

ELMAG[®]

Powered by Quality

Laserschneidanlagen
Rohrlaser
Plasmaschneidanlagen
Abkantpressen
Tafelblechscheren
3D-Drucker



PRODUKTÜBERSICHT



STARKE TECHNIK. STARKE PARTNERSCHAFT.

ERMAKSAN & ELMAG - GEMEINSAM FÜR IHREN FERTIGUNGSERFOLG.

ERMAKSAN zählt weltweit zu den führenden Technologielieferanten im Bereich Blechbearbeitung und additiver Fertigung. Seit sechs Jahrzehnten steht der Name für höchste Innovationskraft, Präzision und industrielle Leistungsfähigkeit. Maschinen „Engineered by ERMAKSAN“ prägen heute die Fertigung in über 120 Ländern - von der Laserschneidtechnik bis hin zu Hightech-Systemen für die Industrie 4.0.

Gemeinsam mit ELMAG als exklusivem Vertriebspartner im deutschsprachigen Raum entsteht ein starkes Duo für moderne Fertigungstechnik. ELMAG bringt nicht nur tiefes Marktwissen und technische Beratungskompetenz ein, sondern sorgt auch für erstklassigen Service, Ersatzteilverfügbarkeit und praxisnahe Betreuung direkt vor Ort.

Mit dieser Partnerschaft bündeln sich Know-how, Innovationskraft und Kundenorientierung - für Maschinenlösungen, die präzise auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind und nachhaltig Mehrwert schaffen.

INNOVATIVE TECHNOLOGIES - SINCE 1965



FORTSCHRITT, DER VERBINDET: TECHNOLOGIE VON ERMAKSAN, VERTRIEBSKOMPETENZ UND SERVICE VON ELMAG

Innovation ist der Motor hinter jeder ERMAKSAN-Lösung. Als Entwickler technologischer Spitzenprodukte setzt ERMAKSAN seit Jahrzehnten neue Maßstäbe in der industriellen Fertigung – von der Laserschneid- und Biegetechnik bis hin zur additiven Fertigung.

Gemeinsam mit ELMAG als erfahrenen Vertriebspartner im deutschsprachigen Raum bringt Ermaksan dieses Know-how direkt in Ihren Betrieb. Das Portfolio umfasst leistungsstarke Faserlaserschneidmaschinen, präzise Abkantpressen, vielseitige Plasmaschneidsysteme und hochmoderne 3D-Drucktechnologie – entwickelt für maximale Effizienz, Wiederholgenauigkeit und Zukunftsfähigkeit.

Jede Lösung ist auf höchste Produktivität ausgelegt und unterstützt Unternehmen dabei, im Wettbewerb einen entscheidenden Schritt voraus zu sein. Mit ERMAKSAN-Technik und ELMAG-Servicekompetenz investieren Sie in Qualität, Innovation und partnerschaftliche Betreuung aus einer Hand.



SEITE
06

LASERSCHNEIDANLAGEN

- FIBERMAK GEN-5
- FIBERMAK SEITENLADER
- THUNDERBIRD
- SPEZIALMASCHINEN
- LASER AUTOMATION



SEITE
12

ROHRLASER

- FIBERTUBE
- ECO-FIBERTUBE



SEITE
14

PLASMASCHNEIDANLAGEN

- SERIE EPL 3/5 ACHSEN
- SMART PLASMA SERIE



ABKANTPRESSEN

- SERIE FXS SERVO
- SERIE EVO
- SERIE SPEED-BEND
- SERIE FALCON
- SERIE POWER-BEND
- SERIE ECO-BEND
- SERIE POWER-BEND ST
- MICRO BEND
- SERIE HEAVY DUTY



SEITE
16

TAFELBLECHSCHEREN

- INDIVIDUELLE MASCHINEN ■ GMR
- SERIE CNC HVR
- SERIE CNC HGD
- SERIE Cnc HGS



SEITE
25

3D DRUCKER

- ENAVISION 120
- ENAVISION 150 DUAL
- ENAVISION 165
- ENAVISION 250
- MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN



SEITE
31



Maximieren Sie Ihre Leistung

Entdecken Sie die FIBERMAK Momentum Gen-5, die entwickelt wurde, um all Ihre Anforderungen zu erfüllen. Dieses hochmoderne System gewährleistet beispiellose Effizienz und Spitzenleistung. Dank des Servomotors und 4G-Beschleunigungsfähigkeit erreicht die Maschine beeindruckende Schnittgeschwindigkeiten. Das intuitive Bedienfeld wurde von den Ingenieuren von Ermaksan sorgfältig entwickelt und ist nahtlos in die Industrie-4.0-Standards zu integrieren. So werden Ihre Arbeitsabläufe optimiert und die Vorteile modernster Technologie und Ingenieurskunst genutzt, um Ihre Produktion zu verbessern.

- Leistung: 2 - 30 kW
- $\pm 0,03$ mm Positionierungsgenauigkeit
- Schnittmöglichkeiten bis zu 5 Achsen
- 21.5"-Multitouch-Bedienfeld
- Beschleunigung: 2.5 - 4 G



Kompaktes Design mit 20% Platzvorteil

Die FIBERMAK SL mit ihrem innovativen Seitenlader-Design ist perfekt für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot geeignet. Trotzdem bleiben die G-Force-Standards und die Qualität erhalten. Mit einem Platzbedarf von nur 68 m² für Standardmaschinen mit den Maßen 3 x 1,5 m, einschließlich der Be- und Entladeeinheit, bietet sie eine kompakte Lösung, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Diese seitlich beladbare Faserlasermaschine ist ideal für Arbeitsplätze mit begrenzter Hallenfläche und gewährleistet maximale Produktivität. Dank der hohen Beschleunigung der Servomotoren unserer G-Force-Serie verkürzt sie die Produktionszeit und steigert die Produktivität um durchschnittlich 15 %.

- Leistung: 2 - 30 kW
- Länge: 3x1,5 - 4x2 m
- Tragfähigkeit max.: 6.000 kg
- 21.5"-Multitouch-Bedienfeld
- Beschleunigung: 2.5 G
- Optional: Düsenwechsler



Kompakter Einstieg in die Welt des Faserlasers

Erleben Sie mit dem THUNDERBIRD den optimalen Einstieg in die Welt des Faserlaserschneidens. Dank seiner kompakten Ausstattung ist der 2D-Plattenlaser eine erschwingliche Option für Einsteiger: niedrige Investitionskosten, ohne Kompromisse bei der Qualität der Komponenten. Wählen Sie aus einer Reihe von Laserquellen, einschließlich der IPG/MAX-Optionen mit 2, 3, 4 und 6 kW, um Ihre Anforderungen ideal zu erfüllen.

- Leistung: 2 - 6 kW
- Tischgröße: 3 x 1,5 m
- Gleichzeitige Tabellenänderung
- Beschleunigung: 1,5 G
- Gewicht: 8.500 kg
- Optional: CALBEC



Effizienz steigern mit Laser-Automation Lösungen

Wir stellen Ihnen die Laserautomation vor: ein hochmodernes System zum automatischen Be- und Entladen von Blechen für Laserschneidmaschinen. Diese innovative Lösung überzeugt durch Zuverlässigkeit, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit. Durch die Implementierung eines Automation-Systems können Sie Ihre Produktionskapazität um über 60 % steigern – je nach Materialart, Dicke, Größe und Verschachtelung. Die Integration einer intelligenten Laserautomatisierung optimiert nicht nur Ihre Betriebsabläufe, sondern führt auch zu deutlichen Kosteneinsparungen. Ermaksan bietet ein umfassendes Angebot an spezialisierten Lösungen, um selbst die spezifischsten Anforderungen an die Laserautomatisierung zu erfüllen.

- Kompatibel mit FIBERMAK
- Vollautomatisches Be- und Entladen von Blechen
- Deutliche Zeitersparnis
- Ideal für Serienfertigung



Maßgeschneiderte Maschinen für Ihre Anwendungen

Zusätzlich zum Standardsortiment bietet Ermaksan schlüsselfertige Lösungen an, die auf die unterschiedlichen Anforderungen der Industrie zugeschnitten sind. Die Produktpalette umfasst Laserschneidmaschinen in verschiedenen Größen und Konfigurationen, die auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt sind. Diese robusten Maschinen wurden für großformatige Platten entwickelt. Sie erleichtern die Bearbeitung langer und breiter Bleche in einem einzigen Arbeitsgang und sparen so wertvolle Zeit. Durch die effiziente gleichzeitige Bearbeitung mehrerer Werkstücke wird die Produktivität deutlich gesteigert.



Mehr Infos

- Verschiedene Größen und Leistungsoptionen
- Entwickelt von erfahrenen Ingenieuren
- Konfigurierbar nach Kundenwunsch
- Fasenschneiden möglich
- Automatisierung für Industrie



Präzision und Effizienz beim Rohr- und Profilschneiden

Die FIBERTUBE ist eine hochmoderne Faserlaserschneidmaschine für Rohre und Profile, konzipiert für maximale Präzision und Produktivität. Das vollautomatische Ladesystem macht manuelle Eingriffe überflüssig und sorgt für einen durchgängig effizienten Schneidprozess.

Sie verarbeitet ein breites Spektrum an Rohrformen und -größen – von runden ($\varnothing$ 20–150 mm) über quadratische (20x20–140x140 mm) bis zu rechteckigen Profilen (20x30–100x150 mm) mit einer Länge von bis zu 7320 mm – und garantiert dabei stets exzellente Schnittergebnisse.

- Vollautomatische Verladesysteme
- Rohrdurchmesser: 20 - 150 mm
- Rohre und Profile mit einem Gewicht bis zu 4.000 kg
- BECKHOFF CP 6242 CNC
- PRECITEC ProCutter 2.0 Schneidkopf
- Lantek/Metalix (MTube) CAD/CAM



Effizienzsteigerung durch Halb-Automatisierung

Die ECO-FIBERTUBE ist eine vielseitiger Faserlaser für Rohre und Profile, die auf Effizienz und Flexibilität ausgelegt ist. Sie bietet sowohl halbautomatische als auch manuelle Betriebsmodi und lässt sich dadurch optimal an individuelle Anforderungen und Präferenzen anpassen.

Die Maschine überzeugt durch herausragende Bearbeitungskapazitäten und ist in der Lage, runde, quadratische und rechteckige Profile mit Abmessungen von bis zu 200 x 6.500 mm zu bearbeiten.

- Ladeoption: Halbautomatisch oder Manuell
- Rohrdurchmesser: 20 - 200 mm
- Rohre und Profile mit einem Gewicht bis zu 960 kg
- BECKHOFF CP 2215 CNC
- Autofokus-Schneidkopf PRECITEC LightCutter
- Lantek/Metalix (MTube) CAD/CAM



Höchste Leistung und Langlebigkeit im Plasmaschnitt

Die Plasmaschneidmaschinen der EPL-Serie stehen für außergewöhnliche Haltbarkeit und konstant hohe Schnittqualität. Das robuste Maschinenendesign vereint dynamische und statische Steifigkeit mit präziser Verarbeitung für maximale Stabilität im Dauereinsatz.

Dank modernster Hypertherm-Technologie und optionaler XPR-Leistungspakete bieten die EPL-Modelle über 40 % längere Standzeiten der Verschleißteile und bis zu 50 % geringere Betriebskosten. Damit sind sie die wirtschaftliche Wahl für anspruchsvolle Schneidprozesse mit hoher Zuverlässigkeit und Effizienz.

- Stromversorgung: XPR-Plasma
- True Bevel™ Technologie
- True Hole™ Technologie
- Platesaver™ Technologie
- Schneidtechnologie für Rohre und Profile
- Sauerstoff-Schneidestation



Produktivität trifft Wirtschaftlichkeit

Die EPL Smart Plasma Serie vereint hohe Schneidleistung mit wirtschaftlichem Betrieb. Ausgestattet mit modernster Plasma- und Sauerstoffschnidtechnologie passt sie sich flexibel an Ihre Fertigungsanforderungen an.

Mit dem MAXPRO-Aggregat für Anwendungen mit hoher Tonnage sowie der POWERMAX-Option für maximale Schnittgeschwindigkeit bietet die Serie optimale Performance – effizient, zuverlässig und ohne Qualitätskompromisse.

- MaxPro/Powermax Plasmanetzteile
- Software: ProNest LT
- Kompakte Bauweise
- Filtereinheit
- Optional: Autogaskonsole, Sauerstoffschneiden



Die umweltbewusste Lösung für präzises Biegen

Die Green Press FX Servo ist Teil der umweltfreundlichen Maschinengeneration von Ermaksan – leise im Betrieb, sparsam im Energieverbrauch und vollständig ölfrei. Sie benötigt rund 69 % weniger Energie als hydraulische Modelle und verzichtet komplett auf Hydrauliköl sowie wartungsintensive Komponenten wie Filter oder Dichtungen.

Das Ergebnis: deutlich reduzierte Betriebskosten, weniger Wartungsaufwand und eine saubere, sichere Arbeitsumgebung – ideal für Unternehmen, die Effizienz und Nachhaltigkeit vereinen möchten.

- Länge: 1,6 / 2 / 2,6 / 3 m
- Kapazität: 40 - 100 t
- 6 Achsen serienmäßig (Y1/Y2/X/R/Z1/Z2)
- Sicherheitsvorrichtung Lichtschranke
- ER 99, Delem 66T
- Energieeinsparung von 98% im Standby-Betrieb



Hybridtechnologie für eine nachhaltige Zukunft

Die steigende Bedeutung von Energieeffizienz und Nachhaltigkeit verändert die Anforderungen an moderne Fertigung. Mit über 30 Jahren Erfahrung in der Abkantpressenproduktion hat Ermaksan die EVO III-Serie entwickelt – eine Hybridlösung der nächsten Generation.

Sie kombiniert höchste Biegeleistung mit energieeffizienter Technologie und erfüllt nicht nur aktuelle Marktanforderungen, sondern übertrifft sie: kompromisslos in der Produktivität, konsequent nachhaltig im Betrieb.

- Länge: 2,6 - 4,1 m
- Kapazität: 100 - 260 t
- 6 Achsen serienmäßig (Y1/Y2/X/R/Z1/Z2)
- Hoher Hub (275) und Tageslicht (550)
- Hoher Geschwindigkeitszyklus: 200 - 10 - 190
- Großzügige Ausladung: 410 mm



Präzision in Bewegung

Die elektrische Abkantpresse der BSCRW-Serie setzt neue Standards in Präzision, Produktivität und Nachhaltigkeit. Ihr servogesteuerter Kugelumlaufspindelmechanismus ermöglicht eine extrem schnelle und exakte Positionierung des Pressbalkens – für wiederholgenaue Ergebnisse in jedem Zyklus.

Erhältlich in verschiedenen Biegekapazitäten und -längen ist die BSCRW-Serie die ideale Lösung für moderne Fertigungsbetriebe, die Wert auf Effizienz, Prozesssicherheit und Energieeinsparung legen.

- Biegekraft: 40 - 60 t
- Biegelänge: 1.300 / 1.600 / 2.100 mm
- 4 Achsen (Y1/Y2/X/R)
- Geschwindigkeit: bis zu 300 mm/s
- Ergonomisches Design
- 100 % Elektrisch



Dieses Sonderdesign
kann für alle Pressen
angewendet werden
(ausgenommen EVO III)

Erleben Sie unvergleichliche Präzision und Effizienz

In der Fertigung zählt jede Sekunde – und jeder Biegevorgang. Die SPEED-BEND PRO Serie vereint höchste Biegegenauigkeit mit beeindruckender Arbeitsgeschwindigkeit.

Der große Stößelhub und die erweiterte Höhe ermöglichen tiefe Biegungen mit langen Werkzeugen und die einfache Bearbeitung hoher Flansche oder Z-Teile. Die Bedienung von vorn steigert Flexibilität und Sicherheit im Alltag.

Modernste Laserfinger- und Lichtschranken schützen den Bediener, integrierte Ölkühlung (ab 400 t) sichert maximale Leistung auch bei Dauerbetrieb.

- Länge: 1,27 - 6 m
- Kapazität: 40 - 600 t
- Hub: 170 - 610 mm
- Zyklusgeschwindigkeit: 200 - 10-190 mm/s
- Ausladungstiefe: 350 - 610 mm
- 6 Achsen (Y1/Y2/X/R/Z1/Z2)



Power-Bend Falcon – Kraftvoll. Präzise. Effizient.

Die Power-Bend Falcon-Serie wurde gezielt für höchste Anwenderanforderungen neu konzipiert. Mit fortschrittlicher Elektronik, robuster Hydraulik und intuitiver CNC-Steuerung kombiniert sie maximale Biegeleistung mit minimalem Wartungsaufwand.

Diese Serie steht für gesteigerte Produktivität bei optimaler Kostenkontrolle – ideal für anspruchsvolle Fertigungsumgebungen. Profitieren Sie von mehr Stärke, höherer Geschwindigkeit und größerer Biegetiefe – für effiziente Abläufe und perfekte Ergebnisse.

- Länge: 1 - 6 m
- Kapazität: 40 - 600 t
- Hub: 170 - 375 mm
- Hochgeschwindigkeitszyklus: 180 - 10 - 135 mm/s
- Ausladungstiefe: 350 - 510
- 4 Achsen (Y1/Y2/X/R)



Effizient biegen, wirtschaftlich produzieren

Die Power-Bend Pro Modelle wurden entwickelt, um den Anforderungen moderner Blechbearbeitung gerecht zu werden. Mit ihrer leistungsstarken Kombination aus intelligenter CNC-Steuerung und robuster Mechanik liefern sie präzise Ergebnisse – unabhängig von Materialstärke oder Blechtyp.

Dank hoher Biegeschwindigkeit, geringer Wartung und einfacher Bedienung senkt sie die Produktionskosten und steigert gleichzeitig die Ausbringung. Eine ideale Lösung für alle, die Effizienz und Qualität perfekt verbinden möchten.

- Länge: 1 - 6 m
- Kapazität: 40 - 400 t
- Anschläge: 170 - 375
- Zyklusgeschwindigkeit: 180 - 10 - 135 mm/s
- Ausladungstiefe: 350 - 510 mm
- 3 Achsen (Y1/Y2/X)



Eco-Bend – Wirtschaftlich biegen mit System

Die Eco-Bend ist die ideale Lösung für kostenbewusste Betriebe, die auf CNC-gesteuerte Präzision nicht verzichten wollen. Mit niedrigen Investitionskosten, benutzerfreundlicher Bedienung und effizienter Hydrauliktechnologie steigert sie Ihre Rentabilität – ohne Kompromisse bei der Leistung.

Ausgestattet mit 2D-Grafikdisplay und praxisorientierten Programmierfunktionen sorgt die Eco-Bend für reibungslose Abläufe und produktives Arbeiten – wirtschaftlich, zuverlässig und zukunftssicher.

- Biegekraft: 80 - 200 t
- Biegelänge: 2.600 - 4.270 mm
- Bombierung: Motorisiert oder Manuell
- 12" 2D-Touch-Bildschirm
- 3 Achsen (Y1/Y2/X)
- Stabile Stützarme an der Front



Kompakte Ergonomie für präzises Arbeiten

Diese Abkantpresse ist die ideale Lösung für Anwender, die mit kleinen und dünnen Blechteilen bis 1,27 m arbeiten – platzsparend, kosteneffizient und auf den Bedienkomfort ausgelegt.

Das ergonomische Design umfasst einen großzügigen Sitzbereich mit Kniefreiraum, einen verstellbaren Arbeitstisch sowie einen höhenverstellbaren CNC-Pendelarm mit Stoßdämpfer. Integrierte Beleuchtungssysteme sorgen für optimale Sichtverhältnisse und unterstützen konzentriertes, ermüdungsfreies Arbeiten.

Alle Details – vom Sitz über die Bedienelemente bis zur Lichtführung – wurden gezielt entwickelt, um den Arbeitsalltag spürbar komfortabler und produktiver zu gestalten.

- Länge: bis 1,27 m
- Biegekraft: bis 60 t
- Höhenverstellbarer CNC-Arm
- Breite: 250 - 410 mm
- Arbeitstisch
- Hinteranschlag (X/R): 500 / 250 mm



Maximale Leistung auf kleinstem Raum

Die Micro-Bend ist die kompakteste und effizienteste hydraulische Abkantpresse ihrer Klasse – ideal für Werkstätten mit begrenzter Stellfläche. Ihre geringe Baugröße, niedrigen Investitionskosten und hohe Energieeffizienz machen sie zur optimalen Wahl für wirtschaftliches Biegen im Kleinenteilebereich.

Mit ergonomischem Design und einem einachsigen Hinteranschlag lässt sie sich intuitiv bedienen. Trotz kompakter Maße beeindruckt sie mit starker Performance: Biegen von 5 mm Stahl über 1 m Länge bei 40 Tonnen Presskraft.

- Biegekraft: 40 t
- Biegelänge: 1.000 mm
- 3 Achsen (Y1/Y2/X)
- Doppel-Fußpedal
- Stützarme an der Front
- Ergonomisches Design



Volle Kraft für höchste Anforderungen

Ermaksan Abkantpressen mit hoher Tonnage sind die ideale Lösung für anspruchsvolle Biegeprozesse unter Volllast. In verschiedenen Größen und Kapazitäten erhältlich, erfüllen sie zuverlässig individuelle Anforderungen in der Schwerblechbearbeitung.

Dank robuster Bauweise und bewährter Technik arbeiten sie dauerhaft leistungsstark – auch unter härtesten Bedingungen. Minimale Ausfallzeiten, maximale Produktivität: Diese Maschinen sind gemacht für alle, die in puncto Effizienz, Stabilität und Langlebigkeit keine Kompromisse eingehen wollen.

- Verschiedene Optionen zu Größe und Tonnage
- Optional: Tandem/Tridem
- Automatisches Be- und Entladesystem für Bleche



Maßgeschneiderte Tafelscheren für höchste Anforderungen

ERMAKSAN ist auf die Entwicklung von Tafelscheren spezialisiert, die exakt auf die Anforderungen unterschiedlicher Branchen abgestimmt sind. Die Maschinen bieten präzise Schneidlösungen zur Optimierung industrieller Produktionsprozesse.

Basierend auf individuellen Kundenanforderungen werden die Scheren mit innovativer Ingenieursleistung konstruiert und ermöglichen ein müheloses Schneiden – selbst bei besonders anspruchsvollen Materialien. Gehärtete und geschliffene Messer sorgen für eine konstant hohe Schnittqualität, während die robuste und verwindungssteife Konstruktion eine lange Lebensdauer, auch unter härtesten Einsatzbedingungen gewährleistet.

- Verschiedene Optionen bei Größe und Kapazität
- Individuelle Konfigurationen
- Spezielle Ausladungstiefen
- Voll-/Halbautomatische Systeme
- Spezielle Sicherheitssysteme



Automatisierte Schneidlösungen

Mit den automatischen Schneidsystemen von ERMAKSAN lassen sich perfekte Schnitte einfacher denn je erzielen. Nach Eingabe von Länge, Materialdicke und Blechtyp übernimmt die intelligente Steuerung automatisch die Anpassung von Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge – sofort und präzise.

Diese Maschinen bieten maximale Flexibilität für unterschiedlichste Produktionsanforderungen und minimieren gleichzeitig Stillstandszeiten. Das Ergebnis: konstant hohe Effizienz und Produktivität im gesamten Schneidprozess.

- Länge: 3, 4, 6 oder 8 m
- Kapazität: 6 - 40 mm
- Automatische hydraulische Schnittwinkelverstellung
- Ausladung: 350 mm
- ErCut7-Steuerung
- Automatische Messerspalt-Einstellung



HGD-Serie – leistungsstark bei mittleren bis hohen Blechstärken

Die Tafelscheren der HGD-Serie sind für das präzise Schneiden von Blechdicken zwischen 6 und 20 mm ausgelegt. Sie werden aus hochwertigen Materialien gefertigt und mit größter Sorgfalt verarbeitet – für einen zuverlässigen Dauereinsatz unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Der massive Monoblock-Rahmen sorgt selbst bei maximaler Auslastung für höchste Stabilität. Das Ergebnis: saubere Schnittflächen, konstant hohe Schnittqualität und lange Lebensdauer ohne Leistungsverlust.

- Länge: 3 - 4 m
- Kapazität: 4 - 20 mm
- Ausladung: 350 mm
- Automatische Messerspalt-Einstellung
- ErCut7-Steuerung
- 2-seitige Oberklinge



Für wirtschaftliche Blechbearbeitung

Diese Maschine vereint hohe Leistungsfähigkeit mit wirtschaftlicher Effizienz. Das moderne Design, ein verwindungssteifer geschweißter Stahlrahmen und die exzellente Schnittqualität machen sie zur idealen Lösung für den anspruchsvollen Schneidprozess.

Der obere Messerbalken gewährleistet maximale Stabilität und Langlebigkeit. Das schnell und präzise einstellbare Schnittpaltsystem auf der rechten Maschinenseite ermöglicht stufenlose Justierungen – einfach, direkt und mit konstant hoher Schnittqualität.

- Länge: 3, 4, 6 oder 8 m
- Kapazität: 6 - 40 mm
- Automatische hydraulische Schnittwinkelverstellung
- Ausladung: 350 mm
- ErCut7-Steuerung



Hochleistungsschere für maximale Produktivität

Die GMR-Schere mit Untersetzungsgetriebe ist eine weitere Entwicklung von ERMAKSAN, die auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Blechbearbeitung basiert.

Die geschweißte Maschinenkonstruktion ist auf höchste statische und dynamische Steifigkeit ausgelegt und erfüllt aktuelle technologische Standards. Auch unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen liefert die GMR-Serie konstant starke Leistungen und ermöglicht durch ihre Effizienz deutlich mehr Ausstoß in kürzerer Zeit – ideal zur Steigerung der Produktivität im industriellen Umfeld.

- Kapazität: 2.600 x 4 mm
- Ausladung: 100 mm
- ErCut7-Steuerung
- Hub: 750 mm
- 2-seitige Oberklinge
- 4-seitige Unterklinge



Große Leistung auf kleinem Raum

Die Investition in die ENAVISION 120 bietet eine schnelle, zuverlässige und kosteneffiziente Lösung für den Einstieg in die additive Fertigung. Mit einem Produktionsvolumen von $\varnothing 120 \text{ mm} \times 80 \text{ mm}$ und einem kompakten, ergonomisch gestalteten Gehäuse vereint die Maschine praktische Funktionalität mit modernem Design.

Die ENAVISION 120 wurde speziell für den Einsatz in Laboren, Bildungseinrichtungen, medizinischen Anwendungen, sowie in der Dentaltechnik entwickelt. Sie ist die ideale Lösung für Universitäten, Forschungseinrichtungen und alle, die hohe Präzision auf kleinem Raum benötigen.

- Produktionsfläche $\varnothing 120 \times 80 \text{ mm}$
- Maschinenabmessungen: $960 \times 1120 \times 2000 \text{ mm}$
- Maschinengewicht: 800 kg
- Faserlaser: 300 W
- Einstellbare Schichthöhe $20\text{--}100 \mu\text{m}$
- Software: Materialise Magics



Präzisionsdruck mit Doppellaser-Technologie

Der ENAVISION 150 DUAL ist ein leistungsstarker Metall-3D-Drucker mit zwei Lasern, der speziell für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt wurde – etwa in der Dental- und Medizintechnik, im Prototypenbau, in Forschungseinrichtungen und bei individuellen Fertigungsprozessen.

Die Dual-Laser-Technologie sorgt für eine deutlich höhere Baugeschwindigkeit und verkürzt die Produktionszeiten um bis zu 50 %. Gleichzeitig bleibt die Maßgenauigkeit auch bei komplexen Geometrien konstant hoch. Das System kombiniert hohe Wiederholgenauigkeit mit zuverlässiger Prozesssicherheit und reduziert dadurch nicht nur die Durchlaufzeiten, sondern auch die Betriebskosten.

- Produktionsbereich: Ø 150 x 70 mm
- Maschinenabmessungen: 1120 x 820 x 1900 mm
- Maschinengewicht: 750 kg
- Faserlaser: 2 x 300 W
- Einstellbare Schichthöhe 20–100 µm
- Software: Materialise Magics



Vielseitig einsetzbar

Die ENAVISION 165 verfügt über eine runde Produktionsplattform mit einem Bauvolumen von $\varnothing 165 \times 100$ mm und eignet sich ideal für den Einsatz in industriellen sowie laborbasierten Umgebungen. Ihre kompakte und ergonomische Bauweise macht sie besonders flexibel – von der Einzelteilerfertigung bis zu Serienanwendungen.

Speziell für die Anforderungen der Dental- und Medizintechnik entwickelt, bietet die Maschine hohe Produktivität bei vergleichsweise niedrigen Investitionskosten. Gleichzeitig ermöglicht sie individuelle Anwendungen und ist auch für Universitäten und Forschungseinrichtungen hervorragend geeignet.

- Produktionsfläche $\varnothing 165 \times 100$ mm
- Maschinenabmessungen: 1410 x 1400 x 1880 mm
- Maschinengewicht: 1100 kg
- Faserlaser: 300 W
- Einstellbare Schichthöhe 20–100 μ m
- Software: Materialise Magics



Volle Flexibilität für komplexe Metallbauteile

Die ENAVISION 250 wurde speziell entwickelt, um selbst komplexeste Geometrien in der industriellen Fertigung präzise und effizient umzusetzen. Mit einem großzügigen Bauvolumen von 250 x 250 x 300 mm eignet sich die Anlage ideal für vielseitige Anwendungen in Produktion, Entwicklung und Forschung.

Ihre offene Systemarchitektur erlaubt die Verwendung unterschiedlichster Metallpulver und bietet damit maximale Materialflexibilität – unabhängig vom Einsatzbereich. Die frei einstellbare Parameterstruktur ermöglicht eine individuelle Anpassung des Prozesses an spezifische Anforderungen.

Erhältlich in Versionen mit Einzel- oder Doppellaser erfüllt die ENAVISION 250 verschiedenste Leistungs- und Produktivitätsansprüche – und überzeugt als offene, zukunftsfähige Plattform für die additive Fertigung.

- Produktionsbereich: 250 x 250 x 300 mm
- Maschinenabmessungen: 2700 x 1460 x 2350 mm
- Maschinengewicht: 2400 kg
- Faserlaser: 500 W
- Einstellbare Schichthöhe 20–100 µm
- Software: Materialise Magics



Individuelle additive Fertigungslösungen

Neben dem Standardportfolio bietet ERMAKSAN Additive kundenspezifische Lösungen für besondere Anforderungen in der additiven Fertigung. Das erfahrene Technikteam arbeitet eng mit dem Anwender zusammen, um exakt die Maschine zu liefern, die den spezifischen Produktionszielen entspricht.

Dabei entstehen schlüsselfertige Systeme mit vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten – von den Abmessungen des Maschinentisches über die Auswahl des Lasers und Scannerkopfes bis hin zu speziellen Pulverarten und Prozessparametern. Jedes Projekt wird präzise auf die Anforderungen abgestimmt – für maximale Effizienz, Materialflexibilität und Zukunftssicherheit.

- Produktionsfläche 800 x 800 x 500 mm
- Faserlaser: 4 x 1000 W
- Automatisches Pulverumlaufsystem



ERMAKSAN

INNOVATIVE TECHNOLOGIES

