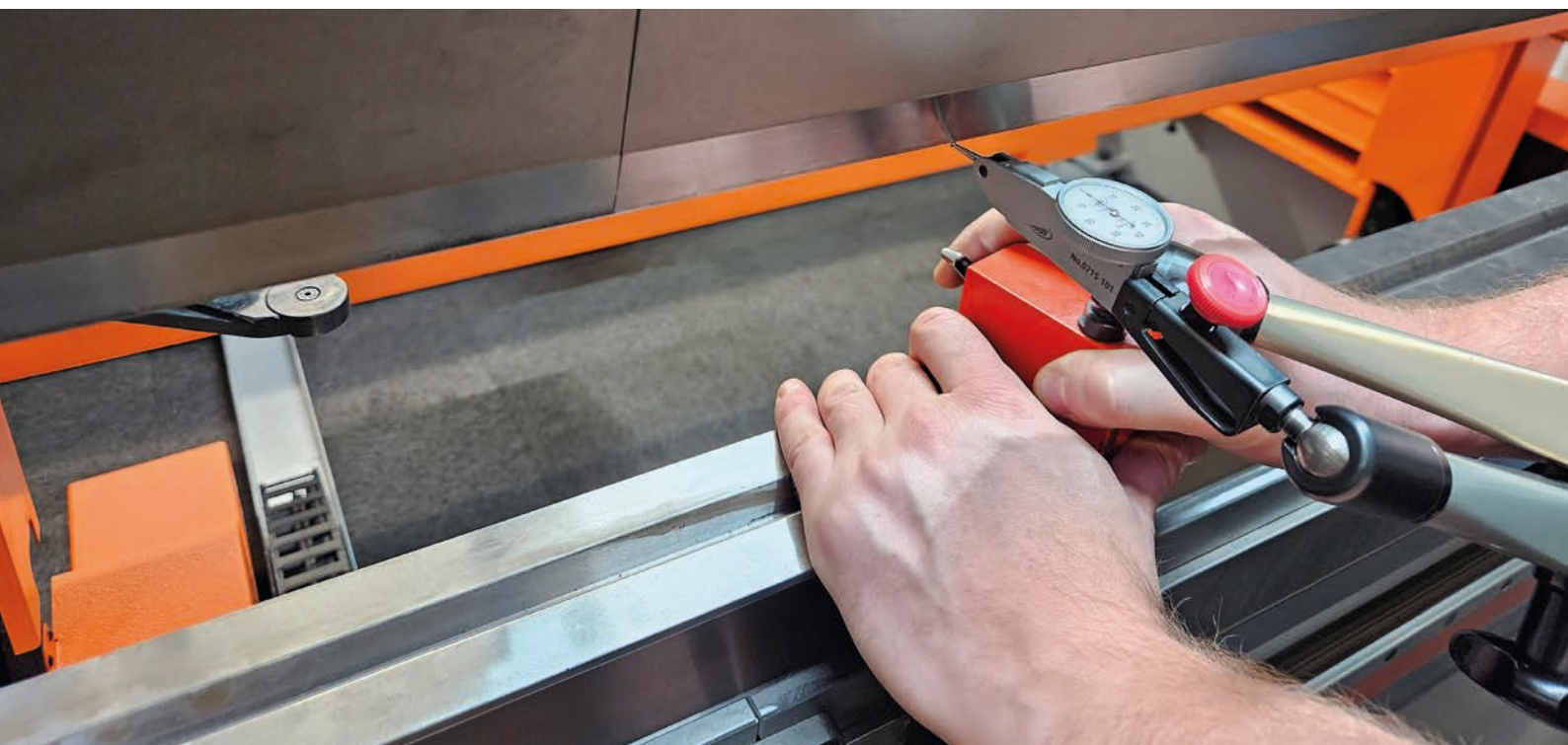
Herausragende Servicequalität seit 1984.

Ganz nach dem Motto „Powered by Quality“ steht ELMAG für hochwertige Produkte und beste Servicequalität. 40 Jahre Erfahrung machen uns zu einem gefragten Ansprechpartner, wenn es um hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen und den dazugehörigen Service geht. Unser erfahrenes Team aus Technikern und Experten steht Ihnen bei allen Fragen rund um Ihre Maschine zur Seite. Darüber hinaus bieten wir regelmäßige Schulungen und Trainings an, damit Sie das Potenzial Ihrer Maschine voll ausschöpfen können.



START UP SERVICE

Maschine kaufen und gleich loslegen? Unser START UP SERVICE machts möglich! Professionell ausgebildete und geschulte ELMAG-Techniker unterziehen die Maschinen unserem Qualitätscheck und machen sie startklar für den Betrieb vor Auslieferung. So können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine sofort einsatzbereit ist und sparen Zeit und Aufwand bei der Inbetriebnahme. Mit unserem START UP SERVICE möchten wir sicherstellen, dass Sie von Anfang an das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.





Folgende Leistungen sind in unserem START UP-Service enthalten:

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen
- Beilage des Prüfprotokolls

Weitere Informationen zum finden Sie auf unserer Homepage: elmag.at/startupservice

After-Sales



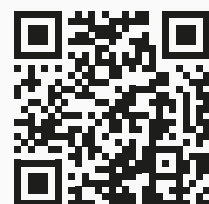
Wir von ELMAG sind auch nach Auslieferung der Maschine für Sie da: Ob mit unserer 15-jährigen Ersatzteilgarantie, dem Innen- und Außendienst-Service oder mit kompetenter Fachberatung. Darüber hinaus bieten wir für unser gesamtes Maschinenprogramm die Möglichkeit, die Standardgarantie von 2 Jahren um weitere 12 Monate zu verlängern. So können Sie sich noch länger auf die zuverlässige Funktion und Leistung Ihrer Maschine verlassen und sind vor unvorhergesehenen Kosten bestens abgesichert (Online-Registrierung nach Kauf erforderlich, weitere Infos unter: elmag.at/3jahre).

Metallbearbeitung

Tel. +43 7752 80881-303

E-Mail metall@elmag.at

ELMAG Entwicklungs- und Handels GmbH
Hannesgrub Nord 19, 4911 Tumeltsham, Österreich



elmag.at/metall



HYDRAULISCHE SCHWINGSCHNITTSCHERE **HGS-A**

Die Schwingschnittscheren HGS-A sind ideal zum präzisen Schneiden von Blechdicken bis 8,0 mm, ausgestattet mit Messern aus qualitätsgehärtetem Stahl für saubere Schnitte. Die integrierte CybTouch-Steuerung mit Farb-Touchscreen ermöglicht eine einfache und schnelle Bedienung, während die Schwingschnitt-Technologie eine hohe Schnittqualität und Langzeitgenauigkeit garantiert.

Die Maschinen bieten mit 15 bis 24 Schnittzyklen pro Minute eine hohe Durchsatzleistung und sind an unterschiedliche Materialstärken und -arten anpassbar. Die Bearbeitungsbreiten reichen je nach Modell von 2.100 mm bis 4.100 mm und bieten somit flexible Einsatzmöglichkeiten.

Die robuste und schwingungsgedämpfte Stahlkonstruktion der Scheren sorgt für hohe Schnittgenauigkeit und Spannungsfreiheit. Sicherheitseinrichtungen wie Not-Aus-Taster und Lichtschranken gewährleisten einen sicheren Betrieb. Diese Eigenschaften machen die HGS-A Serie zu einer effizienten und sicheren Wahl für die industrielle Blechbearbeitung.

Hydraulische Schnittspalteinstellung - Standardausstattung

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die automatische Schnittspalteinstellung. Es wird die gesamte Messerlänge, bei wechselnden Materialstärken, für die Blechdicke und Materialart eingestellt.



Standardausstattung

- > Schnittlinienanzeige durch Schattenwurf

CybTouch 8 - serienmäßig

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäßig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden.

Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken und der Blechabschnitt fällt.

- > Zuschnittprogrammierung in Sekunden, alles auf einer Seite
- > Automatisches EasyCut-Maschinen-Set-Up
- > Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- > Auto-Shutdown Energy Mode
- > Rückstellprogrammierung des Hinteranschlags
- > Schnittfolgeprogrammierung
- > Arbeitszeitaufzeichnung etc.
- > Automatische Schnittspalteinstellung



Hydraulische Tafelblechschere HGS-A	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Schnittleistung 70 kg/mm ²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl pro Min.	Niederhalter	Niederhaltedruck	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstellgeschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg	
HGS-A 2100x6 mm	2.100	6	4	0,05	0,8	28	11	9	11	0,75	1.000	110	3.010	2.410	1.640	4.250	81355
HGS-A 2600x6 mm	2.600	6	4	0,05	0,8	24	12	10	11	0,75	1.000	110	3.500	3.010	1.640	5.000	81351
HGS-A 2600x8 mm	2.600	8	5	0,05	1,0	18	12	14	15	0,75	1.000	110	3.525	3.040	1.700	6.000	81352
HGS-A 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	20	14	12	11	0,75	1.000	110	4.000	3.010	1.640	5.500	81350
HGS-A 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	16	14	18	15	0,75	1.000	110	4.025	3.040	1.700	6.800	81353
HGS-A 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	15	18	15	11	0,75	1.000	110	5.000	3.010	1.650	7.800	81354



Frontauflagearmverlängerung pro Meter passend für HGS-A / HGD / HVR

- > Lange Auflagearme für die Modelle HGS-A und HGD
- > Verlängert die vordere Blechauflage für sicheres Positionieren großformatiger Werkstücke
- > Stabiler Zusatzarm – ideal bei breiten oder langen Blechtafeln

Bestellnr. 80011



Laser-Schnittlinienanzeige für die Modelle HGS-A, HGD und HVR*

- > Gut sichtbare Rotlichtlaser-Projektion
- > Erhöht die Bediengenauigkeit und reduziert Ausschuss bei Längs- und Zuschnitt
- > Ideal zur Nachrüstung für mehr Effizienz und Bedienkomfort bei manuellen Vorgängen

Bestellnr. 80008



Lichtvorhang zum Fingerschutz für die Modelle HGS-A, HGD und HVR*

- > Berührungsloses Sicherheitssystem zum Schutz des Bedienpersonals im Schnittbereich
- > Automatischer Maschinenstopp bei Unterbrechung des Lichtstrahls
- > Erfüllt aktuelle Sicherheitsstandards und erhöht die Arbeitssicherheit bei jeder Anwendung

Bestellnr. 80009



Messer-Set oben und unten

- > Präzisionsgeschliffene Ersatzmesser für saubere und gratfreie Schnitte
- > Ideal für den regelmäßigen Messerwechsel zur Sicherung gleichbleibender Schnittqualität

passend für	Bestellnummer
HGS-A 2100x6	80012
HGS-A 2600x6/8	9804068
HGS-A 3100x6/8 & HGD/HVR	9804067
HGS-A 4100x6	80013

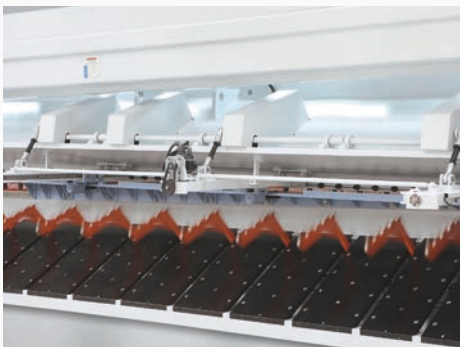
* Ab Werk – nicht nachrüstbar



Messer-Set oben und unten "Edelstahl"

- > Hochverschleißfeste Messer für das Schneiden von Edelstahlblechen
- > Für anspruchsvolle Schneidaufgaben mit langer Standzeit konzipiert

passend für (Aufpreis)	Bestellnummer
HGS-A 2100x6	80014
HGS-A 2600x6/8	80015
HGS-A 3100x6/8 & HGD	80016
HGS-A 4100x6	80017



Pneumatische Blechhochhaltervorrichtung Typ I (Stützhebelsystem)*

- > Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit
- > Hebelsystem mit Leichtlaufrollen aus Kunststoff zur einfachen und oberflächenschonenden Blechpositionierung

passend für	Bestellnummer
HGS-A 2100x6	80000
HGS-A 2600x6/8	80001
HGS-A 3100x6/8	80002
HGS-A 4100x6	80003



Pneumatischer Blechhochhalter Typ II (Monoblocksystem)*

- > Pneumatisch betätigtes Stützplatten-System mit automatischem Abwurf
- > Durchgehende, sehr robuste Monoblock-Platte, auch für Grobblech geeignet

passend für	Bestellnummer
HGS-A 2100x6	80004
HGS-A 2600x6/8	80005
HGS-A 3100x6/8	80006
HGS-A 4100x6	80007



Winkelanschlag vorne für die Modelle HGS-A, HGD und HVR

- > Einfach montierbarer Frontanschlag zur präzisen Winkelausrichtung von Blechen
- > Ideal für Serienzuschnitte mit gleichbleibendem Winkelmaß

Bestellnr. 80010



HYDRAULISCHE TAFELBLECHSCHERE HGD

Für Grobes und Feines

Die hydraulischen HGD Schwingschnittscheren wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Stahlbaubetrieben ab.

Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock- Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, geschliffene Stahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

HGD-Modelle vereinen hohe Schnittkraft, präzise Steuerung und zuverlässige Sicherheit – optimal für anspruchsvolle Anwendungen in der industriellen Blechbearbeitung.

Integrierte Ausladung für lange Bleche

Mit integrierter Ausladung – ideal zur Bearbeitung breitere Bleche.





CybTouch 8 - serienmäßig

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäßig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden.

Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken und der Blechabschnitt fällt.

- > Zuschnittprogrammierung in Sekunden, alles auf einer Seite
- > Automatisches EasyCut-Maschinen-Set-Up
- > Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- > Auto-Shutdown Energy Mode
- > Rückstellprogrammierung des Hinteranschlags
- > Schnittfolgeprogrammierung
- > Arbeitszeitaufzeichnung etc.
- > Schnittlinienanzeige durch Schattenwurf



Hydraulische Tafelblechschere HGD	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm²	Schnittleistung 70 kg/mm²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhalt- druck	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstell- geschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg	
HGD 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	16	14	12	11	0,75	1.000	110	3.925	2.900	2.100	7.800	81360
HGD 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	14	14	24	18,5	0,75	1.000	110	4.000	2.970	2.125	9.000	81361
HGD 3100x10 mm	3.100	10	6	0,05	1,3	13	14	24	22	0,75	1.000	110	4.050	3.075	2.175	10.575	81362
HGD 3100x13 mm	3.100	13	8	0,05	1,5	11	14	31	22	0,75	1.000	110	4.100	3.150	2.235	12.200	81363
HGD 3100x16 mm	3.100	16	10	0,05	1,9	10	14	42	30	1,1	1.000	110	4.150	3.150	2.450	18.250	81364
HGD 3100x20 mm	3.100	20	13	0,05	2,3	8	14	54	37	1,1	1.000	110	4.350	3.250	2.500	22.300	81365
HGD 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	14	18	15	11	0,75	1.000	110	4.900	2.900	2.150	10.700	81366
HGD 4100x10 mm	4.100	10	6	0,05	1,5	10	18	28	22	0,75	1.000	110	5.050	3.125	2.275	14.450	81368
HGD 4100x13 mm	4.100	13	8	0,05	1,5	9	18	40	22	0,75	1.000	110	5.100	3.130	2.335	16.900	81369
HGD 4100x16 mm	4.100	16	10	0,05	1,9	8	18	52	30	1,1	1.000	110	5.200	3.150	2.575	24.500	81370

* weitere Modelle auf Anfrage



Automatische Zentral-Schmiereinrichtung*

- > Gewährleistet eine gleichmäßige und bedarfsgerechte Schmierung aller relevanten Komponenten
- > Verlängert die Lebensdauer von Führungen und Lagern – reduziert Wartungsaufwand und Stillstandzeiten

passend für	Bestellnummer
HGD 3100x6/8/10/13	80037
HGD 4100x6/10/13	80038



Frontauflagearmverlängerung pro Meter passend für HGS-A / HGD / HVR

- > Lange Auflagearme für die Modelle HGS-A und HGD
- > Verlängert die vordere Blechauflage für sicheres Positionieren großformatiger Werkstücke
- > Stabiler Zusatzarm – ideal bei breiten oder langen Blechtafeln

Bestellnr. 80011



Laser-Schnittlinienanzeige für die Modelle HGS-A, HGD und HVR*

- > Gut sichtbare Rotlichtlaser-Projektion
- > Erhöht die Bediengenaugigkeit und reduziert Ausschuss bei Längs- und Zuschnitt
- > Ideal zur Nachrüstung für mehr Effizienz und Bedienkomfort bei Schnitten auf Anriss

Bestellnr. 80008

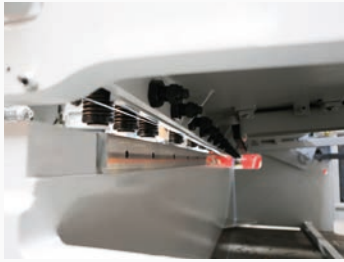


Lichtvorhang zum Fingerschutz für die Modelle HGS-A, HGD und HVR*

- > Berührungsloses Sicherheitssystem zum Schutz des Bedienpersonals im Schneidbereich
- > Automatischer Maschinenstopp bei Unterbrechung des Lichtstrahls
- > Erfüllt aktuelle Sicherheitsstandards und erhöht die Arbeitssicherheit bei jeder Anwendung

Bestellnr. 80009

* Ab Werk – nicht nachrüstbar



Messer-Set oben und unten

- > Präzisionsgeschliffene Ersatzmesser für saubere und gratfreie Schnitte
- > Ideal für den regelmäßigen Messerwechsel zur Sicherung gleichbleibender Qualität

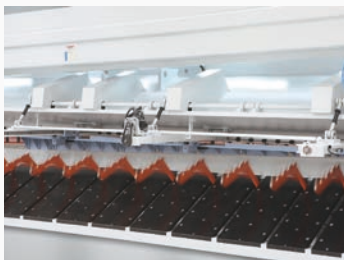
passend für	Bestellnummer
HGD 3100x10/13/16	80030
HGD 3100x20	80031
HGD 4100x6	80032
HGD 4100x10/13/16	80033



Messer-Set oben und unten "Edelstahl"

- > Hochverschleißfeste Messer für das Schneiden von Edelstahlblechen
- > Für anspruchsvolle Schneidaufgaben mit langer Standzeit konzipiert

passend für (Aufpreis)	Bestellnummer
HGD 3100x10/13/16	80034
HGD 4100x6	80035
HGD 4100x10/13/16	80036



Pneumatische Blechhochhalter Typ I (Stützhebelsystem)*

- > Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit

passend für	Bestellnummer
HGD 3100x6/8	80020
HGD 3100x10/13	80021
HGD 3100x16/20	80022
HGD 4100x6	80023
HGD 4100x10/13	80024
HGD 4100x16	80025



Pneumatischer Blechhochhalter Typ II (Monoblocksystem)*

- > Pneumatisch betätigtes Stützplatten-System mit automatischem Abwurf
- > Durchgehende, sehr robuste Monoblock-Platte, auch für Grobblech geeignet

passend für	Bestellnummer
HGD 3100x6/8	80026
HGD 3100x10/13	80027
HGD 4100x6	80028
HGD 4100x10/13/16	80029



Winkelanschlag vorne für die Modelle HGS-A, HGD und HVR

- > Einfach montierbarer Frontanschlag zur präzisen Winkelausrichtung von Blechen
- > Ideal für Serienzuschnitte mit gleichbleibendem Winkelmaß

Bestellnr. 80010



HYDRAULISCHE TAFELBLECHSCHERE CNC HVR

Die CNC-HVR-Serie mit Kulissenführung wurde von ERMAKSAN-Ingenieuren speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt und bringt modernste Technologie in Ihren Betrieb. Profitieren Sie von maximaler Sicherheit, hoher Schnittgenauigkeit und komfortabler Bedienung – für durchgehend optimale Ergebnisse in Ihrer Blechbearbeitung.

Erleben Sie höchste Effizienz und Präzision mit der CNC-HVR hydraulischen Tafelblechschere mit variablem Schnittwinkel. Geben Sie einfach Länge, Blechstärke und Materialtyp in die benutzerfreundliche Steuerung ein – der Messerwinkel, der Schnittpalt und die Schnittlänge werden automatisch und in Echtzeit angepasst. Diese nahtlose Automatisierung ermöglicht maximale Flexibilität für unterschiedliche Fertigungsanforderungen, reduziert Stillstandzeiten und steigert die Produktivität.

LED-Beleuchtung im Maschinenkörper

Die integrierte LED-Beleuchtung erhöht die Sichtbarkeit am Arbeitsbereich und ermöglicht präzise Schneidvorgänge – auch ohne separate Werkstattbeleuchtung.

Zentrale Schmiereinrichtung

Die automatische Zentralschmierung versorgt alle relevanten Komponenten mit Schmierstoff – für längere Lebensdauer, weniger Wartungsaufwand und einen dauerhaft reibungslosen Betrieb, ganz ohne manuelles Nachfetten.



CybTouch 8 - serienmäßig

Die integrierte CybTouch 8-Steuerung vereinfacht den gesamten Schneidprozess. Über den farbigen Touchscreen erfolgt das Set-Up in Sekunden – für maximale Effizienz und präzise Schnittergebnisse.

Anti-Twist-System*

Das Anti-Twist-System stabilisiert das Material während des Schnitts und verhindert ein Verdrehen, besonders bei dünnen oder schmalen Blechstreifen.

Pneumatisches Blechstützsystem (X-Typ)*

Die pneumatischen X-Arme stützen breite oder dünne Bleche während des Schneidvorgangs von unten und verhindern ein Durchhängen. Dadurch wird eine präzisere Schnittführung erzielt.

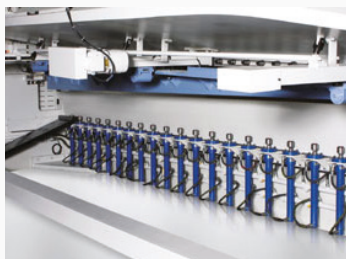


RTS – Rückführungssystem („Return to Sender“)*

Mit diesem System werden zugeschnittene Bleche automatisch zur Vorderseite der Maschine zurückgeführt – für Folgearbeiten am selben Blech in kürzester Zeit und mit minimalem Aufwand.

* Optional

Hydraulische Tafelblechschere CNC HVR	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm²	Schnittleistung 70 kg/mm²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhaltedruck	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstellgeschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg	
CNC HVR 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	24	14	12	11	0,75	1.000	110	4.980	2.315	2.225	7.250	81380
CNC HVR 3100x10 mm	3.100	10	6	0,05	1,3	22	14	24	22	1,1	1.000	110	5.150	2.425	2.230	10.250	81381
CNC HVR 3100x13 mm	3.100	13	8	0,05	1,5	20	14	31	22	1,1	1.000	110	5.110	2.570	2.400	12.700	81382
CNC HVR 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	22	18	15	11	0,75	1.000	110	6.000	2.315	2.320	10.250	81386
CNC HVR 4100x10 mm	4.100	10	6	0,05	1,3	17	18	28	22	1,1	1.000	110	6.100	2.580	2.460	15.100	81387
CNC HVR 4100x13 mm	4.100	13	8	0,05	1,5	15	18	40	22	1,1	1.000	110	6.120	2.700	2.600	18.500	81388



Anti-Twist-System für CNC HVR*

- > Stabile Materialführung durch Anti-Twist-System während des Schneidvorgangs
- > Verhindert Verdrehung beim Schneiden von dünnem oder schmalem Blech
- > Sorgt für präzise Schnitte, auch bei streifenförmigen Werkstücken

passend für	Bestellnummer
CNC HVR 3100x6/10/13	80057
CNC HVR 4100x6/10/13	80058



Frontauflagearmverlängerung pro Meter passend für HGS-A / HGD / HVR

- > Lange Auflagearme für die Modelle HGS-A und HGD
- > Verlängert die vordere Blechauflage für sicheres Positionieren großformatiger Werkstücke
- > Stabiler Zusatzarm – ideal bei breiten oder langen Blechtafeln

BestellNr. 80011



Laser-Schnittlinienanzeige für die Modelle HGS-A, HGD und HVR*

- > Gut sichtbare Rotlichtlaser-Projektion
- > Erhöht die Bediengenauigkeit und reduziert Ausschuss bei Längs- und Zuschnitt
- > Ideal zur Nachrüstung für mehr Effizienz und Bedienkomfort bei Schnitten auf Anriss

BestellNr. 80008



Lichtvorhang zum Fingerschutz für die Modelle HGS-A, HGD und HVR*

- > Berührungsloses Sicherheitssystem zum Schutz des Bedienpersonals im Schneidbereich
- > Automatischer Maschinenstopp bei Unterbrechung des Lichtstrahls
- > Erfüllt aktuelle Sicherheitsstandards und erhöht die Arbeitssicherheit bei jeder Anwendung

BestellNr. 80009



Messer-Set oben und unten

- > Präzisionsgeschliffene Ersatzmesser für saubere und gratfreie Schnitte
- > Ideal für den regelmäßigen Messerwechsel zur Sicherung gleichbleibender Qualität

passend für	Bestellnummer
CNC HVR 3100x10/13	80050
CNC HVR 4100x6	80051
CNC HVR 4100x10/13	80052

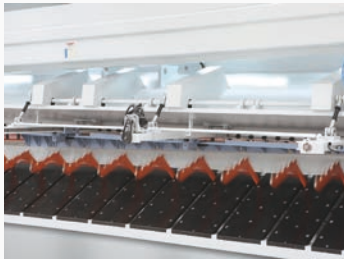
* Ab Werk – nicht nachrüstbar



Messer-Set oben und unten "Edelstahl"

- > Hochverschleißfeste Messer für das Schneiden von Edelstahlblechen
- > Für anspruchsvolle Schneidaufgaben mit langer Standzeit konzipiert

passend für (Aufpreis)	Bestellnummer
CNC HVR 3100x6	80053
CNC HVR 3100x10/13	80054
CNC HVR 4100x6	80055
CNC HVR 4100x10/13	80056



Pneumatische Blechhochhalter Typ I (Stützhebelsystem)*

- > Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit
- > Hebelsystem mit Leichtlaufrollen aus Kunststoff zur einfachen und oberflächenschonenden Blechpositionierung

passend für	Bestellnummer
CNC HVR 3100x6	80040
CNC HVR 3100x10/13	80041



Pneumatischer Blechhochhalter Typ II (Monoblocksystem)*

- > Pneumatisch betätigtes Stützplatten-System mit automatischem Abwurf
- > Durchgehende, sehr robuste Monoblock-Platte, auch für Grobblech geeignet

passend für	Bestellnummer
CNC HVR 3100x6	80042
CNC HVR 3100x10/13	80043



Pneumatische Blechhochhalterung 'X-Typ/Return to Sender' 5 mm*

- > Automatische Rückführung zugeschnittener Bleche für schnelle Folgearbeiten

passend für	Bestellnummer
CNC HVR 3100x6	80044
CNC HVR 3100x10	80045
CNC HVR 3100x13	80046
CNC HVR 4100x6	80047
CNC HVR 4100x10	80048
CNC HVR 4100x13	80049



Winkelanschlag vorne für die Modelle HGS-A, HGD und HVR

- > Einfach montierbarer Frontanschlag zur präzisen Winkelausrichtung von Blechen
- > Ideal für Serienzuschnitte mit gleichbleibendem Winkelmaß

Bestellnr. 80010



HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE **ECO-BEND**

Einstiegsserie mit Profiqualität

Die ECO BEND Serie vereint leistungsstarke Technik, intuitive Bedienung und hochwertige Verarbeitung – und ist damit ideal für anspruchsvolle Produktionsumgebungen geeignet. Ob Einzelstück oder Serienfertigung – sie liefert konstant präzise Ergebnisse und passt sich flexibel an unterschiedliche Werkstücke, Materialien und Biegefolgen an. So sparen Sie Zeit, minimieren Ausschuss und steigern die Effizienz in jeder Fertigungsphase.

Mit einer Biegeleistung von 80 bis 200 Tonnen und Biegelängen bis 4.100 mm ist die ECO BEND Serie die ideale Lösung für präzise und kraftvolle Anwendungen im Stahl- und Metallbau. Die robuste Monoblock-Stahlkonstruktion mit hoher Zugfestigkeit sorgt für maximale Stabilität und Schwingungsdämpfung – selbst unter Dauerlast. Hochwertige Hydrauliksysteme von BOSCH-REX-ROTH oder HOERBIGER sowie eine moderne CNC-Steuerung mit 2D-Grafik, Biegesimulation und automatischer Achspositionierung gewährleisten höchste Wiederholgenauigkeit und Prozesssicherheit.

Mit werkzeugprogrammierbarer Steuerung, Schnellwechselsystem, vierfach-V-Unterwerkzeug und ergonomischem Bedienkonzept überzeugt die ECO BEND Serie auch im täglichen Handling. CE-konforme Sicherheitseinrichtungen wie Lichtschranken, Schutzverkleidungen und Not-Aus-Taster sorgen dabei für maximalen Schutz.

Die ECO BEND – für alle, die bei Kantgenauigkeit, Qualität und Zuverlässigkeit keine Kompromisse machen wollen.



- > Steuerung DA-58T mit 2D-Touchscreen und intuitiver Bedienoberfläche
- > CNC-Bombierung
- > vordere Lichtschranke AKAS-Laser Safety
- > Oberwerkzeuhalterung mit Schnellwechselsystem
- > Präzise Positionierung des Hinteranschlags durch Kugelumlaufspindeln



Hydraulische Abkantpresse 3-Achsen Modell ECO BEND	Biege länge	Biege leistung	Eingang Y-Achse	Geschwindigkeit Y-Achse	Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse	Max. Biegeleistung	Hinteransschläge	Auflagearme	Max. Druck	Säulenabstand	Hub	Einbau höhe	Ausladung	Tisch höhe	Tisch breite	Länge	Höhe	Breite	Öltank- volumen	Gewicht	Bestellnummer
	mm	t	mm/s			mm	mm	Anzahl	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	kg		
ECO BEND 2600-80	2.600	80	90	7,5	60	800	5	2	2	200	2.200	160	380	250	900	90	3.750	2.400	1.950	150	5.227	81700
ECO BEND 3100-80	3.100	80	90	7,5	60	800	4,6	2	2	200	2.600	160	380	250	900	90	4.360	2.400	1.950	150	5.792	81702
ECO BEND 3100-120	3.100	120	90	7,5	65	800	5	2	2	240	2.600	160	385	250	900	90	4.250	2.500	1.900	160	6.913	81703
ECO BEND 3100-160	3.100	160	90	7,5	80	800	6	2	2	240	2.600	160	395	250	900	90	4.250	2.550	1.900	200	7.524	81704
ECO BEND 3100-200	3.100	200	100	7,0	75	800	10	2	2	240	2.600	180	415	250	900	90	4.450	2.650	2.050	200	9.311	81705
ECO BEND 4100-120	4.100	120	90	7,5	65	800	4	2	2	240	3.600	160	395	250	900	90	5.050	2.500	1.900	150	8.644	81709
ECO BEND 4100-160	4.100	160	90	7,5	80	800	5	2	2	240	3.600	160	395	250	900	90	5.050	2.550	1.900	200	9.214	81706
ECO BEND 4100-200	4.100	200	100	7,0	75	800	8	2	2	240	3.600	180	415	250	900	160	5.150	2.650	2.050	200	11.297	81707



Öl-Kühler passend für alle Apkantpressen*

- > Effiziente Kühlung des Hydrauliköls für konstanten Maschinenbetrieb
- > Verlängert die Lebensdauer von Hydraulikkomponenten und Steuerung

Bestellnr. 80070



Öl-Tankheizung passend für alle Abkantpressen*

- > Schnelleres Aufwärmen des Hydrauliköls für verkürzte Anlaufzeiten
- > Zuverlässiger Betrieb auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen

Bestellnr. 80071



R-Achse 250mm Hub*

- > Automatische Höhenverstellung des Hinteranslags (R-Achse)
- > Mehr Präzision und Flexibilität bei komplexen Biegeaufgaben

passend für	Bestellnummer
ECO BEND 2600-80	80065
ECO BEND 3100-80, 120, 160, 200	80066
ECO BEND 4100-120, 160, 200	80067



Steuerung DA-66T mit 3D-Touchscreen für alle ECO-BEND- und POWER-BEND-Serien*

- > Leistungsstarke CNC-Steuerung mit großem 3D-Touchscreen für komfortables Arbeiten
- > 3D-Biegesimulation in Echtzeit für höchste Präzision und Prozesssicherheit
- > Kompatibel mit allen ECO BEND und POWER BEND Modellen – ideal für anspruchsvolle Anwendungen

Bestellnr. 80069

* Ab Werk – nicht nachrüstbar



Zusätzlicher Anschlagfinger (R-Achse) für alle Abkantpressen*

- > Erweiterung der R-Achse für zusätzliche Anschlagpositionen
- > Mehr Flexibilität bei Biegefolgen mit variierenden Werkstückhöhen
- > Schnelle und präzise Werkstückpositionierung im Produktionsablauf
- > Ideal für komplexe Teile und Serienfertigung mit wechselnden Geometrien

Bestellnr. 80073



Zusätzliches Fußpedal für alle Abkantpressen

- > Ermöglicht Bedienung von zwei Positionen – ideal bei langen Werkstücken
- > Erhöht die Flexibilität und Effizienz im Arbeitsablauf
- > Robustes, industrietaugliches Design für den Dauereinsatz

Bestellnr. 80074



Zusätzlicher vorderer Auflagearm für alle Abkantpressen

- > Optimale Unterstützung großer Blechteile beim Anlegen und Ausrichten
- > Erhöhte Ergonomie bei der Handhabung schwerer Werkstücke
- > Mehr Präzision durch stabile Auflagefläche während des Biegevorgangs
- > Entlastung für Bedienpersonal bei wiederkehrenden Positionierarbeiten

Bestellnr. 80072



Oberwerkzeughalterung mit
Schnellwechselsystem



Präzise Positionierung des Hinteranschlags
durch Kugelumlaufspindeln



HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE **MICRO-BEND**

Zu wenig Platz für eine Abkantpresse?

Die MICRO-BEND ist die kompakteste und effizienteste hydraulische Abkantpresse ihrer Klasse. Sie biegt 5 mm Schwarzblech über 1 m Länge mit 40 t Presskraft – ideal für kleine Biegeteile bei maximaler Effizienz. Die geringe Hubhöhe verkürzt Leerlaufzeiten und steigert die Produktivität.

Standardzubehör

- > Steuerung DA-58T mit 2D-Touchscreen und intuitiver Bedienoberfläche
- > vordere Lichtschranke AKAS-Laser Safety

Hydraulische Abkantpresse MICRO BEND	Biege-länge	Biege-leistung	Eingang	Max. Biege-leistung	Biege-geschwindigkeit	Rück-lauf- geschwindigkeit	Hinter-an-schlag Hub	Ständerdurchgang	Max. Betriebsdruck	Hub	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Öl-tank- volumen	Gewicht	Bestellnummer
Modell	mm	t	mm/s	mm	mm/s	mm/s	mm	mm	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	kg	
MICRO BEND 1000-40	1.000	40	110	5	11	105	500	800	255	100	250	800	90	2.300	1.860	1.950	60	1.850	81503

SONDERZUBEHÖR MICRO-BEND



Öl-Kühler passend für alle Apkantpressen*

- > Effiziente Kühlung des Hydrauliköls für konstanten Maschinenbetrieb
- > Verlängert die Lebensdauer von Hydraulikkomponenten und Steuerung

BestellNr. 80070



Öl-Tankheizung passend für alle Abkantpressen*

- > Schnelleres Aufwärmen des Hydrauliköls für verkürzte Anlaufzeiten
- > Zuverlässiger Betrieb auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen

BestellNr. 80071



Zusätzlicher Anschlagfinger (R-Achse) für alle Abkantpressen*

- > Erweiterung der R-Achse für zusätzliche Anschlagpositionen
- > Mehr Flexibilität bei Biegefolgen mit variierenden Werkstückhöhen
- > Ideal für komplexe Teile und Serienfertigung mit wechselnden Geometrien
- > Schnelle und präzise Werkstückpositionierung

BestellNr. 80073



Zusätzliches Fußpedal für alle Abkantpressen

- > Ermöglicht Bedienung von zwei Positionen – ideal bei langen Werkstücken
- > Erhöht die Flexibilität und Effizienz im Arbeitsablauf
- > Robustes, industrietaugliches Design für den Dauereinsatz

BestellNr. 80074



Zusätzlicher vorderer Auflagearm für alle Abkantpressen

- > Optimale Unterstützung großer Blechteile beim Anlegen und Ausrichten
- > Erhöhte Ergonomie bei der Handhabung schwerer Werkstücke
- > Mehr Präzision durch stabile Auflagefläche während des Biegevorgangs
- > Entlastung für Bedienpersonal bei wiederkehrenden Positionierarbeiten

BestellNr. 80072

* Ab Werk – nicht nachrüstbar



HYDRAULISCHE ABKANTPRESSE **CNC HAP**

Die CNC-HAP Serie überzeugt durch maximale Vielfalt: Mit Biegeleistungen von 40 bis 600 Tonnen und Biegelängen von 1.270 bis 6.100 mm deckt sie nahezu alle Anforderungen in der Blechbearbeitung ab – vom kompakten Werkstück bis zu schweren Bauteilen.

Höchste Maßhaltigkeit

CNC HAP Abkantpressen sind Hochleistungsmaschinen mit präziser Synchronisations- und Proportionalventil-Technologie. Sie erfüllen höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und bieten eine sehr hohe Maßhaltigkeit. Die Synchronisations- und Linearführungstoleranz der Maschinenachsen beträgt nur $\pm 0,01$ mm.

Schnelle X-Achse, R möglich

CNC HAP-Modelle kommen bei uns Standard mit drei automatisch angesteuerten Achsen. Die Positionierung der Vertikalachsen (Y1, Y2) erfolgt hydraulisch. Der Hinteranschlag (X) wird durch einen Elektromotor mit einer Geschwindigkeit von 230 mm/s versetzt. Zwei präzise Kugelumlaufspindeln sorgen für eine sehr genaue Positionierung.

Standardzubehör

- > Steuerung DA-58T mit 2D-Touchscreen und intuitiver Bedienoberfläche
- > CNC Bombierung
- > R-Achse 250mm Hub
- > vordere Lichtschranke AKAS-Laser Safety



Hydraulische Abkantpresse CNC HAP 3 - 4 Achsen	Biegelänge	Biegeleistung max.	Eilgang Y-Achse			Geschwindigkeit Y-Achse	Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse		Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb	Hinteranschläge	Auflagearme	Motorleistung	Säulenabstand	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Öltankvolumen	Gewicht	Bestell- nummer
Modell	mm	t	mm/s			mm	mm/s	Anz.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	kg		
CNC HAP 1270x40t	1.270	40	140	10	170	800	230	2	2	5,5	1.050	170	387	350	850	90	2.900	2.200	1.900	80	3.050		81505		
CNC HAP 1270x60t	1.270	60	160	10	165	800	230	2	2	7,5	1.000	275	530	410	900	90	3.200	2.600	2.500	150	4.150		81501		
CNC HAP 2100x40t	2.100	40	140	10	170	800	230	2	2	5,5	1.700	170	387	350	850	90	3.600	2.200	2.000	80	3.700		81506		
CNC HAP 2100x60t	2.100	60	160	10	165	800	230	2	2	7,5	1.700	275	530	410	900	90	3.800	2.600	2.500	150	4.900		81504		
CNC HAP 2600x60t	2.600	60	200	10	165	800	230	2	2	7,5	2.200	275	530	410	900	90	4.500	2.600	2.500	150	5.500		81507		
CNC HAP 2600x100t	2.600	100	200	9,5	155	800	230	2	2	7,5	2.200	275	530	410	900	90	4.500	2.600	2.400	150	6.000		81508		
CNC HAP 3100x100t	3.100	100	200	9,5	155	800	230	2	2	7,5	2.600	275	530	410	900	90	5.000	2.600	2.400	150	6.500		81509		
CNC HAP 3100x135t	3.100	135	200	10	120	800	230	2	2	11,0	2.600	275	550	410	900	90	4.800	2.800	2.600	200	7.900		81510		
CNC HAP 3100x175t	3.100	175	180	10	135	800	230	2	2	15,0	2.600	275	550	410	900	90	4.800	2.800	2.600	200	8.800		81511		
CNC HAP 3100x220t	3.100	220	180	10	160	800	230	2	2	18,5	2.600	275	550	410	900	200	4.800	2.800	2.600	300	11.000		81512		
CNC HAP 3100x260t	3.100	260	140	10	135	800	230	2	2	22,0	2.600	275	550	410	900	220	5.000	3.100	2.600	300	13.600		81513		
CNC HAP 3100x320t	3.100	320	140	10	150	800	230	2	2	30,0	2.600	375	650	410	900	240	5.150	3.400	2.650	400	16.800		81514		
CNC HAP 3100x400t	3.100	400	110	8,4	130	1.000	230	2	2	30,0	2.550	375	650	510	1.000	240	5.000	3.600	2.800	400	20.840		81515		
CNC HAP 3760x175t	3.760	175	180	10	135	800	230	2	2	15,0	3.250	275	550	410	900	90	5.500	2.800	2.600	200	9.800		81516		
CNC HAP 3760x220t	3.760	220	180	10	160	800	230	2	2	18,5	3.250	275	550	410	900	160	5.400	2.800	2.600	300	12.600		81517		
CNC HAP 3760x320t	3.760	320	140	10	150	800	230	2	2	30,0	3.250	375	650	410	900	220	5.800	3.400	2.650	400	20.000		81518		
CNC HAP 4100x135t	4.100	135	200	10	120	800	230	2	2	11,0	3.600	275	550	410	900	90	5.800	2.800	2.600	200	10.650		81519		
CNC HAP 4100x175t	4.100	175	180	10	135	800	230	2	2	15,0	3.600	275	550	410	900	90	5.800	2.800	2.600	200	11.100		81520		
CNC HAP 4100x220t	4.100	220	180	10	160	800	230	2	2	18,5	3.600	275	550	410	900	160	5.800	2.900	2.600	300	13.100		81521		
CNC HAP 4100x260t	4.100	260	140	10	135	800	230	2	2	22,0	3.600	275	550	410	900	200	5.900	3.100	2.600	300	16.700		81522		
CNC HAP 4100x320t	4.100	320	140	10	150	800	230	2	2	30,0	3.600	375	650	410	900	220	6.150	3.400	2.650	400	21.750		81523		
CNC HAP 4100x400t	4.100	400	110	8,4	130	1.000	230	2	2	30,0	3.550	375	650	510	1.000	240	6.000	3.600	2.900	400	26.330		81524		
CNC HAP 6100x220t	6.100	220	130	10	125	800	230	4	4	18,5	5.100	275	550	410	1.100	180	7.750	3.000	2.260	300	24.800		81525		
CNC HAP 6100x320t	6.100	320	80	10	75	800	230	4	4	30,0	5.100	375	650	410	1.100	180	8.150	3.600	2.600	400	30.300		81526		
CNC HAP 6100x400t	6.100	400	80	8,4	65	1.000	230	4	4	30,0	5.100	375	650	510	1.100	200	8.150	3.750	2.700	400	35.900		81527		
CNC HAP 6100x500t	6.100	500	80	10	65	1.000	230	4	4	30,0	5.100	375	675	510	900	350	7.900	3.900	2.800	500	42.600		81528		
CNC HAP 6100x600t	6.100	600	80	10	75	1.000	230	4	2	37,0	5.100	375	675	510	900	350	7.900	3.900	2.900	500	47.900		81529		

Leistungsdaten CNC HAP

- > Biegeleistungsmodelle von 40 bis 600 Tonnen
- > Biegelängenmodelle von 1.270 bis 6.100 mm
- > Ausladung je nach Modell von 250 bis 510 mm
- > Hohe Antriebsleistung, je nach Modell ab 4 bis 37 kW
- > 4 Achsen Standard Y1/Y2 hydraulisch, X mit AC-Antrieb, R-Achse

Hohe Qualitätsstandards

- > Robuste Industrie-Modelle mit hoher Kantgenauigkeit aus modernster Fertigung
- > Geschweißte, spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- > S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit
- > Leistungsstarke Hydraulikzylinder, gehont und verchromt
- > CNC-Steuerung Delem DA-58T
- > Biegewerkzeug aus hochlegiertem, gehärtetem Stahl

Einfaches Handling

- > Oberwerkzeug aus einfach austauschbaren Standardsegmenten 835 mm
- > Unterwerkzeug 60x60 mm mit vier V-Biegekanälen
- > Ergonomisches, schwenkbares Steuerungspanel CNC HAP
- > Verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut
- > Mobile Bediensäule mit Fußauslöser



Präzises Hinteranschlagesystem der X-Achse mit AC-Antrieb



Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem



X-Achse: Positionierung über Kugelumlaufspindel



Öl-Kühler passend für alle Apkantpressen*

- > Effiziente Kühlung des Hydrauliköls für konstanten Maschinenbetrieb
- > Verlängert die Lebensdauer von Hydraulikkomponenten und Steuerung

BestellNr. 80070

* Ab Werk – nicht nachrüstbar

SONDERZUBEHÖR CNC-HAP



Öl-Tankheizung passend für alle Abkantpressen*

- > Schnelleres Aufwärmen des Hydrauliköls für verkürzte Anlaufzeiten
- > Zuverlässiger Betrieb auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen

Bestellnr. 80071



Zusätzlicher vorderer Auflagearm für alle Abkantpressen

- > Optimale Unterstützung großer Blechteile beim Anlegen und Ausrichten
- > Erhöhte Ergonomie bei der Handhabung schwerer Werkstücke
- > Mehr Präzision durch stabile Auflagefläche während des Biegevorgangs
- > Entlastung für Bedienpersonal bei wiederkehrenden Positionierarbeiten

Bestellnr. 80072



Zusätzlicher Anschlagfinger (R-Achse) für alle Abkantpressen*

- > Erweiterung der R-Achse für zusätzliche Anschlagpositionen
- > Mehr Flexibilität bei Biegefolgen mit variierenden Werkstückhöhen
- > Schnelle und präzise Werkstückpositionierung im Produktionsablauf
- > Ideal für komplexe Teile und Serienfertigung mit wechselnden Geometrien

Bestellnr. 80073



Zusätzlicher Fußpedal für alle Abkantpressen

- > Ermöglicht Bedienung von zwei Positionen – ideal bei langen Werkstücken
- > Erhöht die Flexibilität und Effizienz im Arbeitsablauf
- > Robustes, industrietaugliches Design für den Dauereinsatz

Bestellnr. 80074

STANDARDMODELL

DA-58T

DELEM



2D-Grafik-Touchscreen-Programmiermodus	Automatische Biegefolgenberechnung
15" hochauflösendes TFT-Farbdisplay	Programmierbare Materialeigenschaften
2 GB Arbeitsspeicher	Produkt- und Werkzeugsuchfilter
USB-Flashspeicher	Auswahl: mm / inch / kN / t
Stückzähler	Biegefolgenberechnung
Alphanumerische Speicherlaufwerke	Bombierungskontrolle
Realmaß-Produktprogrammierung und -anzeige	Max. 4 Achsen

DA-66T

DELEM



Grafik-Touchscreen-Programmiermodus	Automatische Biegefolgenberechnung
17" hochauflösendes TFT-Farbdisplay	Programmierbare Materialeigenschaften
2 GB Arbeitsspeicher	Produkt- und Werkzeugsuchfilter
USB-Flashspeicher-Unterstützung	Auswahl: mm / inch / kN / t
Stückzähler	Voll ausgestattete Windows- oder Linux-App
Alphanumerische Produkterfassung	Standard-Profile-LITE Offline-Software
Realmaß-Produktprogrammierung und -anzeige	Produkt- und Werkzeug-Speicher: 256 MB
Not-Aus-Taste	Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl



DA-69T

DELEM

3D- und 2D-Grafik-Touchscreen-Programmiermodus	2D- und 3D-Automatik-Biegreihenfolgenberechnung
17"-Farb-TFT-Display mit hoher Auflösung	Programmierbare Materialeigenschaften
2 GB Speicher	Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
Unterstützung für USB-Flash-Speicher	Auswahl: mm / inch / kN / t
Stückzähler	Profiler-T3D-Offline-Software
Produkt- und Werkzeugspeicher 256 MB	Programmierbare Achsgeschwindigkeiten
Not-Aus-Taste	Freie Materialprogrammierung



CYBTOUCH 12

CYBELEC

Maximal 4 Achsen	Automatische Biegefolgenberechnung
15" hochauflösendes Farbdisplay	Programmierbare Materialeigenschaften
Alphanumerischer Speicher	Produkt- und Werkzeugsuchfilter
USB-Flashspeicher	Auswahl: mm / inch / kN / t
Stückzähler	Bombierungskontrolle

KLEMMSYSTEME ROLLERI

ROL200 – das clevere Klemmsystem für höchste Präzision

Das ROL200 ist das patentierte Klemmsystem von Rollerli für den sicheren, vertikalen Werkzeugwechsel aller Werkzeuge mit R1-Aufnahme. Entwickelt für maximale Flexibilität, bietet das System je nach Anforderung drei Varianten – manuell, pneumatisch oder hydraulisch – und überzeugt durch einfache Installation, hohe Sicherheit und absolute Präzision.

Ein System, drei Lösungen

- > Manuell – schnell, sicher und unabhängig von externer Energieversorgung.
Eine zentral positionierte Schraube mit kontrolliertem Hub sorgt für eine einfache und zuverlässige Werkzeugspannung. Ideal für kleinere Betriebe oder Maschinen mit geringem Werkzeugwechselbedarf.
- > Pneumatisch – effizient und leicht zu integrieren.
Über die Antriebseinheit für die pneumatische Oberwerkzeugklemmung erfolgt der Werkzeugwechsel per Knopfdruck – schnell, sauber und sicher.
- > Hydraulisch – die Lösung für höchste Ansprüche.
Die Power-Ausführung steuert sowohl pneumatische als auch hydraulische Klemmungen über ein einziges, standardisiertes System – für maximale Prozesssicherheit und minimale Rüstzeiten.

Schnell, sicher, kompatibel

Die vordere Klemmung ermöglicht einen schnellen vertikalen Werkzeugwechsel, während die hintere Klemmung den horizontalen Stempelwechsel erlaubt. Dank des „Full Safety“-Anti-Fall-Systems bleiben alle Rollerli-Oberwerkzeuge des Typs R1 sicher in Position – ohne Modifikationen.

Einfach montiert, sofort einsatzbereit

- > Die Installation erfolgt direkt auf den Rollerli-Standard-Zwischenstücken – ohne Änderungen an der Abkantpresse.
Das System ist mit allen Promecam- / Amada-Aufnahmen kompatibel und kann sowohl ab Werk als auch bei bestehenden Maschinen nachgerüstet werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- > Werkzeugwechsel in Sekunden
- > Höchste Sicherheit durch Anti-Fall-System
- > Kompatibel mit Promecam / Amada
- > Keine Modifikationen erforderlich
- > Verfügbar in manueller, pneumatischer und hydraulischer Ausführung.



Smart Tool Locator – LED-Anzeige zur Werkzeugpositionierung

- > Laserpräzision für kürzere Rüstzeiten und exakte Biegeergebnisse

passend für	Bestellnummer
CNC-HAP 1270 mm	80124
CNC-HAP 2100 mm	80125
CNC-HAP 2600 mm	80126
CNC-HAP 3100 mm	80127
CNC-HAP 3760 mm	80128
CNC-HAP 4100 mm	80129
CNC-HAP 6100 mm	80130



Rolleri 200 manuelles Klemmsystem, oben

- > Manuelles Klemmsystem für Oberwerkzeuge mit frontaler Klemmung

passend für	Bestellnummer
POWER-BEND & SPEED-BEND 1270 mm	80091
POWER-BEND & SPEED-BEND 2100 mm	80092
POWER-BEND & SPEED-BEND 2600 mm	80093
POWER-BEND & SPEED-BEND 3100 mm	80094
POWER-BEND & SPEED-BEND 3760 mm	80095
POWER-BEND & SPEED-BEND 4100 mm	80096
POWER-BEND & SPEED-BEND 6100 mm	80097



Rolleri 200 pneumatisches Klemmsystem, oben

- > Bei der Antriebseinheit für die pneumatische Oberwerkzeugklemmung (Art. 80114) inkludiert

passend für	Bestellnummer
POWER-BEND & SPEED-BEND 1270 mm	80100
POWER-BEND & SPEED-BEND 2100 mm	80101
POWER-BEND & SPEED-BEND 2600 mm	80102
POWER-BEND & SPEED-BEND 3100 mm	80103
POWER-BEND & SPEED-BEND 3760 mm	80104
POWER-BEND & SPEED-BEND 4100 mm	80105
POWER-BEND & SPEED-BEND 6100 mm	80106



Rolleri 200 hydraulisches Klemmsystem, oben

- > Bei der Antriebseinheit für die hydraulische Oberwerkzeugklemmung (Art. 80115) inkludiert

passend für	Bestellnummer
POWER-BEND & SPEED-BEND 1270 mm	80107
POWER-BEND & SPEED-BEND 2100 mm	80108
POWER-BEND & SPEED-BEND 2600 mm	80109
POWER-BEND & SPEED-BEND 3100 mm	80110
POWER-BEND & SPEED-BEND 3760 mm	80111
POWER-BEND & SPEED-BEND 4100 mm	80112
POWER-BEND & SPEED-BEND 6100 mm	80113



WILA Hydraulische Oberwerkzeugklemmung E2M

- > Bei der Antriebseinheit für WILA hydraulische Oberwerkzeugklemmung CNC

passend für	Bestellnummer
POWER-BEND & SPEED-BEND 1270 mm	80116
POWER-BEND & SPEED-BEND 2100 mm	80117
POWER-BEND & SPEED-BEND 2600 mm	80118
POWER-BEND & SPEED-BEND 3100 mm	80119
POWER-BEND & SPEED-BEND 3760 mm	80120
POWER-BEND & SPEED-BEND 4100 mm	80121
POWER-BEND & SPEED-BEND 6100 mm	80122



SERVO-ABKANTPRESSE FXS

Die Green Press FX steht für eine neue Generation moderner Abkantlösungen. Sie vereint höchste Präzision, Energieeffizienz und Bedienkomfort in einem innovativen System, das auf Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit ausgelegt ist.

Wartungsarm und ressourcenschonend

Mit ihrem ölfreien Servoantrieb arbeitet die Maschine nahezu lautlos und verzichtet vollständig auf Hydraulikkomponenten. Filter, Zylinder und Dichtungen werden überflüssig – der Wartungsaufwand sinkt auf ein Minimum, während Betriebskosten und Stillstandszeiten deutlich reduziert werden.

Der hocheffiziente Servomotor wird nur während der Bewegung der Oberwange aktiv und spart dadurch bis zu 69 % Energie im Vergleich zu herkömmlichen hydraulischen Pressen. Das schützt Ressourcen, senkt den Energieverbrauch und trägt aktiv zu einer nachhaltigen Produktion bei.

Präzise, stabil und vielseitig

Die robuste Rahmenkonstruktion mit hoher Steifigkeit garantiert präzise Ergebnisse, selbst bei anspruchsvollen Anwendungen. Federunterstützte Bewegungen sorgen für einen angenehm leisen Betrieb, der die Arbeitsumgebung spürbar verbessert. Präzise Auflagearme mit integrierten Messskalen erleichtern die Handhabung und sichern wiederholgenaue Ergebnisse bei jeder Biegung.



Präzise Kraftübertragung mit servo-elektrischem Direktantrieb

Der leistungsstarke Servomotor mit innovativem Riemenantriebssystem sorgt für eine gleichmäßige Kraftverteilung über die gesamte Biegelänge – präzise, leise und vollkommen ölfrei.

Die moderne Servotechnologie garantiert exakte Ergebnisse bei jedem Hub, arbeitet wartungsarm und ist bis zu 69 % energieeffizienter als hydraulische Systeme.

Standardzubehör

- > Steuerung DA-66T
- > vordere Lichtschranke LEUZE

Servo- Abkantpresse 6-Achsen Modell FXS	Bieglänge	Biegeleistung	Eingang Y-Achse		Geschwindigkeit Y-Achse		Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse	Geschwindigkeit X-Achse	Verfahrweg R-Achse	Geschwindigkeit R-Achse	Hinteranschläge		Auflagearme	Motorleistung	Säulenabstand	Hub	Einbauhöhe	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Gewicht	Bestellnummer
	mm	t	mm/s		mm	mm/s	mm	mm/s	mm	mm/s	Anzahl	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
FXS 1600x40t	1.600	40	180	10	180	800	500	250	350	2	2	2x5,5	1.860	300	590	950	60	3.370	2.890	2.290	4.850	81710			
FXS 2100x65t	2.100	65	160	10	160	800	500	250	350	2	2	2x5,5	2.360	300	590	950	60	3.870	2.890	2.290	5.650	81711			
FXS 2600x80t	2.600	80	90	10	100	800	500	250	350	2	2	2x5,5	2.860	300	590	950	60	4.370	2.890	2.290	6.500	81712			
FXS 3100x100t	3.100	100	75	10	90	800	500	250	350	2	2	2x5,5	3.360	300	590	950	60	4.870	2.890	2.290	7.500	81713			



HYBRID-ABKANTPRESSE 6-ACHSEN **EVO**

Die EVO III-Serie mit einer Länge von bis zu 4,1 Metern und einer Kapazität von bis zu 260 Tonnen ermöglicht anspruchsvolle Biegungen auch bei hohem Kraftaufwand. Ein 6-Achsen-Hinteranschlag sowie ein motorisiertes Bombiersystem sind serienmäßig integriert und sorgen für höchste Biegepräzision.

Unsere Lösungen mit geringerem Energieverbrauch, entwickelt aus einer umweltfreundlichen Perspektive, verschaffen unseren Kunden Wettbewerbsvorteile durch die Reduzierung der gesamten Betriebskosten.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Die EVO III überzeugt mit modernster Hydrauliktechnologie und maximaler Effizienz. Das geschlossene Hydrauliksystem reduziert den Wartungsaufwand deutlich, während Servomotoren im Hinteranschlag höchste Präzision ermöglichen. Dank realistischer 3D-Modellierung (DA-66T) gestaltet sich die Programmierung besonders einfach. Mit nur 63 dB zählt sie zu den leisesten Maschinen ihrer Klasse. Durch den geringen Energie- und Ölverbrauch sinken sowohl Betriebskosten als auch Umweltbelastung – ein klarer Pluspunkt für Effizienz, Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Standardzubehör

- > Steuerung DA-66T
- > CNC Bombierung
- > vordere Lichtschranke AKAS-Laser Safety



Blechhochhaltevorrichtung / Biegehilfe AP3-AP4 für alle EVO-Abkantpressen*

- > Verhindert Verformungen dünner Bleche durch Abstützung von unten.
- > Dynamische Unterstützung entlang des Biegewegs für gleichbleibend hohe Präzision.

BestellNr. 80140



Parkposition der Blechhochhaltevorrichtung*

- > Mehr Arbeitsfreiheit beim Rüsten und Einrichten
- > Schutz der Anschlagarme und Führungssysteme durch sichere Abstellposition außerhalb des Arbeitsbereichs

BestellNr. 80141



Laser-Winkelmesseinrichtung für alle EVO-Abkantpressen*

- > Höchste Präzision mit Laser- und Kameramessung, Genauigkeit besser als $\pm 0,1\%$
- > Exakte Ergebnisse schon nach dem ersten Biegeschritt, unabhängig von Material oder Stärke

BestellNr. 80142

* Ab Werk - nicht nachrüstbar

Hybrid- Abkantpresse 6-Achsen Modell EVO	Biegelänge	Biegeleistung	Eingang Y-Achse	Geschwindigkeit Y-Achse	Rückzug Y-Achse	Verfahweg X-Achse	Geschwindigkeit X-Achse	Verfahweg R-Achse	Geschwindigkeit R-Achse	Hinteranschläge	Auflagearme	Öltankvolumen	Motorleistung	Säulenabstand	Hub	Einbauhöhe	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Gewicht	Bestellnummer
Modell	mm	t	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm/s	mm	mm/s	Anzahl		kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
EVO 2600x100	2.600	100	200	10	200	800	500	250	350	2	2	2x34,5	2x10,4	2.200	275	530	900	90	4.250	2.900	2.250	6.273	81740
EVO 2600x137	2.600	137	160	9,5	160	800	500	250	350	2	2	2x34,5	2x10,4	2.200	275	550	900	90	4.250	2.900	2.250	7.673	81741
EVO 3100x100	3.100	100	200	10	200	800	500	250	350	2	2	2x34,5	2x10,4	2.600	275	530	900	90	4.250	2.900	2.250	6.786	81742
EVO 3100x137	3.100	137	180	9,5	160	800	500	250	350	2	2	2x34,5	2x10,4	2.600	275	550	900	90	4.750	2.900	2.250	8.186	81743
EVO 3100x175	3.100	175	200	10	192	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	2.600	275	550	900	90	4.950	3.000	2.350	9.086	81744
EVO 3100x220	3.100	220	197	10	174	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	2.600	275	550	900	90	5.000	3.000	2.500	11.286	81745
EVO 3100x260	3.100	260	165	9,5	129	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	2.600	275	550	900	90	5.000	3.100	2.600	13.886	81746
EVO 3760x137	3.760	137	180	9,5	160	800	500	250	350	2	2	2x55	2x10,4	3.250	275	550	900	90	5.400	2.900	2.250	9.600	81747
EVO 3760x175	3.760	175	180	10	192	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	3.250	275	550	900	90	5.600	3.000	2.350	10.106	81748
EVO 3760x220	3.760	220	180	10	174	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	3.250	275	550	900	90	5.650	3.000	2.500	12.906	81749
EVO 3760x260	3.760	260	180	9,5	129	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	3.250	275	550	900	90	5.650	3.100	2.600	16.100	81750
EVO 4100x137	4.100	137	180	9,5	160	800	500	250	350	2	2	2x55	2x10,4	3.600	275	550	900	90	5.750	2.900	2.250	10.964	81751
EVO 4100x175	4.100	175	180	10	192	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	3.600	275	550	900	90	5.950	3.000	2.350	11.414	81752
EVO 4100x220	4.100	220	180	10	174	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	3.600	275	550	900	90	6.000	3.000	2.500	13.414	81753
EVO 4100x260	4.100	260	180	9,5	129	800	500	250	350	2	2	2x55	2x15,3	3.600	275	550	900	90	6.000	3.100	2.600	17.014	81754



PLASMASCHNEIDGERÄT **EPL MAXPRO 200**

Die EPL Plasma Serie steht für kompromisslose Schneidqualität, maximale Wirtschaftlichkeit und modernste Plasmatechnologie. Entwickelt für höchste Ansprüche in Industrie und Fertigung, überzeugen die Anlagen durch ihre robuste Maschinenbasis mit optimaler Kombination aus dynamischer und statischer Steifigkeit. Diese solide Bauweise sorgt für höchste Präzision, selbst bei langen Schnittwegen und intensiver Dauerbelastung.

Herzstück der Serie ist die Hypertherm MAXPRO-Stromquelle, die für eine außergewöhnlich stabile Lichtbogenqualität und eine gleichbleibend hohe Schnittgeschwindigkeit sorgt. Damit lassen sich unterschiedlichste Materialien – von dünnen Blechen bis zu schweren Stahlplatten – effizient und mit höchster Genauigkeit bearbeiten.

Mit über 40 % längerer Standzeit der Verschleißteile und bis zu 50 % geringeren Betriebskosten steigert die EPL Serie die Produktivität Ihrer Fertigung nachhaltig. Der optimierte Energieeinsatz und die präzise Steuerung senken nicht nur die Betriebskosten, sondern auch den Wartungsaufwand – und sichern so langfristig wirtschaftliche Vorteile im täglichen Einsatz.

Die EPL Smart Plasma Modelle ergänzen das Portfolio als besonders kosteneffiziente Lösung für Betriebe, die auf Qualität und Präzision setzen, aber zugleich auf ihr Budget achten müssen. Sie vereinen hochwertige Komponenten, niedrigen Energieverbrauch und eine durchdachte, bedienerfreundliche Konstruktion. Damit ermöglichen sie schnelle, präzise Schnitte bei minimalem Verbrauch – ideal für kleine und mittlere Produktionsumgebungen.

Ob komplexe Konturen, serielle Bauteile oder großflächige Zuschnitte – die EPL Plasma Serie bietet für jede Anwendung die passende Lösung.



Standardzubehör - Gas- und Staubfilter-Einheit passend für die MaxPro-Serie

- > Saubere Arbeitsumgebung durch effektive Staub- und Rauchabscheidung
- > Integrierter Funken- und Partikelabscheider für mehr Sicherheit
- > 99,9 % Filtrationseffizienz nach EN 60335/2/69
- > Automatisches Start-/Stopp-System synchron zur CNC-Steuerung

BestellNr. 81410



Absaugventilator-Einheit passend für MaxPro-Serie

- > Effektive Absaugung von Rauch und Staub für eine saubere Arbeitsumgebung
- > Energieeffiziente Hochleistungseinheit mit leisem, vibrationsarmem Betrieb
- > Längere Lebensdauer der Maschine durch reduzierte Wärme- und Partikelbelastung

BestellNr. 81433



Leichter Gehäuseschutz

- > Rücklicht-Sicherheits-Lichtvorhang gemäß CE-Norm – für einen sicheren Maschinenbetrieb

BestellNr. 81434

Plasmaschneidgerät 3-Achsen Modell EPL MAXPRO 200 Hypertherm	Schneidlänge	Schneidbreite	Schneidhöhe	Brennerabstand	Tischhöhe	Geschwindigkeit	Maschinenachse	Positioniergenauigkeit	Wiederholgenauigkeit	Brennerhöhenregelung	Schneidkapazität	Energie	Gesamthöhe	Gesamtbreite	Gewicht	Bestellnummer
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	m/min		mm	mm		mm	V/Hz	mm	mm	kg	
EPL MAXPRO 200 3x1,5 Meter	1.500	3.000	220	100	750	35	X, Y, Z	± 0,01	± 0,05	Ermak THC	1-50	400/50	2.280	4.200	5.150	81400
EPL MAXPRO 200 2x4 Meter	2.000	4.000	220	100	750	35	X, Y, Z	± 0,01	± 0,05	Ermak THC	1-50	400/50	2.280	4.700	6.650	81401
EPL MAXPRO 200 2x6 Meter	2.000	6.000	220	100	750	35	X, Y, Z	± 0,01	± 0,05	Ermak THC	1-50	400/50	2.280	4.700	8.150	81402



FIBER LASER FIBERMAK THUNDERBIRD ECO

Preisorientierte Einstiegslösung

Die THUNDERBIRD ECO ist das günstigste Modell der Serie und wurde speziell für den einfachen Einstieg ins Faserlaserschneiden entwickelt. Mit kompakter Bauweise, niedrigen Investitionskosten und zuverlässigen Grundfunktionen bietet sie eine solide Basis für Standardanwendungen.

Ausgestattet mit einem Arbeitstisch von 3 x 1,5 m ermöglicht sie effizientes Be- und Entladen ohne unnötige Stillstandszeiten. Durch den Verzicht auf komplexe Hub- und Hydrauliksysteme bleibt die Konstruktion einfach, robust und wartungsarm.

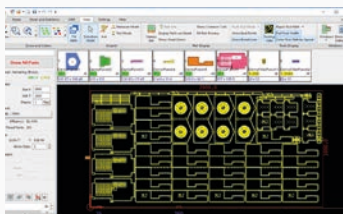
Fiber laser FIBERMAK THUNDERBIRD ECO	Schneidlänge	Schneidbreite	Max. Tragfähigkeit	Verfahrweg X-Achse	Verfahrweg Y-Achse	Verfahrweg Z-Achse	Beschleunigung	Geschwindigkeit	Be-/Entladeeinheit	Positioniergenauigkeit	Wiederholgenauigkeit	Maschinenachsen	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
Basismodell	mm	mm	kg	mm	mm	mm	G	m/min	Paletten	mm	mm	Achsen	mm	mm	mm	kg
3x1,5 Meter	3.000	1.500	1.500	3.050	1.550	300	1	106	2 (55 Sek.)	± 0,05	± 0,02	4	9.250	2.200	4.500	8.500



Standardzubehör - Abgas und Staubfilteranlage passend für THUNDERBIRD Eco-Serie

- > 99,9 % Filtrationseffizienz gemäß EN 60335/2/69
- > Integrierter Gratabscheider verhindert Funken- und Partikeleintritt während des Schneidens

BestellNr. 80108



Metalix offline Software

- > Verschachtelung mit minimalem Verschnitt
- > Nutzung mehrerer Maschinen mit nur einer Lizenz

BestellNr. 80109



Leichter Gehäuseschutz

- > Rücklicht-Sicherheits-Lichtvorhang gemäß CE-Norm – für einen sicheren Maschinenbetrieb

BestellNr. 80145

Größenvariante für THUNDERBIRD ECO 4x2 Meter

- > Aufpreis

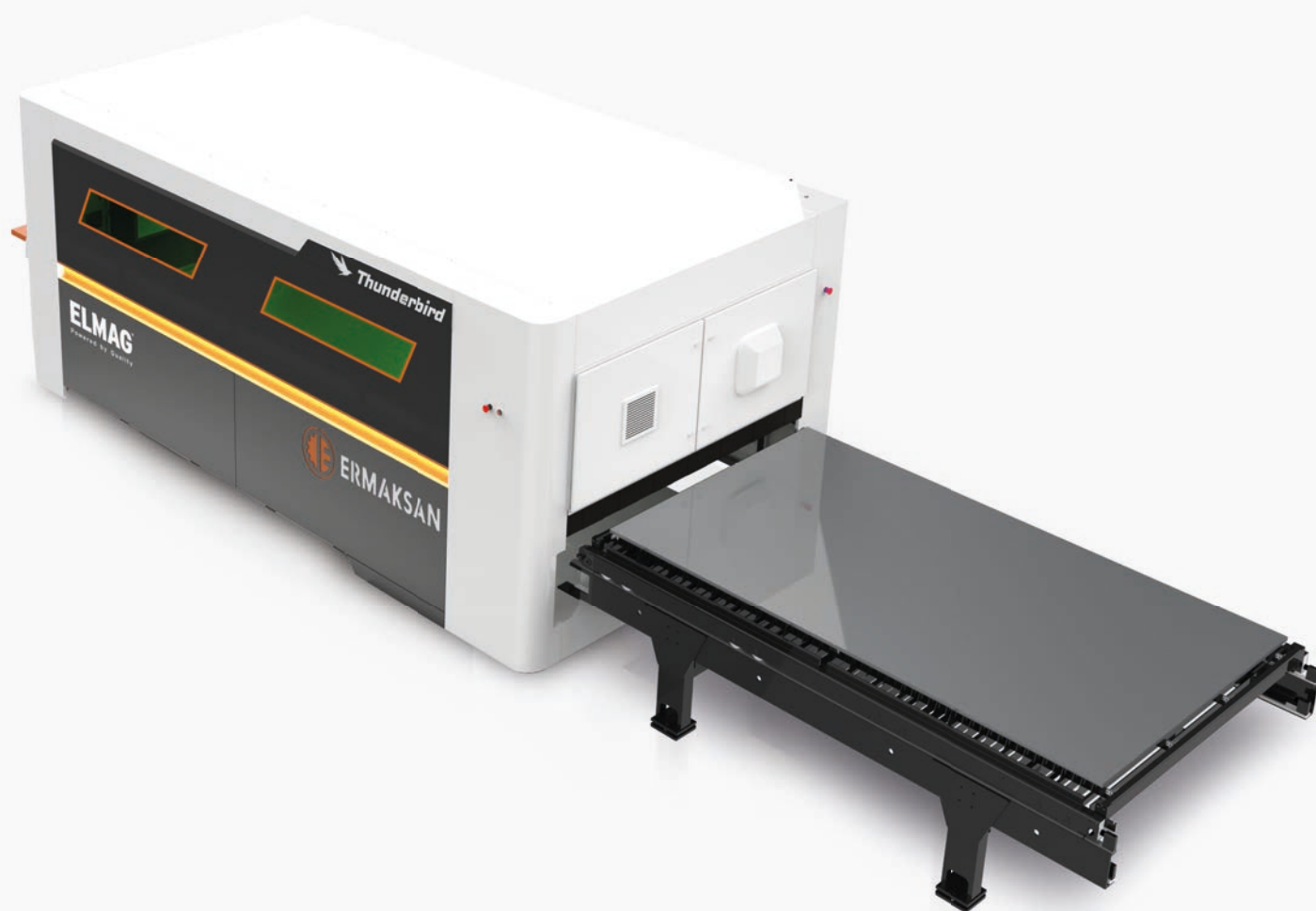
BestellNr. 80106

Größenvariante für THUNDERBIRD ECO 6x2 Meter

- > Aufpreis

BestellNr. 80107

Fiber laser FIBERMAK THUNDERBIRD ECO 3x1,5 Meter	Leistung	Laserstrahlqualität	Leistungsstabilität	Faser-Kabelausgang	Kühlmitteldurchfluss	Max. Schnitt Baustahl	Max. Schnitt Edelstahl	Max. Schnitt Aluminium	Max. Schnitt Messing	Max. Schnitt Kupfer	Durchschnittsverbrauch	Puls-Frequenzbereich	Leistungsbereich	Bestellnummer
Modell	kW	rad	%	µm	L/min	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kHz	%	
2 kW Maxphotronics	2	2-2,5	1-2	100	10	16	8	6	4	4	18	-	-	80100
3 kW Maxphotronics	3	1-2	±0,5	100	20	18	10	8	5	5	20	-	10-105	80101
4 kW Maxphotronics	4	1-2	±0,5	100	15	20	10	10	6	6	22	-	-	80102
6 kW Maxphotronics	6	2-4	1-2	100	40	25	15	12	8	8	28	5	-	80103
12 kW Maxphotronics	12	2-4	1-2	100	70	30	25	30	8	8	50	5	10-105	80104
20 kW Maxphotronics	20	3,5	±2	100	200	50	40	40	10	10	70	0-5	10-105	80105



FASERLASER MAXPHOTONICS FIBERMAK THUNDERBIRD

Leistungsstarker Allrounder

Die THUNDERBIRD MAX ist das Mittelklassemodell der Serie und überzeugt mit erweiterter Ausstattung und einem optimalen Verhältnis von Preis, Leistung und Zuverlässigkeit.

Mit 3 x 1,5 m Arbeitstisch, Wechseltischsystem und robuster Bauweise bietet sie effiziente Abläufe bei gleichzeitig niedrigen Betriebskosten. Damit ist die Thunderbird MAX der ideale Allrounder für Unternehmen, die mehr Leistung und Flexibilität im Faserlaserschneiden erwarten – wirtschaftlich, zuverlässig und zukunftssicher.

Faserlaser FIBERMAK THUNDERBIRD Maxphotonic	Schneidlänge	Schneidbreite	Max. Tragfähigkeit	Verfahrweg X-Achse	Verfahrweg Y-Achse	Verfahrweg Z-Achse	Beschleunigung	Geschwindigkeit	Be-/Entladeeinheit	Positioniergenauigkeit	Wiederholgenauigkeit	Maschinenachsen	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
Basismodell	mm	mm	kg	mm	mm	mm	G	m/min	Paletten	mm	mm	Achsen	mm	mm	mm	kg
3x1,5 Meter	3.000	1.500	1.500	3.050	1.550	300	1	106	2 (55 Sek.)	± 0,05	± 0,02	4	9.250	2.200	4.500	8.500

Standardzubehör

> Metalix Software



Standardzubehör - Abgas und Staubfilteranlage passend für THUNDERBIRD - 4-Achsen

- > 99,9 % Filtrationseffizienz gemäß EN 60335/2/69
- > Integrierter Gratabscheider verhindert Funken- und Partikeleintritt während des Schneidens

Bestellnr. 80128



Leichter Gehäuseschutz

- > Rücklicht-Sicherheits-Lichtvorhang gemäß CE-Norm – für einen sicheren Maschinenbetrieb

Bestellnr. 80145



Software für Zeit- und Kostenanalyse

- > Echtzeit-Monitoring für volle Transparenz
- > Datenbasierte Entscheidungen zur Produktivitätssteigerung
- > Effiziente Wartung dank digitalem Tracking
- > Nahtlose ERP-Integration in bestehende Systeme
- > Überall & jederzeit Zugriff auf Maschinendaten

Bestellnr. 80138

Größenvariante für THUNDERBIRD 4x2 Meter

> Aufpreis

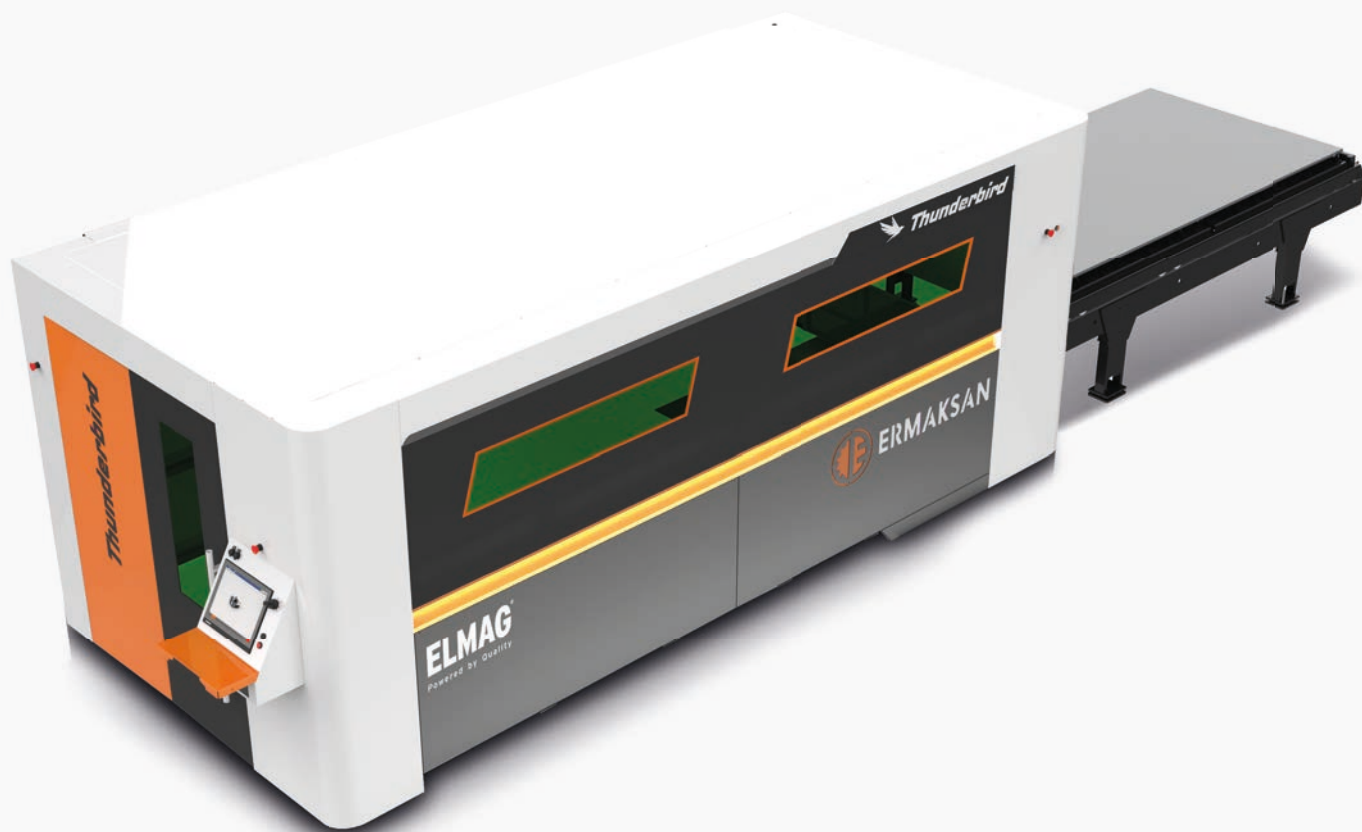
Bestellnr. 80126

Größenvariante für THUNDERBIRD 6x2 Meter

> Aufpreis

Bestellnr. 80127

Faserlaser FIBERMAK THUNDERBIRD Maxphotonic 3x1,5 Meter	Leistung	Laserstrahlqualität	Leistungsstabilität	Faser-Kabelaussgang	Kühlmitteleidurchfluss	Max. Schnitt Baustahl	Max. Schnitt Edelstahl	Max. Schnitt Aluminium	Max. Schnitt Messing	Max. Schnitt Kupfer	Durchschnittsverbrauch	Puls-Frequenzbereich	Leistungsbereich	Bestellnummer
	kW	rad	%	µm	L/min	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kHz	%	
2 kW Maxphotonic	2	2-2,5	1-2	100	10	16	8	6	4	4	18	-	-	80120
3 kW Maxphotonic	3	1-2	±0,5	100	20	18	10	8	5	5	20	-	10-105	80121
4 kW Maxphotonic	4	1-2	±0,5	100	15	20	10	10	6	6	22	-	-	80122
6 kW Maxphotonic	6	2-4	1-2	100	40	25	15	12	8	8	28	5	-	80123
12 kW Maxphotonic	12	2-4	1-2	100	70	30	25	30	8	8	50	5	10-105	80124
20 kW Maxphotonic	20	3,5	±2	100	200	50	40	40	10	10	70	0-5	10-105	80125



FASERLASER IPG **FIBERMAK THUNDERBIRD**

Premium in jeder Hinsicht

Die THUNDERBIRD IPG ist die Spitzenklasse der Serie und vereint modernste Technologie mit höchster Fertigungsqualität. Dank IPG-Laserquelle liefert sie absolute Präzision und konstant exzellente Schnittergebnisse – auch bei komplexen Anwendungen und hohen Materialstärken. Ihre Ausstattung ist auf maximale Zuverlässigkeit und Effizienz ausgelegt.

Für Betriebe mit höchsten Ansprüchen ist die Thunderbird IPG die erste Wahl: leistungsstark, zukunftsorientiert und kompromisslos in Qualität und Technologie.

Faserlaser FIBERMAK THUNDERBIRD IPG	Schneidlänge	Schneidbreite	Max. Tragfähigkeit	Verfahrweg X-Achse	Verfahrweg Y-Achse	Verfahrweg Z-Achse	Beschleunigung	Geschwindigkeit	Be-/Entladeeinheit	Positioniergenauigkeit	Wiederholgenauigkeit	Maschinenachsen	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
Basismodell	mm	mm	kg	mm	mm	mm	G	m/min	Paletten	mm	mm	Achsen	mm	mm	mm	kg
3x1,5 Meter	3.000	1.500	1.500	3.050	1.550	300	1	106	2 (55 Sek.)	± 0,05	± 0,02	4	9.250	2.200	4.500	8.500

Standardzubehör

> Metalix Software



Standardzubehör - Abgas und Staubfilteranlage passend für THUNDERBIRD IPG - 4-Achsen

- > 99,9 % Filtrationseffizienz gemäß EN 60335/2/69
- > Integrierter Gratabscheider verhindert Funken- und Partikeleintritt während des Schneidens

BestellNr. 80137



Leichter Gehäuseschutz

- > Rücklicht-Sicherheits-Lichtvorhang gemäß CE-Norm – für einen sicheren Maschinenbetrieb

BestellNr. 80145



Software für Zeit- und Kostenanalyse

- > Echtzeit-Monitoring für volle Transparenz
- > Datenbasierte Entscheidungen zur Produktivitätssteigerung
- > Effiziente Wartung dank digitalem Tracking
- > Nahtlose ERP-Integration in bestehende Systeme
- > Überall & jederzeit Zugriff auf Maschinendaten

BestellNr. 80138

Größenvariante für THUNDERBIRD 4x2 Meter

> Aufpreis

BestellNr. 80135

Größenvariante für THUNDERBIRD 6x2 Meter

> Aufpreis

BestellNr. 80136

Faserlaser FIBERMAK THUNDERBIRD IPG 3x1,5 Meter	Leistung	Laserstrahlqualität	Leistungsstabilität	Faser-Kabelaussgang	Kühlmitteldurchfluss	Max. Schnitt Baustahl	Max. Schnitt Edelstahl	Max. Schnitt Aluminium	Max. Schnitt Messing	Max. Schnitt Kupfer	Durchschnittsverbrauch	Puls-Frequenzbereich	Leistungsbereich	Bestellnummer
	kW	rad	%	µm	L/min	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kHz	%	
2 kW IPG	2	2-2,5	1-2	100	10	16	8	6	4	4	18	-	-	80130
3 kW IPG	3	1-2	±0,5	100	20	18	10	8	5	5	20	-	10-105	80131
4 kW IPG	4	1-2	±0,5	100	15	20	10	10	6	6	22	-	-	80132
6 kW IPG	6	2-4	1-2	100	40	25	15	12	8	8	28	5	-	80133
8 kW IPG	8	2-4	1-2	100	40	25	15	15	8	8	34	5	10-105	80134



FASERLASER MAXPHOTONICS **FIBERMAK GEN-5 SM**

Faserlaser FIBERMAK GEN-5 SM 4-Achsen Maxphotonic Laserquellen	Leistung	Laserstrahlqualität	Leistungsstabilität	Faser-Kabelaussgang	Kühlmitteldurchfluss	Max. Schnitt Baustahl	Max. Schnitt Edelstahl	Max. Schnitt Aluminium	Max. Schnitt Messing	Max. Schnitt Kupfer	Durchschnittsverbrauch	Puls-Frequenzbereich	Leistungsbereich	Bestellnummer
Modell	kW	rad	%	µm	L/min	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kHz	%	
2 kW Maxphotonic	2	2-2,5	1-2	100	10	16	8	6	4	4	18	5	10-105	Basismodell
3 kW Maxphotonic	3	2-2,5	1-2	100	20	18	10	8	5	5	20	5	10-105	80206
4 kW Maxphotonic	4	2-2,5	1-2	100	20	20	12	10	6	6	22	5	10-105	80207
6 kW Maxphotonic	6	2-4	1-2	100	40	25	15	12	8	8	28	5	10-105	80208
12 kW Maxphotonic	12	2-4	1-2	100	70	30	25	25	8	8	50	5	10-105	80209
15 kW Maxphotonic	15	3,5	±2	100	150	30	25	30	10	10	59	0-5	10-105	80210
20 kW Maxphotonic	20	3,5	±2	100	200	50	40	40	10	10	70	0-5	10-105	80211



Faserlaser FIBERMAK GEN-5 SM 4 Achsen 2kW	Schneidlänge	Schneidbreite	Max. Tragfähigkeit	Verfahrweg X-Achse	Verfahrweg Y-Achse	Verfahrweg Z-Achse	Beschleunigung	Geschwindigkeit Servo-Motor	Positioniergenauigkeit	Wiederholgenauigkeit	Länge	Höhe	Breite	Gewicht	Bestell- nummer
Basismodelle	mm	mm	kg	mm	mm	mm	G	m/min	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
3x1,5 Meter	3.000	1.500	1.500	3.050	1.550	150	2,5	141	± 0,03	± 0,015	10.360	2.310	5.295	14.500	80200
4x2 Meter	4.000	2.000	2.500	4.050	2.050	150	2,5	141	± 0,03	± 0,015	12.430	2.310	5.900	18.500	80201
6x2 Meter	6.150	2.000	4.000	6.200	2.050	150	2,5	141	± 0,03	± 0,015	16.794	2.310	5.900	24.500	80202
6x2,6 Meter	6.150	2.600	5.000	6.200	2.700	150	1,5	113	± 0,03	± 0,015	16.794	2.310	6.700	30.500	80203
8x2 Meter	8.000	2.000	5.500	8.200	2.050	150	1,5	141	± 0,03	± 0,015	21.135	2.310	6.020	35.000	80204
8x2,6 Meter	8.000	2.600	6.500	8.200	2.700	150	1,2	113	± 0,03	± 0,015	21.078	2.310	6.700	38.000	80205



Steigern Sie Ihre Leistung!

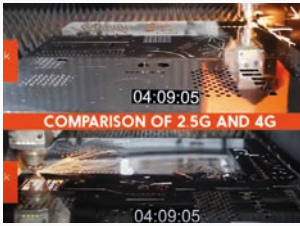
Die FIBERMAK Momentum Gen-5 definiert das industrielle Laserschneiden neu – mit mutigem Engineering und markantem Design. Ihre klare Linienführung, dynamischen Formen und die charakteristische Farbgebung vereinen Ästhetik und kompromisslose Leistungsfähigkeit.

Angetrieben von einem Servomotor-System und mit einer Beschleunigung von bis zu 4 G maximiert die neue Momentum Gen-5 Geschwindigkeit und Flexibilität in der Produktion.

Das vollständig von Ermaksan-Ingenieuren entwickelte, Industrie-4.0-fähige Bedienpanel ermöglicht die nahtlose Integration in digitale Fertigungsumgebungen – für intelligente, vernetzte und transparent nachvollziehbare Prozesse.

FASERLASER IPG FIBERMAK GEN-5 SM

Faserlaser FIBERMAK GEN-5 SM 4-Achsen IPG - Laserquellen	Leistung	Laserstrahlqualität	Leistungsstabilität	Faser-Kabelaussgang	Kühlmitteldurchfluss	Max. Schnitt Baustahl	Max. Schnitt Edelstahl	Max. Schnitt Aluminium	Max. Schnitt Messing	Max. Schnitt Kupfer	Durchschnittsverbrauch	Puls-Frequenzbereich	Leistungsbereich	Bestellnummer
Modell	kW	rad	%	µm	L/min	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kHz	%	
2 kW IPG	2	2-2,5	1-2	100	10	16	8	6	4	4	18	5	10-105	Basismodell
3 kW IPG	3	2-2,5	1-2	100	20	18	10	8	5	5	20	5	10-105	80306
4 kW IPG	4	2-2,5	1-2	100	20	20	12	10	6	6	22	5	10-105	80307
6 kW IPG	6	2-4	1-2	100	40	25	15	12	8	8	28	5	10-105	80308
8 kW IPG	8	2-4	1-2	100	40	25	15	15	8	8	34	5	10-105	80309
12 kW IPG	12	2-4	1-2	100	70	30	25	25	8	8	50	5	10-105	80310
16 kW IPG	16	3,5	± 2	100	150	40	35	35	10	10	59	0-5	10-105	80311
20 kW IPG	20	3,5	± 2	100	200	50	40	40	10	10	70	0-5	10-105	80312



Fibermak Beschleunigung

- > Bis zu 4G Beschleunigung mit Servoantrieb

Beschleunigung / Modell	3x1,5m	4x2m	6x2m	6x2,6m	8x2m	8x2,6m
1,0 G	-	-	-	Standard	-	Standard
2,5 G	Standard	Standard	Standard	-	Standard	-
4,0 G	Aufpreis	-	-	-	-	-



Bestellnr. 80320

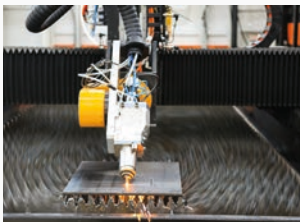


±45° Schrägschnitt

- > Motorisch gesteuerter Zwei-Achsen-Schneidkopf ermöglicht präzise Schrägschnitte bis ±45°
- > Ideal zum Vorbereiten von Schweißfasen und Winkelschnitten für hochwertige Schweißverbindungen



Bestellnr. 80321



3D-Fasenschnitt (Schrägschnitt)

- > Präzises und müheloses 3D-Fasenschneiden bis ±45°
- > Volle 360°-Kopfrotation für maximale Bewegungsfreiheit und komplexe Geometrien
- > Optimierte Ergebnisse für präzise Montage und Schweißnähte

Bestellnr. 80322



Restteil-Entnehmer

- > Schnelle und effiziente Teilentnahme durch hochfrequente pneumatische Schlagvibrationen
- > Schonende Entfernung der Teile ohne Beschädigung von Bauteilen
- > Ergonomische Handhabung mit reduzierter körperlicher Belastung und höherer Prozesssicherheit

Bestellnr. 80323



Bedienererkennung

- > Sichere Benutzererkennung mit Zugriff nur für autorisierte Bediener per RFID-Karte, Chip oder Fingerabdruck
- > Nachvollziehbare Bedienung durch Erfassung und Verwaltung von Benutzeraktivitäten und Produktionsdaten
- > Mehr Sicherheit und Effizienz durch Schutz vor Fehlbedienung

Bestellnr. 80324

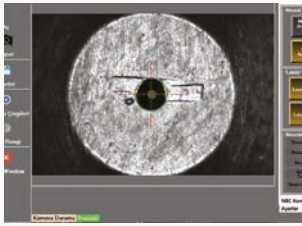


Brücken-Vakuumloader und -Entlader

- > Automatisches und präzises Laden des Rohmaterials auf den Wechseltisch für maximalen Bedienkomfort
- > Praktische und wirtschaftliche Lösung für effiziente Serienproduktion



Bestellnr. 80325



CALBEC - Kameragestützte Laserstrahlzentrierung

- > Präzise und sichere Laserstrahlzentrierung durch kameragestützte Kontrolle
- > Schnelle und einfache Fokuseinstellung direkt über das Bedienpanel
- > Zeitersparnis und höhere Schneidqualität durch automatisierte Justierung



BestellNr. 80326



ELEVEN (x11) Automatischer Düsenwechsler

- > 11-Fach-Düsenwechsler

BestellNr. 80327



QUINTET (x5) Automatischer Düsenwechsler

- > 5-Fach-Düsenwechsler

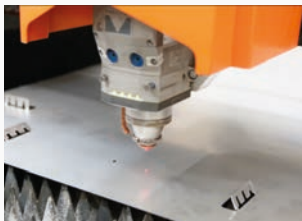
BestellNr. 80328



Kamera für Terminal-Lizenz (Überwachung)

- > Live-Blick auf den Schneidbereich – volle Kontrolle in Echtzeit
- > Materialauswahl direkt am Terminal – schnell und intuitiv
- > Mehr Effizienz und Sicherheit – optimierter Schneidprozess

BestellNr. 80329



Kollisionsschutzsystem (Anti-Crash-System)

- > Schutz des Schneidkopfs durch automatische Kollisionsvermeidung
- > Erhöhte Prozesssicherheit und geringere Stillstandszeiten
- > Reduzierte Wartungs- und Reparaturkosten



BestellNr. 80330



LOADMASTER Automatisches Belade-/Entladesystem

- > Automatisches und präzises Beladen für kürzere Rüstzeiten und höhere Produktivität
- > Geringere Personalkosten durch vollautomatische Materialhandhabung
- > Maximale Maschineneffizienz und kontinuierlicher Produktionsfluss

BestellNr. 80331

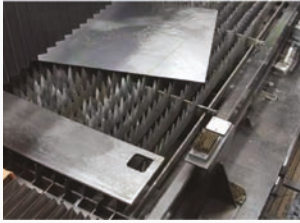


Mischgas-Betriebssystem (für Schneidgase)

- > Reduziert die Gaskosten im Durchschnitt um bis zu 50 % im Vergleich zu reinem Stickstoff
- > Erhöht die Schnittgeschwindigkeit und reduziert die Gratbildung
- > Liefert saubere und hochwertige Schnittkanten, besonders bei dickeren Baustählen



BestellNr. 80332



Pneumatisches Blechstützsystem mit Kugellagerrollen

- > Schonender Materialtransfer ohne Kratzer oder Oberflächenbeschädigungen
- > Ideal für Edelstahl und empfindliche Materialien
- > Erleichtert das Bewegen und Positionieren der Bleche auf dem Schneidtisch

BestellNr. 80333



PRECITEC PROCUTTER 2.0 Autofokus-Schneidkopf

- > für 2-15 kW Laserleistung

BestellNr. 80334

PRECITEC ZOOM 2.0 AUTOBEAM-Schneidkopf

- > für 6-15 kW Laserleistung

BestellNr. 80335



Profil-Spanntisch

- > Automatische und präzise Ausrichtung der Profile beim Schneiden
- > Verhindert Lageverschiebungen und sichert Maßgenauigkeit
- > Stabile Halterung für saubere Schnitte auf der Oberseite des Profils



BestellNr. 80336



SALBEC - Intelligente autom. Laserstrahlzentrierung

- > Vollautomatische und präzise Laserstrahlzentrierung durch kameragestützte Erkennung
- > Höchste Wiederholgenauigkeit und Prozesssicherheit ohne manuelles Eingreifen
- > Steigerung von Produktivität und Schneidqualität



BestellNr. 80337



Schlacke- und Gratentferner vom Schneidrost

- > Automatische Entfernung von Schlacke und Graten direkt vom Schnittbettgitter, sodass die Nachbearbeitung reduziert wird
- > Erhöht die Schnittteilqualität durch saubere Schnittkanten ohne Rückstände
- > Spart Zeit und Arbeitskosten durch integrierte Reinigungsfunktion

BestellNr. 80338



VACUMASTER Vakuumlader

- > Halbautomatisches Vakuum-Ladesystem für flexible und wirtschaftliche Blechhandhabung

Tragfähigkeit	Bestellnummer
250 kg	80339
500 kg	80340
750 kg	80341



LASERAUTOMATISIERUNG **TOWERMAK**

Automatisiertes Turmsystem für Laserschneidanlagen

Das TOWERMAK Belade- und Entladesystem von Ermaksan ermöglicht das vollautomatische, mannlose Be- und Entladen von Blechen. Durch intelligente Laserautomatisierung steigert es Ihre Produktionskapazität um bis zu 60 %, reduziert Bedienfehler und minimiert Stillstandszeiten.

Dank seiner modularen Turmkonstruktion bietet TOWERMAK maximale Flexibilität für unterschiedliche Materialarten und Produktionsanforderungen. Perfekt abgestimmt auf die FIBERMAK-Laserschneidanlagen, ermöglicht TOWERMAK eine nahtlose Integration in bestehende Systeme und schafft so eine vollautomatisierte Fertigungsumgebung mit höchster Produktivität.

Laserautomatisierung TOWEMAK	Länge	Breite	Min. Blechdicke	Max. Blechdicke	Max. Höhe Blechstapel	Tragfähigkeit Lade- palette	Hubgeschw. Hebeachse	Geschw. Saugnapfchse	Geschw. Zugachse	Komb. Geschw. Achsen	Länge	Höhe	Breite	Gesamtgewicht	Bestellnummer
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	kg	m/min	m/min	m/min	m/min	mm	mm	mm	kg	
3x 1,5 m	3.000	1.500	0,5	25	85	3.000	9	6	10	10	5.540	3.700	5.650	8.100	80500
4 x 2 m	4.000	2.000	0,5	20	65	4.000	9	6	12	10	7.130	4.140	7.015	15.000	80501

ELMAG®

Powered by Quality

QUALITÄTS VERSPRECHEN



**Wir verlängern unsere 2-jährige
Garantie bei Online-Registrierung
kostenlos auf 3 Jahre!**

(Gilt auch für Gewerbe und Industrie)



[elmag.at/3jahre](https://www.elmag.at/3jahre)



**Wir bieten Ersatzteilgarantie
für 15 Jahre nach dem Kauf!**



[elmag.at/ersatzteilgarantie](https://www.elmag.at/ersatzteilgarantie)



Bei Großmaschinen:

**Die Maschine wird komplett
aufbereitet und betriebsfertig
OHNE Aufpreise geliefert!**



[elmag.at/startupservice](https://www.elmag.at/startupservice)

ELMAG Entwicklungs und Handels GmbH | www.elmag.at

Stand: Oktober 2025. Tipp-/Druckfehler und Preisänderungen vorbehalten. Mehr Infos unter www.elmag.at oder direkt bei ELMAG.