

QUALITÄTSMASCHINEN

Metallbearbeitung

2026



Herausragende Servicequalität seit 1984.

Ganz nach dem Motto „Powered by Quality“ steht ELMAG für hochwertige Produkte und beste Servicequalität. 40 Jahre Erfahrung machen uns zu einem gefragten Ansprechpartner, wenn es um hochwertige Metallbearbeitungsmaschinen und den dazugehörigen Service geht. Unser erfahrenes Team aus Technikern und Experten steht Ihnen bei allen Fragen rund um Ihre Maschine zur Seite. Darüber hinaus bieten wir regelmäßige Schulungen und Trainings an, damit Sie das Potenzial Ihrer Maschine voll ausschöpfen können.



START UP SERVICE



Maschine kaufen und gleich loslegen? Unser START UP SERVICE machts möglich! Professionell ausgebildete und geschulte ELMAG-Techniker unterziehen die Maschinen unserem Qualitätscheck und machen sie startklar für den Betrieb vor Auslieferung. So können Sie sicher sein, dass Ihre Maschine sofort einsatzbereit ist und sparen Zeit und Aufwand bei der Inbetriebnahme. Mit unserem START UP SERVICE möchten wir sicherstellen, dass Sie von Anfang an das Beste aus Ihrer Maschine herausholen können.





Folgende Leistungen sind in unserem START UP-Service enthalten:

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen
- Beilage des Prüfprotokolls

Weitere Informationen zum finden Sie auf unserer Homepage: elmag.at/startupservice

After-Sales



Wir von ELMAG sind auch nach Auslieferung der Maschine für Sie da: Ob mit unserer 15-jährigen Ersatzteilgarantie, dem Innen- und Außendienst-Service oder mit kompetenter Fachberatung. Darüber hinaus bieten wir für unser gesamtes Maschinenprogramm die Möglichkeit, die Standardgarantie von 2 Jahren um weitere 12 Monate zu verlängern. So können Sie sich noch länger auf die zuverlässige Funktion und Leistung Ihrer Maschine verlassen und sind vor unvorhergesehenen Kosten bestens abgesichert (Online-Registrierung nach Kauf erforderlich, weitere Infos unter: elmag.at/3jahre).

Metallbearbeitung

Tel. +43 7752 80881-303

E-Mail metall@elmag.at

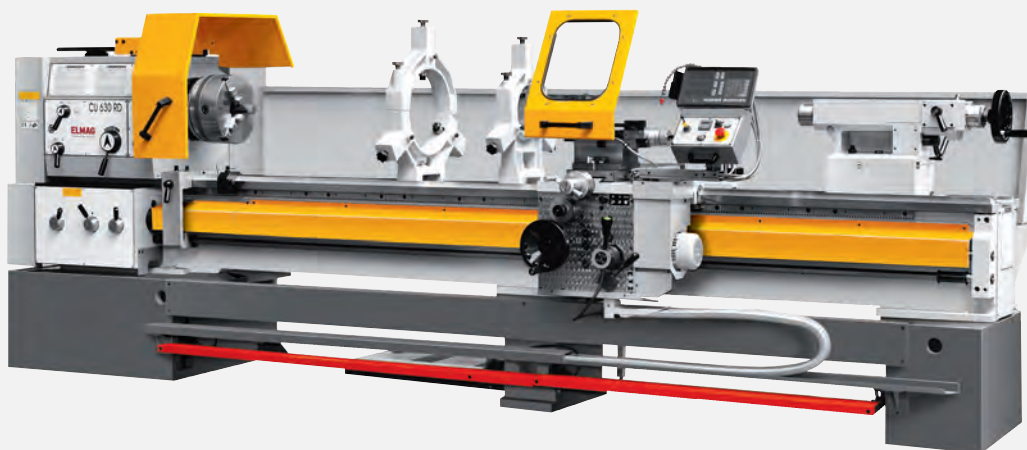
ELMAG Entwicklungs und Handels GmbH
Hannesgrub Nord 19, 4911 Tumeltsham, Österreich



elmag.at/metall



UNIVERSAL-DREHMASCHINE **PREMIUM CU**



**RD-Modelle mit stufen-
loser Drehzahlregelung**

PREMIUM CU 400/1000 RD-Vario

- > Spitzenhöhe: 200 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 400/235 mm
- > Bettbreite: 320 mm
- > Spindelbohrung: 52 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 4-stufig, 18 - 2.120 UpM
- > Motorleistung (400V): 4 kW

Bestellnr. 88625

45.005,-

PREMIUM CU 630/2000 RD-Vario

- > Spitzenhöhe: 315 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 630/430 mm
- > Bettbreite: 400 mm
- > Spindelbohrung: 103 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 3-stufig, 16-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 11 kW

Bestellnr. 88641

64.025,-



Highlights unserer Premium CU-Modelle

- > Prismenführungen
- > Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe
- > Zahnräder aus Chromnickelstahl, präzisionsgeschliffen
- > Vorschubumkehrschaltung
- > Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel
- > Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- > Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- > Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- > Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN 8606



PREMIUM CU 760/3000 RD-Vario

- > Spitzenhöhe: 380 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 760/520 mm
- > Bettbreite: 560 mm
- > Spindelbohrung: 132 mm
- > Drehzahlbereiche (stufenlos): 3-stufig, 12,5-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 11 kW

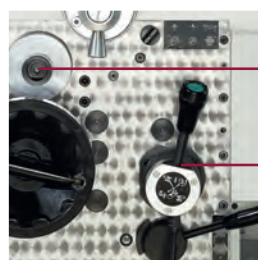
Bestellnr. 88662

98.985,-



Sonderzubehör für höchste Präzision:
Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Bis 1000mm Spitzenweite, Bestellnr. 88086, € 2.595,-
Bis 2000mm Spitzenweite, Bestellnr. 88088, € 4.700,-
Bis 3000mm Spitzenweite, Bestellnr. 88089, € 7.660,-

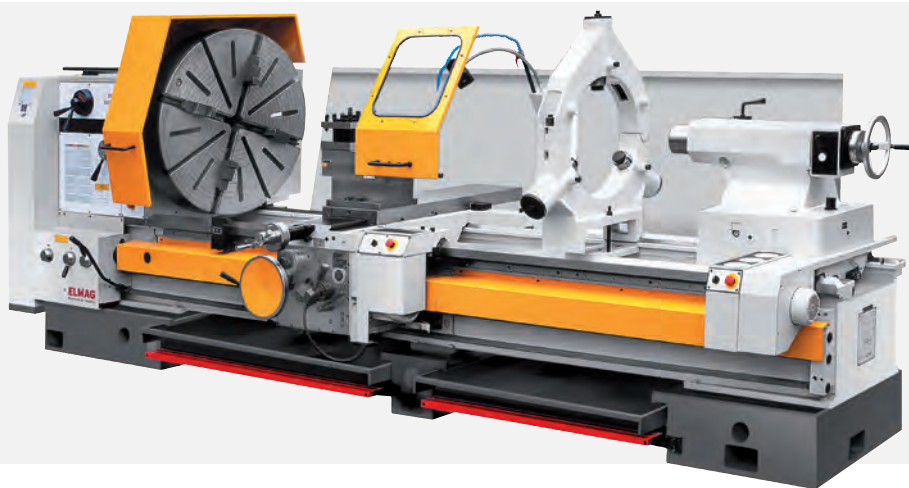


Leitspindel-Rutschkupplung

Support-Control-Steuerhebel mit
Vierfach-Längs- und Quervorschub

Leitspindel-Schlossmutter

UNIVERSAL-DREHMASCHINE PREMIUM CU



**RD-Modelle mit stufen-
loser Drehzahlregelung**

PREMIUM CU 1000/3000 RD Vario

- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Spitzenhöhe: 500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 1.090/690 mm
- > Bettbreite: 700 mm
- > Spindelbohrung: 155 mm
- > Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 24 / 6,3-1.250 UpM
- > Motorleistung (400V): 22 kW

BestellNr. 88631

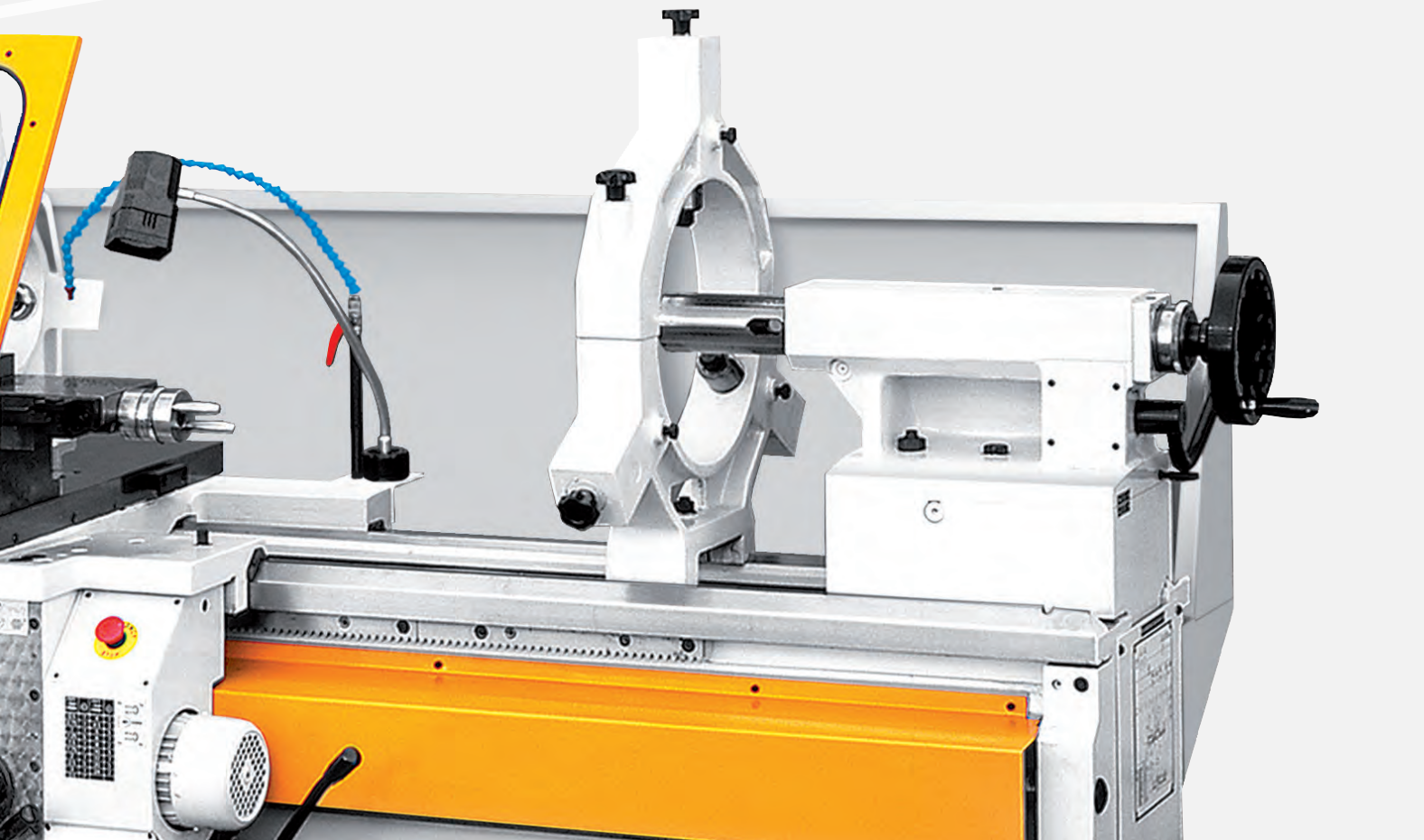
120.960,-

PREMIUM CU 1320/3000 RD Vario

- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Spitzenhöhe: 625 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 1.320/940 mm
- > Bettbreite: 700 mm
- > Spindelbohrung: 155 mm
- > Spindeldrehzahlen (Anzahl/Bereich): 24 / 5-1.000 UpM
- > Motorleistung (400V): 22 kW

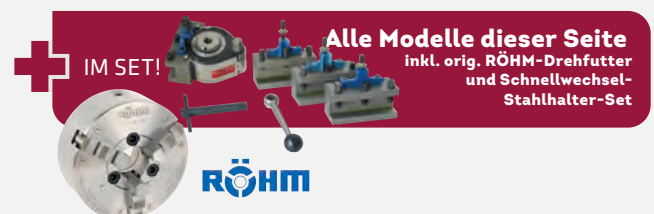
BestellNr. 88691

128.900,-



Serienausstattung

- > Halogen-Maschinenlampe
- > RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- > Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- > Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



Optional erhältlich mit einer digitalen 3-Achsen-Positionsanzeige.



Sonderzubehör für höchste Präzision:
Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Bis 3000mm Spitzenweite, Bestellnr. 88089, € 7.660,-



Sonderzubehör auf Anfrage:

- > Mitlaufstütze
- > Stahllүнette
- > Stahllүнette mit Kugellagerführung
- > Planscheibe
- > 4-Backen Planscheibenfutter
- > Kegeldreheinrichtung





UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDUSTRIE 230 HD

HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 80 mm

Unsere INDUSTRIE HD-Modelle setzen neue Maßstäbe in ihrer Klasse mit herausragender Qualität und Leistung, erkennbar an dem leisen Betrieb und der vibrationsfreien Performance selbst bei tiefen Schnitten. Mit einem Gewicht zwischen 2.635 und 3.055 kg sind diese Maschinen die schwersten ihrer Kategorie und speziell für den industriellen Schwerlast- und Dauerbetrieb mit robusten, hochfrequenzgehärteten Prismenführungen konzipiert.

- > Unterstützt 12 verschiedene Drehzahlen, 170 Längs- und Quervorschübe sowie 150 Leitspindelsteigungen
- > Kühlmittelsystem
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm



Serienausstattung für höchste
Präzision: Digitale Positionsanzeige
für 3 Achsen

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > Vierbacken-Planscheibenfutter
- > Aufspannscheibe Ø 350 mm
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- > Mitlauflinette, Stehlünette
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
- > u.v.m.

INDUSTRIE 1000/230 HD

- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 460/290 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 700 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 25-1.800 UpM
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01

Bestellnr. 88173

28.015,-

INDUSTRIE 2000/230 HD

- > Spitzenhöhe: 230 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 460/290 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 700 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 25-1.800 UpM
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01

Bestellnr. 88175

34.860,-



**HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 80 mm**

UNIVERSAL-DREHMASCHINE **INDUSTRIE 250 HD**

Die Drehmaschinen 2000/250 HD und 3000/250 HD der INDUSTRIE HD-Baureihe gehören zu den extra schweren und leistungsstarken Modellen. 7.500 Watt Antriebsleistung für die Schwerzerspannung und die robuste Bauweise ermöglichen die Bearbeitung großer Werkstücke. Durch die hohe Laufruhe und die selbstzentrierende Drehspindel eignen sie sich aber auch für die Fertigung von kleinen Präzisionsteilen und Feingewinden.



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- > Aufspannscheibe Ø 435 mm
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- > Mitlauflүнette und Stehlүнette
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
- > Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- > Halogen-Maschinenlampe
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Untergestell
- > Werkzeugsatz

INDUSTRIE 2000/250 HD

- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 500 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 310 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 24
- > Drehzahlbereich: 9-1.600 UpM
- > Motorleistun: 7,5 kW

Bestellnr. 88178

36.145,-

INDUSTRIE 3000/250 HD

- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Drehdurchmesser über Bett: 500 mm
- > Drehdurchmesser über Schlitten: 310 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: 24
- > Drehzahlbereich: 9-1.600 UpM
- > Motorleistun: 7,5 kW

Bestellnr. 88179

42.135,-



1000/205 - Vario

UNIVERSAL-DREHMASCHINE INDIVIDUAL VARIO

Die ELMAG Vario-Drehmaschinen bringen maximale Kontrolle in jede Werkstatt. Sie überzeugen durch stufenlose Drehzahl, präzisen Lauf und hohe Flexibilität bei der Bearbeitung unterschiedlicher Materialien und Anwendungen. Damit sind sie ideal für Reparaturen, die Ausbildung oder die Fertigung von Kleinserien.

Serienausstattung

- > Digitale Positionsanzeige
- > RÖHM-Dreibacken-Drehfutter
- > Vierbacken-Planscheibenfutter
- > Aufspannscheibe
- > 2 Zentrierspitzen feststehend
- > Mitlaufende Körnerspitze
- > Mitlauflүнette
- > Stehlүнette
- > Schnellwechsel-Stahlhalter-Set
- > Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- > Halogen-Maschinenlampe
- > Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- > Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- > Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- > Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



INDUSTRIE 1000/180 Vario

- > Spitzenhöhe: 180 mm
- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 354/223 mm
- > Spindelbohrung: 52 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Drehzahl: 30-3.000 UpM
- > Motorleistung: 2,2 kW

Bestellnr. 88182

16.370,-

INDUSTRIE 1000/205 Vario

- > Spitzenhöhe: 205 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 410/255 mm
- > Spindelbohrung: 52 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Drehzahl: 30-3.000 UpM
- > Motorleistung: 5,5 kW

Bestellnr. 88184

24.200,-



1500/280 HD - Vario

Konstante Schnittgeschwindigkeit (VC)

Die Maschine ist mit der Funktion „Konstante Schnittgeschwindigkeit (VC)“ ausgestattet. Dabei wird die Spindeldrehzahl automatisch an den jeweiligen Werkstückdurchmesser angepasst, sodass die voreingestellte Schnittgeschwindigkeit während des gesamten Bearbeitungsprozesses konstant gehalten wird.

Dies gewährleistet eine gleichbleibend hohe Oberflächenqualität, optimierte Werkzeugstandzeiten sowie eine effiziente und prozesssichere Zerspänung – insbesondere bei wechselnden Durchmessern.



Drehend gelagerter Sicherheitsfutterschutz
& beweglicher Späneschutz



Spindelabdeckung für höchste Sicherheit

INDUSTRIE 1500/280 HD - Vario

- > Spitzenhöhe: 280 mm
- > Spitzenweite: 1.500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 560/355 mm
- > Spindelbohrung: 80 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Drehzahl: 25-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW

Bestellnr. 88186

33.120,-



UNIVERSAL-DREHMASCHINE **INDUSTRIE 330 HD**

Unsere INDUSTRIE 330 Universaldrehmaschinen sind ideal für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke. Mit einem Antrieb von 7.5 kW und einem 12-stufigen Spindelgetriebe bieten sie Präzision und Vielseitigkeit. Der schwere Werkzeugschlitten mit Eilgangmotor und der massive Reitstock sorgen für zusätzliche Stabilität. Schnellwechselstahlhalter und digitale Positionsanzeige ermöglichen einen schnellen Werkzeugwechsel und eine einfache Bedienung.

- > Hohes Eigengewicht für maximale Stabilität
- > Verbesserte Drehqualität für ein optimales Finish
- > Reduzierte Vibration

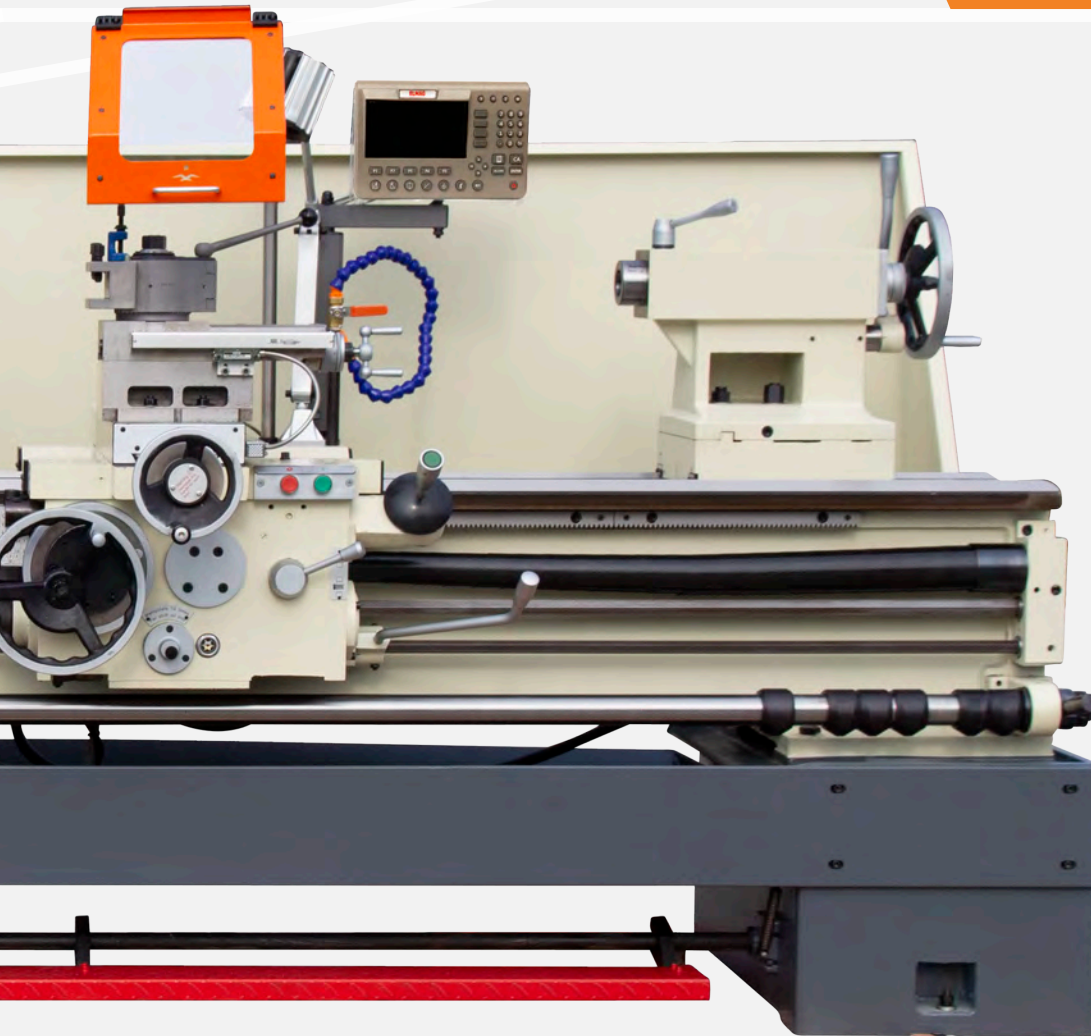
Serienausstattung

- > Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- > Demontierbare Brücke
- > Prismenführungen gehärtet (> HB 400) und präzisionsgeschliffen
- > Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- > Drehspindel mit Öldruckschmierung
- > Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- > Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- > Schaltwelle für Drehspindel-Rechts- und Linkslauf
- > Vorschubumkehrschaltung
- > Werkzeugschlitten mit Schlossmutter und Zentralschmierung
- > Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- > Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung und Kurbelvortrieb
- > Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN 8606 Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 315 mm



**HD-Modelle mit großer
Spindelbohrung Ø 105 mm**

Highlights unserer INDUSTRIE 330 HD-Modelle

- > Längs- und Querschlitzen mit Eilgangs Antrieb
- > Zugspindel mit einstellbarer Rutschkupplung
- > Leitspindel mit Überlastschutz
- > Werkzeugschlitten mit Zentralschmierung
- > Längsanschlag für Automatikstopp
- > Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- > Mit digitaler Positionsanzeige

INDUSTRIE 1500/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 1.500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88172

39.325,-

INDUSTRIE 2000/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 2.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88169

41.990,-

INDUSTRIE 3000/330 HD

- > Spitzenhöhe: 330 mm
- > Spitzenweite: 3.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 660/420 mm
- > Drehdurchmesser ohne Brücke: 870 mm
- > Spindelbohrung: 105 mm
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahl: 36-1.600 UpM
- > Motorleistung: 7,5 kW
- > Rundlaufgenauigkeit 0,01*

*Beim ELMAG START-UP SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet

BestellNr. 88154

48.290,-



ZYKLEN-CNC-DREHMASCHINE **PREMIUM LT 580/1000**

Die Zyklen-CNC-Drehmaschine PREMIUM LT 580 überzeugt mit hoher Präzision, einfacher Bedienung und flexibler Anwendung. Mit einer Spitzenweite von 1000 mm und einem Drehdurchmesser von 580 mm eignet sie sich ideal für Einzelteile und Kleinserien. Die zyklengesteuerte Steuerung ermöglicht eine schnelle Programmierung, auch ohne tiefgehende CNC-Kenntnisse. Eine leistungsstarke 11-kW-Spindel mit Drehzahlen von 25 bis 2000 U/min, ein robustes 400-mm-Maschinenbett und zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten wie ein Werkzeugrevolver oder Späneförderer machen sie zur perfekten Wahl für anspruchsvolle Drehbearbeitungen.



Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm



Zentrales Bedienpanel mit
zwei elektronischen Handrädern

CNC-PREMIUM LT 580/1000

- > Spitzenhöhe: 290 mm
- > Spitzenweite: 1.000 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 580/380 mm
- > Spindelbohrung: 72 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Drehzahl: 25-2.000 UpM
- > Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 828D
- > Motorleistung: 11 kW

BestellNr. 88610

101.600,-

Optional erhältlich

- > Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- > Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- > Programmierhandbücher für Drehen
- > Trainingsunterlagen für Shopturn



ZYKLEN-CNC-DREHMASCHINE **PREMIUM LT 760/1500**

**Größere Modelle auf
Anfrage lieferbar**

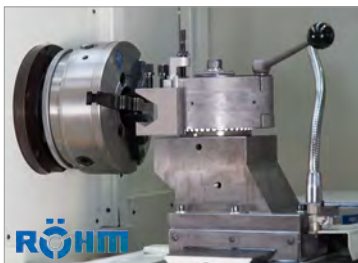
Die LT 760 ist für die CNC-Drehbearbeitung größerer Werkstücke und höherer Zerspanleistungen ausgelegt. Der robuste Maschinenaufbau, hohe Steifigkeit und großzügige Drehbereich sorgen für präzise Ergebnisse und stabile Prozesse im industriellen Dauereinsatz.

Dank modernem CNC-System und mehrstufigem Spindelantrieb eignet sich die Maschine sowohl für kraftvolle Schruppbearbeitung als auch für präzise Schlichtoperationen. Verschiedene Spitzenweiten ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedlichste Fertigungsanforderungen – von Einzelteilen bis zur wirtschaftlichen Serienbearbeitung.



RÖHM

Inkl. RÖHM-Drehfutter Ø 250 mm



Zentrales Bedienpanel mit
zwei elektronischen Handrädern

CNC-PREMIUM LT 760/1500

- > Spitzenhöhe: 380 mm
- > Spitzenweite: 1.500 mm
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 760/520 mm
- > Spindelbohrung: 132 mm
- > Drehzahlstufen: 3
- > Drehzahl: 12,5 – 1.250 UpM
- > Steuerung: SIEMENS SINUMERIK 828D
- > Motorleistung: 18,5 kW

Bestellnr. 88616

136.550,-

Optional erhältlich

- > Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- > Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- > Programmierhandbücher für Drehen
- > Trainingsunterlagen für Shopturn



CNC-DREHMASCHINE **360/140 & 520/260**

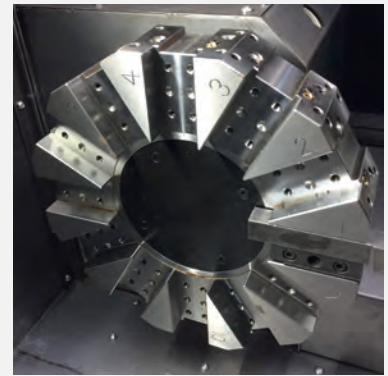
Diese CNC-Drehmaschinen-Serie eignet sich perfekt für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke in großen Losgrößen. Dank der umfangreichen Serienausstattung ist eine hohe Produktivität jederzeit gewährleistet. Die stabile Gusskonstruktion sorgt für eine schwingungsfreie Bearbeitung – auch bei hohem Zerspanvolumen und großen Drehzahlen. Zusätzlich optimiert das schräg gestellte Maschinenbett den Zerspanungsprozess und verbessert die Späneabfuhr.

Serienausstattung

- > SIEMENS Servomotor an X- und Z-Achse
- > Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter 200 mm
- > Kugelumlaufspindeln
- > Abgekapselter Arbeitsbereich
- > Hydraulischer Reitstock
- > Automatische Zentralschmierung mit integrierter Ölschmierung



CNC-Drehmaschine 360/140



12-fach Werkzeugrevolver bei 520/260



Abgekapselter Arbeitsbereich



Steuerpanel
SIEMENS SINUMERIK 828D

CNC-DREHMASCHINE 360/140

- > Spitzenhöhe: 140 mm
- > Spitzenweite: 420 mm
- > Werkzeugrevolver: 8-fach
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 360/180 mm
- > Spindelbohrung: 56 mm
- > Drehzahlbereich: stufenlos, 0-6.000 UpM
- > Motorleistung: 11 kW
- > Inkl. angetriebene Werkzeuge

Bestellnr. 88183

114.540,-

CNC-DREHMASCHINE 520/260

- > Spitzenhöhe: 250 mm
- > Spitzenweite: 600 mm
- > Werkzeugrevolver: 12-fach
- > Drehdurchmesser über Bett/Schlitten: 520/250 mm
- > Spindelbohrung: 70 mm
- > Drehzahlbereich: stufenlos, 0-5.000 UpM
- > Motorleistung: 15 kW

Bestellnr. 88185

94.160,-



WERKZEUGFRÄSMASCHINE WFM SERVODRIVE

Die Werkzeugfräsmaschinen WFM Servodrive zeichnen sich durch hohe Präzision und Bedienerfreundlichkeit aus. Sie sind mit modernsten Digitalanzeigen ausgestattet, die präzise Information über Position und Drehzahl liefern. Die stufenlos regelbaren Vorschubachsen ermöglichen eine Feinabstimmung der Bearbeitungsgeschwindigkeit und damit eine optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anforderungen.



Zentralschmierung



Kugelumlaufspindel



Display

WFM 210

- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräseleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräseleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Verfahrweg z-Achse: 50-450 mm
- > Verfahrweg y-Achse: 145-545 mm
- > Frästischfläche: 750x320 mm
- > Frästischnuten: 5/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 3,7 kW

BestellNr. 82125

44.290,-

WFM 310

- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräseleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräseleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Verfahrweg z-Achse: 50-450 mm
- > Verfahrweg y-Achse: 145-545 mm
- > Frästischfläche: 800x400 mm
- > Frästischnuten: 6/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 3,7 kW

BestellNr. 82126

48.250,-

WFM 410

- > Vorschübe: stufenlos
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Fräseleistung Planfräser: 150 mm
- > Fräseleistung Schaftfräser: 50 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlbereich: 40-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 65 mm
- > Verfahrweg z-Achse: 75-525 mm
- > Verfahrweg y-Achse: 170-620 mm
- > Frästischfläche: 850x450 mm
- > Frästischnuten: 7/14x63 mm
- > Vert. Tischnuten: 3/14x63 mm
- > Motorleistung: 5,7 kW

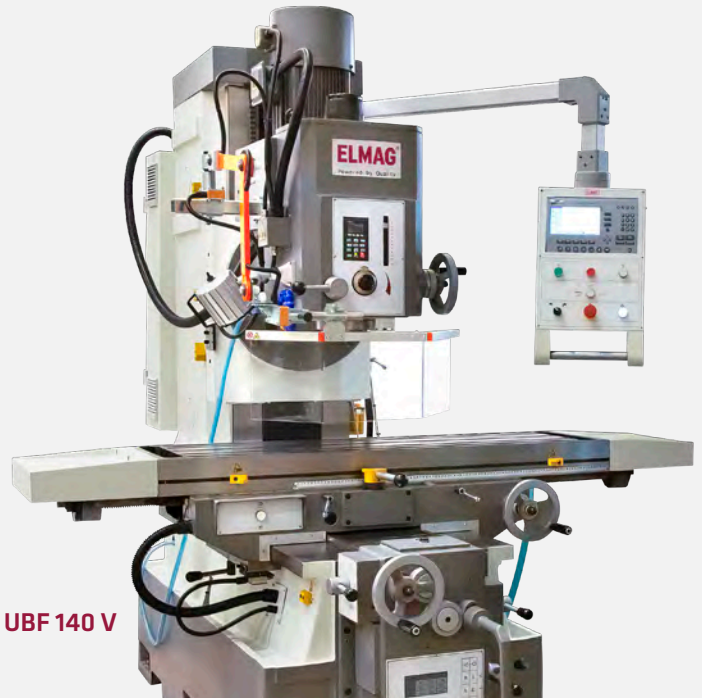
BestellNr. 82127

52.230,-

GBFM 50 GAL



UBF 140 V



UNIVERSAL-BETTFRÄSMASCHINE **GBFM & UBF**

Unsere Bettfräsmaschinen bieten höchste Präzision, Effizienz und Vielseitigkeit bei der Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen. Die UBF 140 V überzeugt mit kraftvollem 7.500-Watt-Antrieb, massiver Grauguss-Konstruktion und stufenlos einstellbarer Drehzahl für grobe und feine Bearbeitungen. Die GBFM 50 GAL punktet als Multitalent mit automatisch höhenverstellbarem Maschinenkopf, achtstufigen Automatikvorschüben und komfortabler Bedienung. Beide Modelle garantieren Stabilität, Vibrationsdämpfung und präzise Ergebnisse für anspruchsvolle Anwendungen.



Am Bedienhebel schaltbare Drehrichtungsumkehr bei GBFM 50 GAL



Ergonomisches Bedienpult der GBFM 50 GAL

GBFM 50 GAL

- > Mittelschwere Bettfräse
- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M30
- > Fräsleistung Planfräser: 125 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 40 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 40
- > Drehzahlstufen: 16
- > Drehzahlbereich: 94-2.256 UpM
- > Spindelausladung: 370 mm
- > T-Nuten / Breite x Abstand: 3/14x95 mm
- > Motorleistung: 2,4 kW

Bestellnr. 82155

23.440,-

UBF 140 V

- > Extraschwere Industrie-Bettfräse
- > Bohrleistung in Stahl: 80 mm
- > Gewindeschneidleistung: M56
- > Fräsleistung Planfräser: 200 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 63 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 50
- > Drehzahlbereich: stufenlos, 40-1.800 UpM
- > Spindelausladung: 510 mm
- > T-Nuten / Breite x Abstand: 3/18x100 mm
- > Motorleistung: 7,5 kW

Bestellnr. 82136

45.940,-



BETTFRÄSMASCHINE UFM 2100

Die UFM 2100 ist eine universell einsetzbare Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit - ein Multitalent zum Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schaftfräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussteilen. Sie ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf ausgestattet. Das ergonomisch angeordnete Bedienpult ist dreh- und schwenkbar und ermöglicht dem Bediener eine einfache Kontrolle der Arbeitsschritte. Eingriffe in den Arbeitsablauf sind jederzeit möglich.

X/Y/Z-Automatik und Eilgang

- > Schwenkbarer Fräskopf $\pm 90^\circ$
- > Einstellung der Spindeldrehzahl über Getriebebeschaltstufen für erhöhtes Drehmoment
- > Stufenlose Vorschübe über Servomotoren
- > Rechts- und Linkslauf
- > Frässpindel mit Präzisionslager
- > Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- > Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- > u.v.m

UFM 2100

- > Fräsleistung Planfräser: 200 mm
- > Fräsleistung Schaftfräser: 63 mm
- > Spindelaufnahme: ISO 50
- > Drehzahlstufen: 12
- > Drehzahlbereich: 35-1.345 UpM
- > Spindelausladung: 600 mm
- > T-Nuten / Breite x Abstand:
4/20x100 mm
- > Motorleistung: 7,5 kW



Winkelfräskopf $\pm 90^\circ$



Stirnseitige Bedienfront



Ergonomisches Bedienpult

Bestellnr. 82154

87.100,-

strands



MADE IN SWEDEN

PREMIUM GETRIEBEBOHRMASCHINE



HIGH-QUALITY MADE IN SWEDEN

Die Modelle S-40M und S-40ME von STRANDS zeichnen sich durch ein hochleistungsfähiges Getriebe aus, das mit bewährter Technologie für maximales Drehmoment konzipiert ist. Das Modell „M“ bietet einen einfachen automatischen Vorschub mit Rückkehr der Spindel, während das Modell „ME“ zusätzlich über einen elektromagnetischen Vorschub mit Drucktastensteuerung und eine Umkehrfunktion für das Gewindeschneiden verfügt.

STRANDS | S-40M / S-40ME

- > Bohrleistung in Stahl: 40 mm
- > Geschwindeschneidleistung: M28
- > Spindelaufnahme: MK4
- > Drehzahlbereich: 90-1.500 UpM
- > Drehzahlstufen: 8
- > Pinolenhub: 190 mm
- > T-Nutbreite: M14
- > Bohrtischhub: 830 mm
- > Spindelausladung: 330 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 215-830 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.210 mm
- > Bohrtischfläche: 500x400 mm
- > Motorleistung 2-stufig: 2.2 kW/2.6 kW

Bestellnr. 81024 (S-40M)

13.700,-

Bestellnr. 81025 (S-40ME)

15.485,-

ERSTKLASSIGE QUALITÄT AUS ITALIEN

Diese italienische Getriebebohrmaschine bietet hohe Präzision und Flexibilität. Ausgestattet mit einem elektronischen Geschwindigkeitsregler und einem schwenkbaren Koordinaten-Kreuztisch, ist sie ideal für anspruchsvolle Bohr- und Fräsarbeiten. Der automatische Pinolenvorschub und die robuste Bauweise sorgen für präzise Ergebnisse.



MADE IN ITALY



TCS 50 E

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Geschwindeschneidleistung: M26
- > Spindelaufnahme: MK4
- > Drehzahlbereich: 45-2.150 UpM
- > Drehzahlstufen: variabel
- > Pinolenhub: 145 mm
- > T-Nutbreite: M14
- > Spindelausladung: 293 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 110-720 mm
- > Motorleistung: 3 kW
- > Elektromagnetische Spindelbremse

Bestellnr. 81035

23.385,-



3 ACHSEN CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Präzision und Effizienz mit den CNC-Bearbeitungszentren von ELMAG: Diese hochmodernen Maschinen bieten außergewöhnliche Präzision und Wiederholgenauigkeit bei der Bearbeitung, wodurch komplexe und anspruchsvolle Teile mit Leichtigkeit gefertigt werden können. Dank fortschrittlicher Automatisierungsoptionen und einer bedienerfreundlichen Schnittstelle steigern diese Maschinen die Produktivität und reduzieren gleichzeitig den Arbeitsaufwand.



CNC-Bearbeitungszentrum S400

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 400/350/400 mm
- > Tischabmessungen: 600x350 mm
- > Tischbelastbarkeit: 100 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 60-460 mm
- > Ausladung: 325 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung
- > Inkl. 16-fach Werkzeugwechsler
(3 - 7 Sek. Werkzeugwechselzeit)

BestellNr. 84010

61.420,-



CNC-Bearbeitungszentrum S650

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 650/400/500 mm
- > Tischabmessungen: 920x400 mm
- > Tischbelastbarkeit: 300 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 120-620mm
- > Ausladung: 395 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 5,5 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung
- > Inkl. 16-fach Werkzeugwechsler
(1,75 - 5 Sek. Werkzeugwechselzeit)

BestellNr. 84011

73.270,-



CNC-Bearbeitungszentrum S800

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 800/550/550 mm
- > Tischabmessungen: 1000x550 mm
- > Tischbelastbarkeit: 500 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 150-700 mm
- > Ausladung: 560 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 11 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung
- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(1,55 - 5 Sek. Werkzeugwechselzeit)

BestellNr. 84012

77.580,-



CNC-Bearbeitungszentrum S1100

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 1.100/600/600 mm
- > Tischabmessungen: 1.300x600 mm
- > Tischbelastbarkeit: 1.000 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 150-750 mm
- > Ausladung: 700 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 40
- > Motorleistung: 11 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(1,55 - 3,8 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84013

88.640,-



CNC-Bearbeitungszentrum S1500

- > Verfahrweg (X/Y/Z-Achse): 1.500/800/700 mm
- > Tischabmessungen: 1.700x800 mm
- > Tischbelastbarkeit: 1.500 kg
- > Pinolenabstand Tisch: 160-860 mm
- > Ausladung: 810 mm
- > Drehzahlbereich: 40-8.000 UpM
- > Spindelaufnahme: BT 50
- > Motorleistung: 15 kW
- > mit Siemens 828-Steuerung

- > Inkl. 24-fach Werkzeugwechsler
(3 Sek. Werkzeugwechselzeit)

Bestellnr. 84014

157.900,-

SIEMENS SINUMERIK 828

- > Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- > Bis zu 5 Achsen/Spindel
- > 10" Farbdisplay
- > CNC-Anwenderspeicher
- > 4 interpolierende Achsen
- > 64 Werkzeugspeicherplätze



Optional erhältlich

- > Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- > Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- > Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- > Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- > 16-fach Werkzeugwechsler
- > Späneförderer
- > 4. Achse (A-Achse)

Serienausstattung



Taiwanische Frässpindeln mit 10.000 UpM



16-fach Werkzeugwechsler S 400/S 650



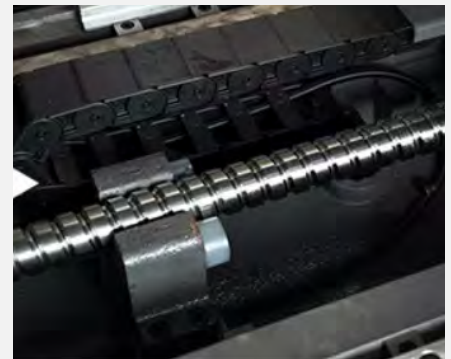
24-fach Werkzeugwechsler S 800/S 1100/S 1500



Elektronisches Handrad für 3 Achsen



Schneckenspäneförderer S400/S650/S800



Präzisionskugel-Umlaufspindel

Sonderzubehör



Renishaw Werkstückmesssystem OMP60



Renishaw Werkzeugmesssystem 3D



Innenkühlung, Kühlmittel durch Spindel



4.Achse, Rundtisch 120 mm TW



10.000 UpM Spindel (12.000) TW
inkl. Ölkühlung



Späneförderer - Kettenförderer



SMARTE BOHRMASCHINEN SERIE TOUCH

Radial-Säulenbohrmaschine
RSBM 4/50 TOUCH VARIO

RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINEN – MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Radial-Säulenbohrmaschinen ermöglichen präzises Bohren bei größtmöglicher Flexibilität. Mit der leichtgängigen Auslegerverstellung lassen sich Werkstücke unterschiedlicher Größe bequem bearbeiten. Der moderne Touchscreen führt den Bediener intuitiv durch alle Einstellungen – von der Drehzahl bis zur Kühlung. Stufenlos regelbare Drehzahlen, ein robuster Pinolenvorschub und der motorisch höhenverstellbare Bohrtisch sorgen für höchsten Komfort.

RSBM 4/50 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M40
- > Drehzahlbereich: 74-2.200 UpM
- > Drehzahlstufen: 2
- > Pinolenhub: 250 mm
- > Bohrkopfhub: 1.000 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-750 mm
- > Spindelausladung: 300-1.300 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 300-1.300 mm
- > Motorleistung: 2,2 kW

BestellNr. 82028

25.600,-

RSBM 5/60 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M45
- > Drehzahlbereich: 38-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 900 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.220 mm
- > Motorleistung: 4 kW

BestellNr. 82029

32.005,-

RSBM 6/80 TOUCH VARIO

- > Bohrleistung in Stahl: 80 mm
- > Gewindebohrleistung Guss/Stahl: M60/M62
- > Drehzahlbereich: 30-1.400 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Bohrtiefe max.: 400 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 1.200 mm
- > Motorleistung: 7,5 kW

BestellNr. 82112

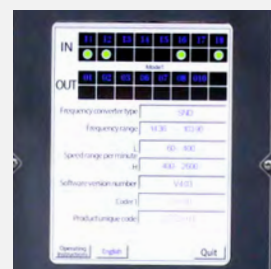
78.330,-



Getriebe-Säulenbohrmaschine
GBM 4/50 SGA TOUCH



Beschreibung der Funktionen
in der Bedienungsanleitung
(auf dem Maschinendisplay abrufbar)



Störungsmeldung und
technische Daten

GETRIEBE-SÄULENBOHRMASCHINEN – KRAFTVOLL & PRÄZISE

Unsere Getriebe-Säulenbohrmaschinen bieten höchste Stabilität und einfache Bedienung. Über den intuitiven Touchscreen lassen sich Spindel-drehzahl, Bohrdurchmesser und Kühloptionen schnell und präzise einstellen – perfekt für effizientes Arbeiten. Die robuste Konstruktion, der stufenlos regelbare Vorschub und der motorisch verstellbare Aufspanntisch erleichtern die Bearbeitung schwerer Werkstücke. Ideal für Einzelfertigung, Kleinserien, Instandhaltung sowie Stahl- und Hallenbau.

GBM 4/40 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 40 mm
- > Gewindeschneidleistung: M24
- > Drehzahlbereich: 60-2.600 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 190 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 595 mm
- > Spindelausladung: 340 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.195 mm
- > Motorleistung: 2 kW

Bestellnr. 82106

11.805,-

GBM 4/50 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M30
- > Drehzahlbereich: 50-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 200 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 565 mm
- > Spindelausladung: 360 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.165 mm
- > Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 82107

15.165,-

GBM 5/60 SGA TOUCH

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M36
- > Drehzahlbereich: 50-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 200 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 520 mm
- > Spindelausladung: 370 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.123 mm
- > Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 82108

17.055,-



RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINE RSBM

Die RSBM-Modelle zeichnen sich durch ihre hohe Bohrleistung von 32 bis 100 mm aus und bieten eine außergewöhnliche Flexibilität bei der Bearbeitung großer Werkstücke. Diese Maschinen ermöglichen die Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers, wodurch das zeitaufwändige Umspannen bei Distanzbohrungen reduziert wird. Sie sind besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen im Stahl- und Maschinenbau sowie in der Gussnachbearbeitung und bei der verzugsfreien Bearbeitung von Grobblechen.

- > Hohe Bohrleistung von 32 bis 100 mm
- > Flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs
- > Extra große Kubatur
- > Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten



RSBM 4/50

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M42
- > Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 16
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 580 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-750 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.250 mm
- > Pinolenvorschub: 0,04-3,2 mm/U
- > Pinolenvorschubstufen: 16
- > Motorleistung: 3 kW

BestellNr. 82022

29.100,-

RSBM 5/60

- > Bohrleistung in Stahl: 60 mm
- > Gewindeschneidleistung: M46
- > Drehzahlbereich: 25-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: 16
- > Pinolenhub: 315 mm
- > Bohrkopfhub: 580 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-720 mm
- > Spindelausladung: 350-1.600 mm
- > Pinolenabstand Sockel: 1.220 mm
- > Pinolenvorschub: 0,04-3,2 mm/U
- > Pinolenvorschubstufen: 16
- > Motorleistung: 4 kW

BestellNr. 82023

29.325,-



RADIAL-3D-SÄULENBOHRMASCHINE RSB 50 TOUCH VARIO

Wenn Bohrungen präzise und flexibel ausgeführt werden müssen, zeigt die RSB 50 Touch Vario ihre Stärke. Die 3D-Radial-Säulenbohrmaschine vereint maximale Bewegungsfreiheit mit kraftvoller Leistung und intuitiver Bedienung. Ob großformatige Werkstücke, komplexe Positionen oder häufig wechselnde Aufgaben – sie passt sich dem Werkstück an, nicht umgekehrt. Entwickelt für den professionellen Dauereinsatz steht sie für kontrollierte Präzision, Effizienz und souveräne Leistung in jeder Dimension.

Zusätzliche Produktivität bietet der hintere Arbeitstisch: Er ermöglicht die Montage eines zweiten Schraubstocks. In Verbindung mit der um 180° drehbaren Bohrsäule lässt sich schnell zwischen zwei Werkstücken wechseln – ohne Umspannen und ohne Zeitverlust.

Serienausstattung

- > Schnellspannbohrfutter B16, 1-16 mm
- > Kegeldorn MK 4 / B 16
- > Reduzierhülse MK 3 / MK 1
- > Reduzierhülse MK 4 / MK 2
- > Reduzierhülse MK 4 / MK 3
- > Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- > Bedienungsanleitung / CE



Robuster Bohrtisch



Bedienungsanleitung ist auf dem Touch-Display abrufbar



LED-Arbeitsleuchte

RSB 50 Touch Vario

- > Bohrleistung in Stahl: 50 mm
- > Gewindeschneidleistung: M32
- > Drehzahlbereich: 50-2.000 UpM
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Pinolenhub: 200 mm
- > Bohrkopfhub: 590 mm
- > Pinolenabstand Tisch: 0-760 mm
- > Spindelausladung: 0-960 mm
- > Pinolenvorschub: 0-300 mm/min
- > Pinolenvorschubstufen: stufenlos
- > Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 82109

39.700,-



HYDRAULISCHE 4-ACHSEN ABKANTPRESSE **PREMIUM CNC HAP**

Unsere Abkantpressen CNC HAP verbinden fortschrittliche Technologie mit hoher Funktionalität und Sicherheit. Sie sind mit der modernen CNC-Steuerung DA 58 für mehr Synchronität und Effizienz ausgestattet. Die präzise CNC Bombierung ermöglicht höchste Präzision in der Materialbearbeitung. Ein intelligentes Lichtschrankenschutzsystem von AKAS® sorgt für optimale Arbeitssicherheit.

Serienausstattung

- > Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, gehärteter Spezialstahl
- > Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, gehärteter Spezialstahl
- > Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- > R-Achse
- > CNC-Bombierung



Serienausstattung: CNC-Steuerung
DA-58T-Touch



Oberwerkzeughalterung mit
Schnellwechselsystem



Präzises Hinteranschlagesystem
der X-Achse mit AC-Antrieb

CNC-HAP 3100x135t

- > Eilgang Y-Achse: 200 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Rückzug Y-Achse: 120 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 800 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb: 230 mm/s
- > Hinteranschlüge: 2
- > Auflagearme: 2
- > Motorleistung: 11 kW
- > Öltankvolumen: 200 l

Bestellnr. 81510

79 600,-

CNC-HAP 3100x175t

- > Eilgang Y-Achse: 180 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Rückzug Y-Achse: 135 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 800 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse AC-Antrieb: 230 mm/s
- > Hinteranschlüge: 2
- > Auflagearme: 2
- > Motorleistung: 15 kW
- > Öltankvolumen: 200 l

Bestellnr. 81511

85 800,-



SERVOHYDR. 4-ACHSEN ABKANTPRESSE CNC-SAP 3200X160T

Unsere servohydraulische Abkantpresse CNC-SAP 3200x160T bietet eine Biegeleistung von bis zu 160 Tonnen und eine Biegelänge von 3.200 mm. Mit einer schnellen X-Achse und optionaler R-Achse gewährleistet sie maximale Flexibilität. Drei automatisch gesteuerte Achsen sorgen für präzise Positionierung, unterstützt durch zwei Kugelumlaufspindeln. Die moderne CNC-Steuerung DA-58T-Touch ermöglicht eine benutzerfreundliche Bedienung mit bis zu 999 Biegeprogrammen. Eine motorisch einstellbare Bombiereinrichtung korrigiert Winkelabweichungen, während optionales Zubehör das Einsatzspektrum erweitert.

- > Hochwertiges Hydrauliksystem mit präziser Proportionalventil-Steuerung
- > CNC-gesteuerte Verikalachsen mit autom. Positionierung
- > Synchronisationstoleranz von $\pm 0,01$ mm
- > Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl C75
- > Schaltschrank mit Kühlsystem und SIEMENS-Elektrokomponenten

Serienausstattung

- > Oberwerkzeug-Segmente aus Spezialstahl
- > Unterwerkzeug, vier Biegekanäle (Spezialstahl)
- > Werkzeug-Schnellwechselsystem
- > CNC-Linearmaßstäbe Y1/Y2
- > CNC-gesteuerter Hinteranschlag, X-Achse mit AC-Antrieb
- > Lichtschranke AKAS LaserSafe
- > Fußauslöser
- > R-Achse
- > CNC-Bombierung



Oberwerkzeughalterung
mit Schnellwechselsystem



Präzises Hinteranschlagsystem
der X-Achse mit AC-Antrieb

CNC-SAP 3200x160T

- > Biegelänge: 3.200 mm
- > Biegeleistung: 160 t
- > Hub: 200 mm
- > Maximale Öffnung: 450 mm
- > Eilgang Y-Achse: 110 mm/s
- > Geschwindigkeit Y-Achse: 10 mm/s
- > Verfahrweg X-Achse: 500 mm
- > Geschwindigkeit X-Achse: 200 mm/s
- > Motorleistung: 11 kW
- > Öltankvolumen: 400 l

Bestellnr. 81708

69.870,-



HYDR. SCHWINGSCHNITTSCHERE HGS-A

Die Schwingschnittscheren HGS-A sind ideal zum präzisen Schneiden von Blechdicken bis 8,0 mm, ausgestattet mit Spezialstahlmessern für saubere Schnitte. Die integrierte CybTouch-Steuerung mit Farb-Touchscreen ermöglicht eine einfache und schnelle Bedienung, während die Schwingschnitt-Technologie eine hohe Schnittqualität und Langzeitgenauigkeit garantiert. Die Maschinen bieten mit 15 bis 24 Schnittzyklen pro Minute eine hohe Durchsatzleistung und sind an unterschiedliche Materialstärken und -arten anpassbar.

Die robuste und schwingungsgedämpfte Stahlkonstruktion der Scheren sorgt für hohe Schnittgenauigkeit und Spannungsfreiheit. Sicherheitseinrichtungen wie Schutzvorrichtungen, Not-Aus-Taster und Lichtschranken gewährleisten einen sicheren Betrieb. Diese Eigenschaften machen die HGS-A Serie zu einer effizienten und sicheren Wahl für die industrielle Blechbearbeitung.

Hydraulische Schnittpalteinstellung

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die automatische Schnittpalteinstellung. Es wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.



CybTouch 8

- > Hochwertige Gleitlager für reibungsarmen Betrieb
- > Komplette mit Öl befüllt und sofort einsatzbereit
- > Zyklische oder einzelne Schnittmodi für maximale Flexibilität

HGS-A 2100x6MM

- > Schnittlänge: 2.100 mm
- > Schnittleistung (42 kg/mm²): 6 mm
- > Schnittleistung (70kg/mm²): 4 mm
- > Schnittpalt min./max.: 0,05/0,8 mm
- > Hubanzahl max. (1/min): 28
- > Niederhalter Anzahl: 11
- > Niederhalterdruck: 9 t
- > Hauptantrieb Motorleistung: 11 kW
- > Hinteranschlag Motorleistung: 0,75 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 1.000 mm
- > Verstellgeschwindigkeit: 110 mm/s
- > Gewicht: 4.250 kg

Bestellnr. 81355

35.700,-

HGS-A 3100x6MM

- > Schnittlänge: 3.100 mm
- > Schnittleistung (42 kg/mm²): 6 mm
- > Schnittleistung (70kg/mm²): 4 mm
- > Schnittpalt min./max.: 0,05/0,8 mm
- > Hubanzahl max. (1/min): 20
- > Niederhalter Anzahl: 14
- > Niederhalterdruck: 12 t
- > Hauptantrieb Motorleistung: 11 kW
- > Hinteranschlag Motorleistung: 0,75 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 1.000 mm
- > Verstellgeschwindigkeit: 110 mm/s
- > Gewicht: 5.500 kg

Bestellnr. 81350

42.800,-



MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE DUO PRO

Wenn saubere Schnitte, Wiederholgenauigkeit und Zuverlässigkeit im Alltag zählen, zeigt die DUO PRO-Serie, was mechanische Tafelscheren leisten können. Klar im Aufbau, kompromisslos in der Funktion und ausgelegt für den professionellen Dauereinsatz, stehen diese Maschinen für kontrollierte Schnittqualität ohne Umwege. Ob Einzelschnitt oder Serienarbeit: Die DUO PRO arbeitet präzise, ruhig und effizient – genau so, wie man es in der modernen Blechbearbeitung erwartet.



Kugelumlaufspindel am Hinteranschlag



Massives Hauptlager für den Schnittzyklus

Serienausstattung

- > Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten
- > Seitenanschlag und Auflagearme
- > LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- > Manuell einstellbarer Hinteranschlag
- > CE-Sicherheitseinrichtungen
- > Steuerpanel Duo PRO und mechanischer Hubzähler
- > Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- > Betriebsanleitung / CE

Optionales Zubehör

Die Duo Pro Serie ist optional mit einer stabilen Blechhochhaltung in robuster Monoblock-Ausführung erhältlich. Diese gewährleistet eine präzise Materialführung und erhöht die Prozessstabilität, auch bei anspruchsvollen Anwendungen.

Die Teileabführung erfolgt standardmäßig nach hinten; optional ist eine Ausführung mit kombinierter Abführung nach hinten und vorne verfügbar.



Inklusive RETURN-TO-SENDER-Verfahren!

RETURN TO SENDER - Verfahren

Das optionale Return-to-Sender-Verfahren ermöglicht eine gezielte und anwenderfreundliche Teileabführung mit wahlweisem Abwurf nach hinten oder nach vorne und hinten. Dadurch lässt sich die Maschine optimal an Produktionsabläufe und Platzverhältnisse anpassen, reduziert Nebenzeiten, verbessert die Ergonomie und sorgt für einen effizienten Materialfluss in Einzel- und Serienfertigung.

Duo PRO 1550 - 3mm

- > Schnittleistung: 1.550 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 3 mm
- > Hubanzahl: 35 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 3 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 1.400 kg

BestellNr. 81323

23.880,-

Duo PRO 2050 - 3mm

- > Schnittleistung: 2.050 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 3 mm
- > Hubanzahl: 35 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 4 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 1.700 kg

BestellNr. 81328

27.440,-

Duo PRO 2550 - 4mm

- > Schnittleistung: 2.550 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 4 mm
- > Hubanzahl: 41 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 7,5 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 3.500 kg

BestellNr. 81326

37.830,-

Duo PRO 2050 - 4mm

- > Schnittleistung: 2.050 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 4 mm
- > Hubanzahl: 41 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 7,5 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 3.000 kg

BestellNr. 81324

34.160,-

Duo PRO 3050 - 4mm

- > Schnittleistung: 3.050 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 4 mm
- > Hubanzahl: 41 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 7,5 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 4.000 kg

BestellNr. 81327

40.990,-



Symbolfoto

MECHANISCHE TAFELBLECHSCHERE LRGM 1550-3MM

Die Präzision und Robustheit der LRG Tafelschere machen sie zur idealen Wahl für vielfältige Anwendungen. Diese Hochleistungsschere bietet eine effiziente und sichere Lösung für die Blechbearbeitung, ideal für Normblechformate. Sie ist die optimale Wahl für Profis, die Wert auf Präzision, Sicherheit und Langlebigkeit legen.

- > Gehärtete und präzisionsgeschliffene Messer für höchste Schnittgenauigkeit
- > Präzise einstellbar mit Handrad und Messskala
- > Mit Schnittpaltabdeckung, Lichtvorhang und Not-Aus-Taster
- > Bedienung manuell und automatik möglich
- > Zusätzlich: LED-Beleuchtung der Schnittlinie, mobile Bediensäule mit Fußauslöser



Steuerungskonsole



Mechanische Messeinrichtung
des Hinteranschlags

Serienausstattung

- > Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten
- > Seitenanschlag und Auflagearme
- > LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- > Manuell einstellbarer Hinteranschlag
- > Steuerpanel LRG 1550 und mechanischer Hubzähler
- > Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster

LRGM 1550x3 mm

- > Schnittlänge: 1.550 mm
- > Schnittleistung 42 kg/mm²: 3 mm
- > Hubanzahl: 35 1/min
- > Antrieb Motorleistung: 3 kW
- > Hinteranschlag Verstellbereich: 750 mm
- > Gewicht: 1.550 kg

Bestellnr. 81334

17.515,-



MOTORISCHE SCHWENKBIEGEMASCHINE **MSL-S / MSTSM**

Erleben Sie die herausragende Genauigkeit und Flexibilität der motorischen Schwenkbiegemaschinen MSL-S, MSS - DUO und MSTSM - DUO- entwickelt für Fachkräfte in Industrie und Handwerk. Diese Hochleistungsmaschinen bieten zuverlässige und effiziente Lösungen für das präzise Biegen von Blechen in verschiedenen Biegeausführungen und vereinen dabei Komfort, Sicherheit und Leistungsstärke.

- > Typ DUO: Kombiniert schräg montierte Segmente und Geißfuß für mehr Flexibilität
- > Fußbedienung für präzise Ausrichtarbeiten



Inklusive manueller Winkeleinstellung
mittels Potenziometer

MSL-S 2020x2,5

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 2,5 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 1,5 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 4 mm
- > Öffnung: 140 mm
- > Motorleistung Biegewange: 1,1 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 0,75 kW
- > Gewicht: 1.760 kg

Bestellnr. 81173

31.025,-

MSS - DUO 2020x4,0

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 4,0 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 2,5 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 6,0 mm
- > Öffnung: 90 mm
- > Motorleistung Biegewange: 4,0 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 1,1 kW
- > Gewicht: 3.900 kg

Bestellnr. 81195

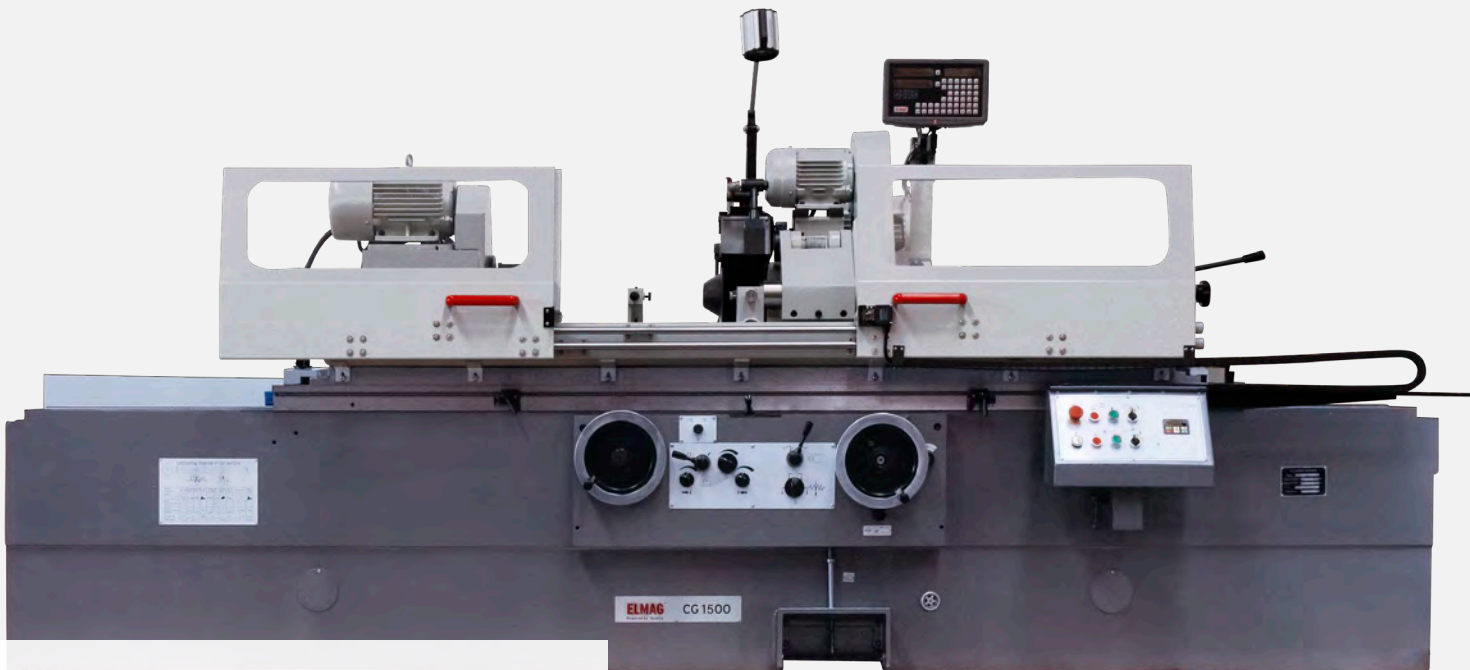
49.485,-

MSTSM - DUO 2020x3,0

- > Biegelänge: 2.020 mm
- > Materialstärke 400 N/mm²: 3,0 mm
- > Materialstärke 600 N/mm²: 2,0 mm
- > Materialstärke Alu 275 N/mm²: 4,5 mm
- > Öffnung: 90 mm
- > Motorleistung Biegewange: 3,0 kW
- > Motorleistungs Klemmung: 0,75 kW
- > Gewicht: 3.050 kg

Bestellnr. 81192

41.880,-



RUNDSCHLEIFMASCHINE CG

Unsere CG-Rundschleifmaschinen sind dank ihrer präzisen Bearbeitungsmöglichkeiten und flexiblen Schleifwinkel ideal für Spezialschleifarbeiten geeignet.

- > Automatische und manuelle Schleiflängeneinstellung mit einem hochmodernen digitalen Messsystem
- > Vielseitige Spannmöglichkeiten und hydraulischer Reitstock
- > Maximale Werkstückbelastung bis zu 150 kg



Arbeitsbereich mit integrierter Abziehvorrückung



Ergonomischer Bedienbereich

CG 1000

- > Schleif-Ø außen (min/max): 8/320 mm
- > Schleif-Ø innen (min/max): 30/100 mm
- > Schleiflänge außen: max. 1.000 mm
- > Werkstück: max. 150 kg
- > Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203 mm
- > Schleifscheibenbreite: 50 mm
- > Werkstücklänge: max. 1.000 mm
- > Spannbackenfutter-Ø: 200 mm
- > Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4
- > Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM
- > Schleifstockmotor Leistung: 9 kW

Bestellnr. 82622

59.350,-

CG 1500

- > Schleif-Ø außen (min/max): 8/320 mm
- > Schleif-Ø innen (min/max): 30/100 mm
- > Schleiflänge außen: max. 1.500 mm
- > Werkstück: max. 150 kg
- > Schleifscheiben-Ø (außen/innen): 400/203 mm
- > Schleifscheibenbreite: 50 mm
- > Werkstücklänge: max. 1.500 mm
- > Spannbackenfutter-Ø: 200 mm
- > Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus: MK4
- > Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0-1.670 UpM
- > Schleifstockmotor Leistung: 9 kW

Bestellnr. 82623

65.090,-



HSG 250/500 AL

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE **HSG AL**

Flächenschleifmaschinen der Serie HSG zeichnen sich durch Genauigkeit und Qualität aus, ideal für das Feinschleifen von Metalloberflächen.

- > Robuste Konstruktion für weniger Vibration beim Schleifen
- > Präzisionsgelagerte, nachschleifbare Schleifscheiben
- > Hochgenaue Zwei-Achsen-Positionsanzeige
- > Automatische Zentralschmierung



Ergonomisches Steuerpult

HSG 250/500 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 250 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 500 mm
- > Werkstückhöhe: max. 300 mm
- > Schleifscheibenbreite: 20 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 31,75 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 2.850 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 30 (36) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 1x14 mm
- > Gewicht: 1.800 kg

Bestellnr. 82603

30.850,-

HSG 300/630 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 630 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Gewicht: 2.800 kg

Bestellnr. 82604

36.635,-

HSG 400/800 AL

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 400 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 800 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max.): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Gewicht: 3.800 kg

Bestellnr. 82605

41.990,-



FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE HSG ALV

Die halbautomatische Flächenschleifmaschine HSG 300/630 ALV: ideal für Kleinserien und Einzelfertigung. Mit stufenlos regelbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf senkrecht. Mit automatischem Quervorschub.

ALV: Vollautomatische Flächenschleifmaschine - Automatik auf 3 Achsen

- > Eilgang vertikal Auf/Ab Tipbetrieb
- > Automatische Vertikalzustellung
- > Schrittzustellung (Einzelstufe)
- > Standardbetriebsart Flachsleifen
- > Sonderbetriebsart Einstechschleifen
- > Einfach programmierbare Digitalzähler
- > Vertikalzustellung/Schleifdurchgänge



Ergonomisches Bedienpanel



Zentralschmiersystem

HSG 300/630 ALV

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 300 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 630 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 2.800 kg

BestellNr. 82612

40.425,-

HSG 400/1000 ALV

- > Werkstück-/Schleiftischbreite: max. 400 mm
- > Werkstück-/Schleiftischlänge: max. 1.000 mm
- > Werkstückhöhe: max. 400 mm
- > Schleifscheibenbreite: 40 mm
- > Schleifscheiben-Ø (innen): 127 mm
- > Schleifscheibendrehzahl: 1.450 UpM
- > Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig): 27 (32) m/s
- > T-Nutanzahl x -breite: 3x14 mm
- > Netzspannung/-frequenz: 400/50-60 V/Hz
- > Gewicht: 4.300 kg

BestellNr. 82602

44.795,-



BANDSÄGEVOLLAUTOMAT NC VARIO

Die neuen Metall-Bandsägevollautomaten NC VARIO in stabiler 2-Säulen-Bauweise bieten eine perfekte Kombination aus Leistung, Präzision und Sicherheit. Speziell für den Dauereinsatz und das Sägen schwerer Werkstücke konzipiert, überzeugen sie durch Langlebigkeit und hohe Schnittqualität



Serienausstattung

- > „Saw master“ AI 1.0
- > Automatischer Späneförderer
- > Hydraulische Sägeblattspannung
- > Variable Sägeblattgeschwindigkeit
- > NC-Bedienfeld
- > Magnetisches Rasterlineal
- > Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- > Sägeblatt-Reinigungsbürste

320 NC VARIO

- > Schnittbereich max.: 320x320 mm
- > Sägebandlänge/-höhe/-stärke: 4.115/34/1,1 mm
- > Schnittstärke: 1,2 mm
- > Schraubstocköffnung: 0-320 mm
- > Schnittwinkel: 90°
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Schnittgeschwindigkeit: 10-80 m/min
- > Einlaufhöhe: 850 mm

Bestellnr. 78700

25.100,-

420 NC VARIO

- > Schnittbereich max.: 420x420 mm
- > Sägebandlänge/-höhe/-stärke: 5.150/41/1,3 mm
- > Schnittstärke: 1,2 mm
- > Schraubstocköffnung: 0-420 mm
- > Schnittwinkel: 90°
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Schnittgeschwindigkeit: 10-80 m/min
- > Einlaufhöhe: 850 mm

Bestellnr. 78704

35.180,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE TOPLINE

Zweisäulengeführtes TOPLINE-Modell

Die halbautomatische Doppel-Gehrungsbandsäge verfügt über modernste Technologie, wie zB. Servo-Sägevorschub, spielfreiem Direktantrieb und stufenlose Doppelgehrung.

Die Maschine überzeugt durch ihre robuste Zwei-Säulenführung und einen präzisen Vorschub mittels Servoantrieb und Kugelumlaufspindel, die eine exakte Materialzufuhr gewährleisten. Der Sägerahmen bewegt sich auf spielfrei vorgespannten Linearführungen, was für höchste Schnittgenauigkeit sorgt.

Dank der großzügig dimensionierten Lagerung auf einem massiven Drehkranz wird eine stabile und langlebige Konstruktion gewährleistet. Ein weiterer Vorteil ist die 3° Schrägstellung des Sägerahmens, die bei Trägern und Profilen den Schnittkanal verkürzt und somit die Effizienz und Schnittgeschwindigkeit erhöht.



Hydraulische Schnittdruck-
überwachung bei DGH-Modellen



TOPLINE-Modell mit Rollbahnsystem und
Materialanschlag mit Digitalanzeige

	510.350 DGH
Sägebandhöhe	34
Sägebandstärke	1,1
m/min	20-120
0°	350
45°	350
60°	250
0°	350
45°	350
60°	250
0°	510x350
45°	370x350
60°	350x250

510.350 DGH

- > Sägebandlänge: 4.915 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 778 mm
- > Reststücklänge: 60 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78925

23.355,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE PROLINE

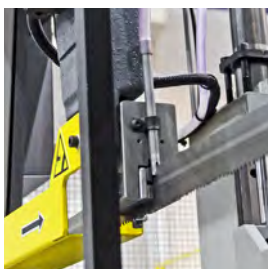
Zweisäulengeführter Vollautomat

Die vollautomatische Zweisäulen-Bandsägemaschine ist für präzise Schnitte bei Materialien mit einem Durchmesser von bis zu 350 mm konzipiert. Sowohl der Materialvorschub als auch die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms werden automatisch und hydraulisch gesteuert, was einen effizienten und reibungslosen Arbeitsprozess gewährleistet.

Die Programmierung erfolgt bequem in Einzelschritten, wobei das grafische Display dem Bediener jederzeit eine klare Übersicht über alle Einstellungen und Prozessschritte bietet. Die sichere Materialaufnahme wird durch Vollhubspannstöcke ermöglicht, die das Werkstück zuverlässig fixieren.

Dank des integrierten Frequenzumrichters kann die Sägebandgeschwindigkeit optimal an das zu bearbeitende Material angepasst werden – für präzise Schnittergebnisse und maximale Maschinenleistung.

	420.350 ANC
Sägebandhöhe	34
Sägebandstärke	1,1
m/min	20-120
0°	350
0°	350
0°	420x350



Mikrosprühsystem am
PROLINE-Modell (optional)



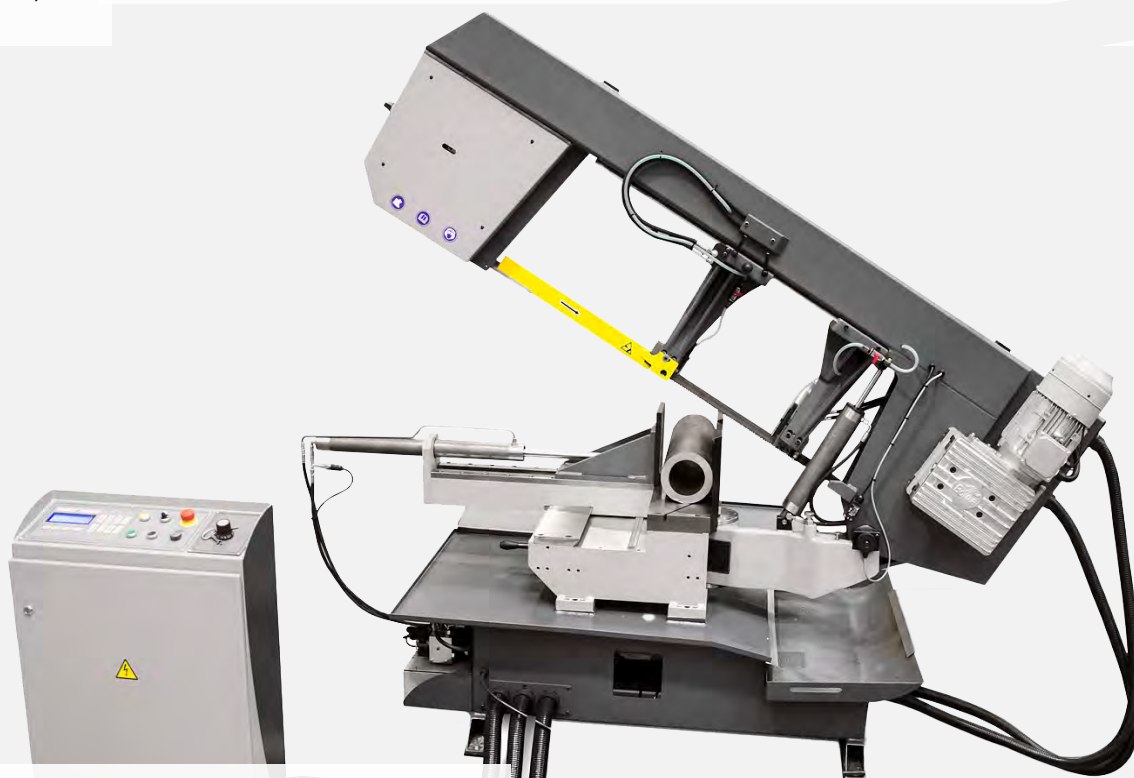
Spänebürste

420.350 ANC

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2:
20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 780 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW

BestellNr. 78920

38.605,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE TRANSVERSE

Säulengeführte Halb- und Vollautomaten

Die Maschinen der Serie TRANSVERSE DGH sind halbautomatische Doppelgehrungs- Bandsägen in Schwenkrahmen-Ausführung. Der Gehrungsbereich reicht von 60° links stufenlos bis 60° rechts.

Die Modelle verfügen über einen hydraulischen Vollhubspannstock und eine einfach zu bedienende Steuerung in Klartextanzeige. Die Maschinen der Serie Transverse GANC sind vollautomatische Metallbandsägen mit hoher Schnittgenauigkeit. Bei diesen Maschinen sind Schnitte von 0° bis 60° rechts stufenlos möglich. Im manuellen Arbeitsmodus sind Gehrungsschnitte bis 30° möglich.

	510.330 DGH	610.440 DGH
Sägebandhöhe	34	34
Sägebandstärke	1,1	1,1
m/min	20-120	20-120
0°	345	440
45° ▶	345	440
60° ▶	260	330
0°	345	440
45° ▶	330	420
60° ▶	245	300
0°	510x345	610x440
45° ▶	400x100	500x190
60° ▶	260x130	330x170



Bedienpanel der
TRANSVERSE-Modelle

510.330 DGH

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 750 mm
- > Reststücklänge: 30 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78927

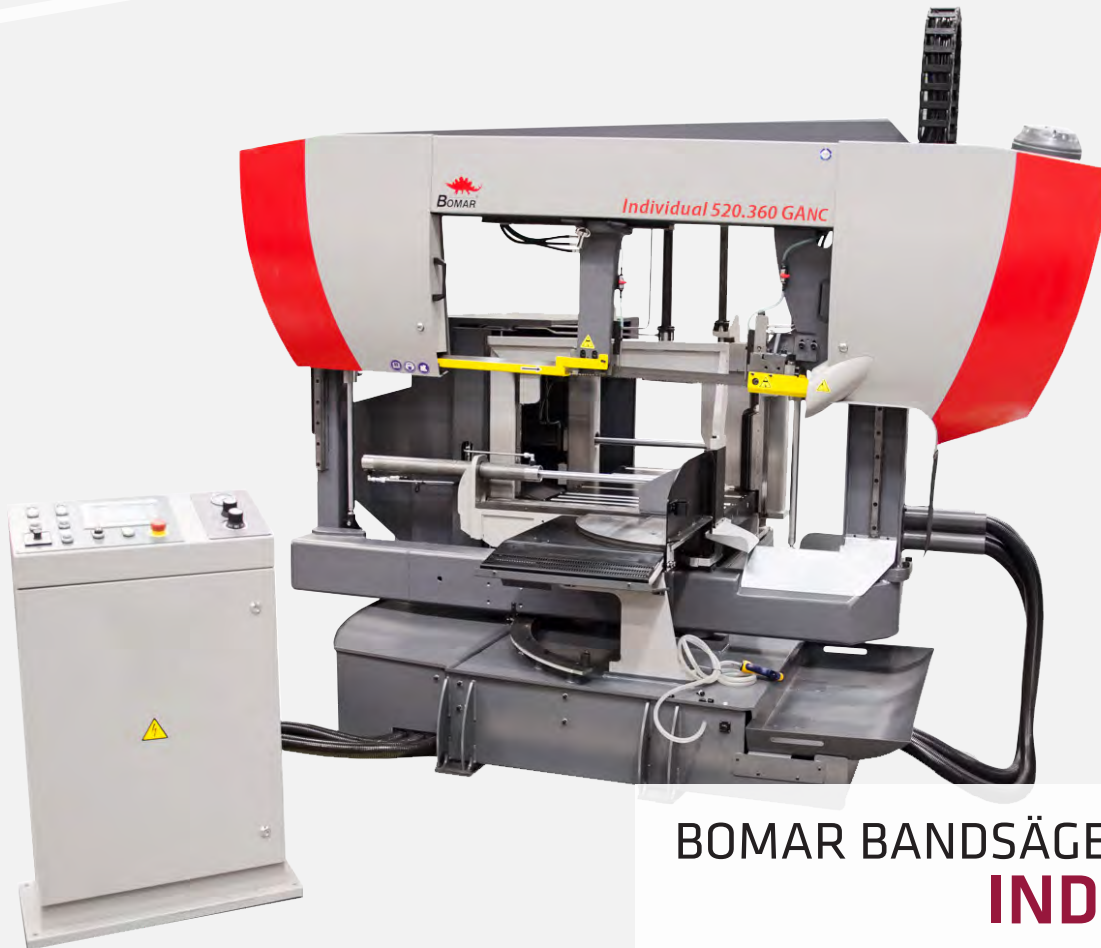
22.975,-

610.440 DGH

- > Sägebandlänge: 5.200 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 780 mm
- > Reststücklänge: 30 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78950

23.790,-



BOMAR BANDSÄGEMASCHINE INDIVIDUAL

Zweisäulengeführte Halb- und Vollautomaten

Die INDIVIDUAL-Serie vereint hochmoderne Technik mit robuster Bauweise und bietet sowohl halb-automatische (DGH) als auch voll-automatische (GANC) Zweisäulen-Bandsägen für präzise und vielseitige Anwendungen.

Die Maschinen überzeugen durch ihre stabile Zwei-Säulenführung, auf der der Sägearm spielfrei auf Linearführungen geführt wird – für maximale Schnittpräzision.

	520.360 GANC	520.360 DGH	620.460 DGH	720.540 DGH
Sägebandhöhe	34	41	54	
Sägebandstärke	1,1	1,3	1,3	
m/min	20-120	20-120	20-120	
0°	360	460	540	
45°	360	420	500	
60°	250	275	350	
0°	360	460	540	
45°	350	405	470	
60°	235	265	310	
0°	520x360	620x460	720x540	
45°	355x325	420x400	510x410	
60°	325x235	290x280	350x420	

520.360 GANC

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 765 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78931

58.000,-

520.360 DGH

- > Sägebandlänge: 4.780 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 765 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 3 kW

Bestellnr. 78930

33.000,-

620.460 DGH

- > Sägebandlänge: 6.100 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 770 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 78933

40.210,-

720.540 DGH

- > Sägebandlänge: 6.600 mm
- > Schnittgeschwindigkeit 1/2: 20-120 m/min
- > Einlaufhöhe: 775 mm
- > Reststücklänge: 20 mm
- > Drehzahlstufen: stufenlos
- > Sägebandantrieb Motorleistung: 4 kW

Bestellnr. 78935

56.015,-

Optionales Zubehör: Verstellbare Vertikalrollen

Anschlussstück

Anschlagsysteme

Grundversion

Anschlussversion

METALLBANDSÄGE ROLLBAHN-SYSTEME

BOMAR Rollenbahnsysteme bieten flexible und effiziente Lösungen für den Material- und Werkstücktransport.

Die **Anschlusssteile sind in verschiedenen Breiten von 330 bis 750 mm (1)** erhältlich und ermöglichen eine passgenaue Anbindung an die BOMAR Maschinen. Für größere Werkstücke sind die breiteren Modelle mit mehreren Rollen ausgestattet, um einen reibungslosen Transport zu gewährleisten.

Als Basis des Systems dient die **Grundversion, die in zwei oder drei Meter Länge (2)** erhältlich ist. Sie wird direkt nach dem Anschlussstück installiert und kann bei Bedarf **mit der Anschlussversion verlängert (3)** werden. Diese ermöglicht eine individuelle Anpassung der Rollenbahnlänge, wobei mehrere Verlängerungselemente kombiniert werden können, um die gewünschte Gesamtlänge zu erreichen.

Für präzises Arbeiten bieten unsere **Anschlagsysteme (4)** ein individuell abgestimmtes Messsystem. Dieses sorgt für eine exakte Positionierung des Werkstücks und garantiert höchste Effizienz und Genauigkeit im Arbeitsprozess.

Auf Wunsch ist **Sonderzubehör (5)**, wie zum Beispiel Vertikalrollen mit Stahl- oder Kunststoffrollen, Schräglademagazine, angetriebene Rollenbahnen, Kühlmittelrückleitungen sowie Durchgänge mit Sicherheitsschaltern realisierbar.



1



1



2



3



4



5



METALLBANDSÄGE OPTIONALES ZUBEHÖR

Bestellen Sie gleich das passende Zubehör zu Ihrer neuen BOMAR Metallbandsäge und profitieren Sie von maximalem Komfort!

Das von Ihnen gewählte Zubehör wird nicht nur perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt, sondern auch komplett montiert und betriebsbereit geliefert. So können Sie ohne zeitaufwändiges Umrüsten oder zusätzliche Montageschritte sofort loslegen.

Wählen Sie aus vielen optionalen Erweiterungen – von Spanndruckreglern und digitalen Messanzeigen bis hin zu zusätzlicher Flüssigkeitszufuhr und einem präzisen Laserliner für exakte Schnitte – und machen Sie Ihre BOMAR Bandsägemaschine noch effizienter und präziser.



Hier finden Sie unser komplettes
Zubehör für Metallbandsägen



Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



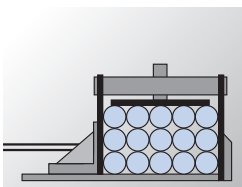
Spanndruckregelung
des Spannstockes



Digitale Gehrungsanzeige



Dritte Kühlflüssigkeits-
zufuhr



Bündelspann-Einrichtung



Laserliner



Arbeitsleuchte



Mikrosprühsystem



Tenzomat



FIBER LASER FIBERMAK THUNDERBIRD ECO

Preisorientierte Einstiegslösung

Die THUNDERBIRD ECO ist das günstigste Modell der Serie und wurde speziell für den einfachen Einstieg ins Faserlaserschneiden entwickelt. Mit kompakter Bauweise, niedrigen Investitionskosten und zuverlässigen Grundfunktionen bietet sie eine solide Basis für Standardanwendungen.

Ausgestattet mit einem Arbeitstisch von 3 x 1,5 m ermöglicht sie effizientes Be- und Entladen ohne unnötige Stillstandszeiten. Durch den Verzicht auf komplexe Hub- und Hydrauliksysteme bleibt die Konstruktion einfach, robust und wartungsarm.

THUNDERBIRD ECO 2kW

- > Leistung: 2 kW
- > Laserstrahlqualität: 1-2 rad
- > Leistungsstabilität: 1-2 %
- > Faser-Kabelausgang: 100 µm
- > Kühlmitteldurchfluss: 10 l/min
- > Durchschnittsverbrauch: 18 kW
- > **Max. Schnitt ST/VA/AL/MS/CU:**
16/8/6/4/4 mm

Bestellnr. 80400

ab 103.095,-

THUNDERBIRD ECO 3kW

- > Leistung: 3 kW
- > Laserstrahlqualität: 1-2 rad
- > Leistungsstabilität: ± 0,5 %
- > Faser-Kabelausgang: 100 µm
- > Kühlmitteldurchfluss: 20 l/min
- > Durchschnittsverbrauch: 20 kW
- > Leistungsbereich: 10-105 %
- > **Max. Schnitt ST/VA/AL/MS/CU:**
16/10/8/5/5 mm

Bestellnr. 80401

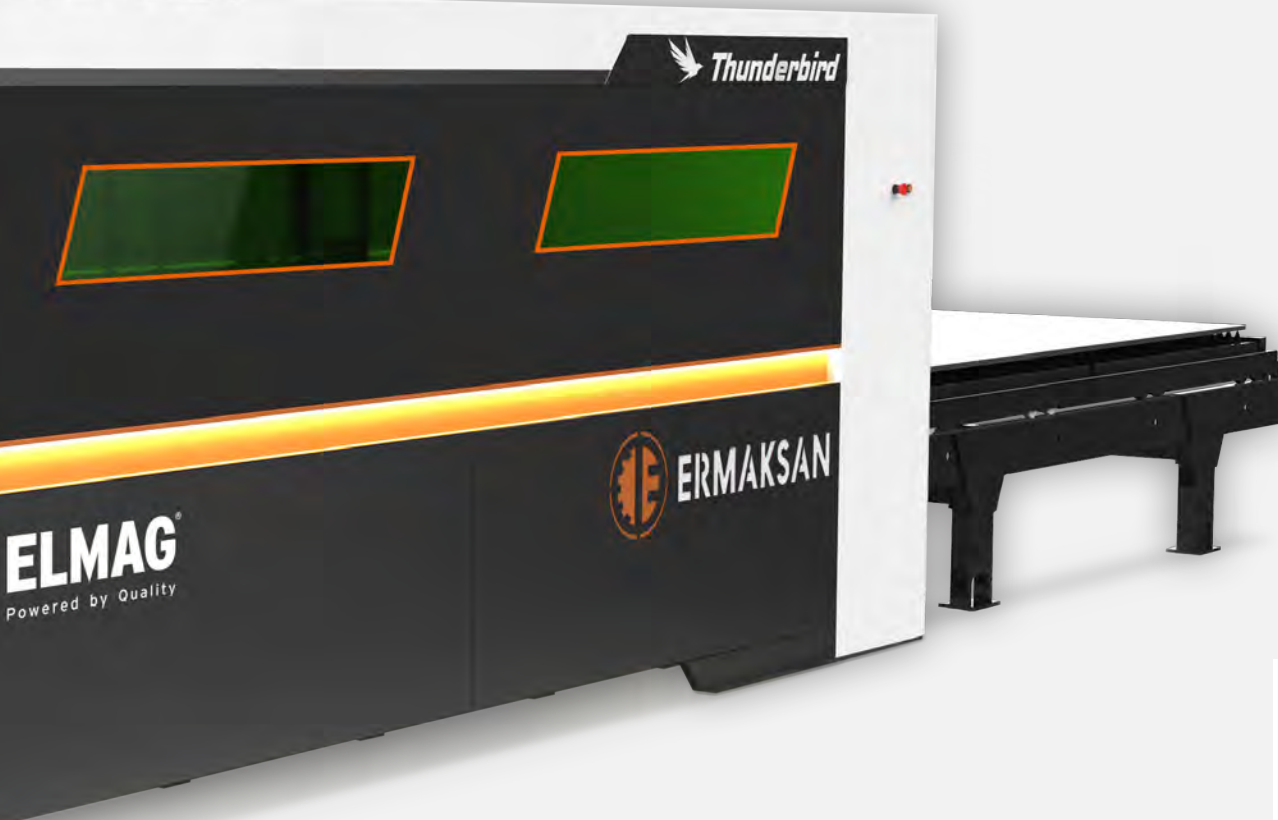
ab 111.690,-

THUNDERBIRD ECO 4kW

- > Leistung: 4 kW
- > Laserstrahlqualität: 1-2 rad
- > Leistungsstabilität: ± 0,5 %
- > Faser-Kabelausgang: 100 µm
- > Kühlmitteldurchfluss: 15 l/min
- > Durchschnittsverbrauch: 22 kW
- > **Max. Schnitt ST/VA/AL/MS/CU:**
20/10/10/6/6 mm

Bestellnr. 80402

ab 120.280,-



elmag.at/qr-video/thunderbird

Technische Daten Basismodell

- > Schneidlänge/-breite: 3.000/1.500 mm
- > Max. Tragfähigkeit: 1.500 kg
- > Verfahrweg Achse (X/Y/Z): 3.050/1.550/300 mm
- > Beschleunigung: 1 G
- > Geschwindigkeit: 106 m/min
- > Be-/Entladeeinheit: 2 Paletten (55 Sek.)
- > Positionierungsgenauigkeit: $\pm 0,05$ mm
- > Wiederholungsgenauigkeit: $\pm 0,02$ mm
- > Maschinenachsen: 4
- > LängexBreitexHöhe: 9.250x2.200x4.500 mm
- > Gewicht: 8.500 kg

Auch als Variante mit
4x2 m oder 6x2 m möglich
(gg. Aufpreis)

THUNDERBIRD ECO 6kW

- > Leistung: 6 kW
- > Laserstrahlqualität: 2-4 rad
- > Leistungsstabilität: 1-2 %
- > Faser-Kabelauszgang: 100 μ m
- > Kühlmitteldurchfluss: 40 l/min
- > Durchschnittsverbrauch: 28 kW
- > Puls-Frequenzbereich: 5 kHz
- > **Max. Schnitt ST/VA/AL/MS/CU:**
30/25/30/8/8 mm

Bestellnr. 80403

ab 128.870,-

THUNDERBIRD ECO 12kW

- > Leistung: 12 kW
- > Laserstrahlqualität: 2-4 rad
- > Leistungsstabilität: 1-2 %
- > Faser-Kabelauszgang: 100 μ m
- > Kühlmitteldurchfluss: 70 l/min
- > Durchschnittsverbrauch: 50 kW
- > Puls-Frequenzbereich: 5 kHz
- > Leistungsbereich: 10-105 %
- > **Max. Schnitt ST/VA/AL/MS/CU:**
30/25/30/8/8 mm

Bestellnr. 80404

ab 171.825,-

THUNDERBIRD ECO 20kW

- > Leistung: 20 kW
- > Laserstrahlqualität: 3,5 rad
- > Leistungsstabilität: ± 2 %
- > Faser-Kabelauszgang: 100 μ m
- > Kühlmitteldurchfluss: 200 l/min
- > Durchschnittsverbrauch: 70 kW
- > Puls-Frequenzbereich: 0-5 kHz
- > Leistungsbereich: 10-105 %
- > **Max. Schnitt ST/VA/AL/MS/CU:**
50/40/40/10/10 mm

Bestellnr. 80405

ab 180.415,-

PLASMASCHNEIDGERÄT **EPL MAXPRO 200**



Die EPL Plasma Serie steht für kompromisslose Schneidqualität, hohe Präzision und maximale Wirtschaftlichkeit in Industrie und Fertigung. Dank robuster Maschinenbasis und der Hypertherm MAXPRO-Stromquelle erzielst du stabile Lichtbogenqualität, hohe Schnittgeschwindigkeiten und exakte Ergebnisse – von dünnem Blech bis zur schweren Stahlplatte. Über 40 % längere Standzeiten der Verschleißteile und bis zu 50 % geringere Betriebskosten steigern nachhaltig die Produktivität und senken Wartungsaufwand. Ergänzt wird das Portfolio durch die EPL Smart Plasma Modelle als besonders kosteneffiziente Lösung für kleine und mittlere Produktionsumgebungen.



Standardzubehör - Gas- und Staubfilter-Einheit

- > Saubere Arbeitsumgebung durch effektive Staub- und Rauchabscheidung
- > Integrierter Funken- und Partikelabscheider für mehr Sicherheit
- > 99,9 % Filtrationseffizienz nach EN 60335/2/69
- > Automatisches Start-/Stopp-System synchron zur CNC-Steuerung
- > BestellNr. 81410



Absaugventilator-Einheit

- > Effektive Absaugung von Rauch und Staub für eine saubere Arbeitsumgebung
- > Energieeffiziente Hochleistungseinheit mit leisem, vibrationsarmem Betrieb
- > Längere Lebensdauer der Maschine durch reduzierte Wärme- und Partikelbelastung
- > BestellNr. 81433



Leichter Gehäuseschutz

- > Rücklicht-Sicherheits-Lichtvorhang gemäß CE-Norm – für einen sicheren Maschinenbetrieb
- > BestellNr. 81434



elmag.at/qv-video/epl



EPL MAXPRO 200 3x1,5 Meter

- > Schneidlänge/-breite/-höhe:
1.500/3.000/220
- > Brennerabstandhd: 100 mm
- > Tischhöhe: 750 mm
- > Geschwindigkeit: 35 m/min
- > Positionierungs-/
Wiederholungsgenauigkeit: $\pm 0,01/\pm 0,05$
- > Schneidkapazität: 1 - 50 mm

Bestellnr. 81400

ab 111.690,-

EPL MAXPRO 200 2x4 Meter

- > Schneidlänge/-breite/-höhe:
2.000/4.000/220
- > Brennerabstandhd: 100 mm
- > Tischhöhe: 750 mm
- > Geschwindigkeit: 35 m/min
- > Positionierungs-/
Wiederholungsgenauigkeit: $\pm 0,01/\pm 0,05$
- > Schneidkapazität: 1 - 50 mm

Bestellnr. 81401

ab 123.715,-

EPL MAXPRO 200 2x6 Meter

- > Schneidlänge/-breite/-höhe:
2.000/6.000/220
- > Brennerabstandhd: 100 mm
- > Tischhöhe: 750 mm
- > Geschwindigkeit: 35 m/min
- > Positionierungs-/
Wiederholungsgenauigkeit: $\pm 0,01/\pm 0,05$
- > Schneidkapazität: 1 - 50 mm

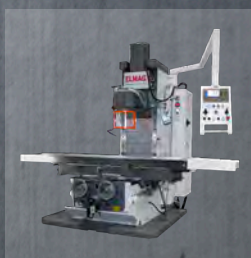
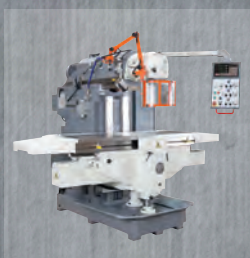
Bestellnr. 81402

ab 146.050,-

BOHREN



FRÄSEN



DREHEN



UMFORMEN



SCHNEIDEN

